## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

	(11)Publication number : 2001-210122 (43)Date of publication of application : 03.08.2001	COP
<i>[</i> ′	F21V 8/00 G02F 1/133 G02F 1/13357 G09F 9/00 G09F 9/30 G09G 3/20 G09G 3/20 G09G 3/36 H01L 29/786 H04N 5/225 H04N 5/66 // F21Y101:02	BEST AVAILABLE

(21)Application number	: 2000–020831	(71)Applicant :	MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD
(22)Date of filing :	28.01.2000	(72)inventor :	TAKAHARA HIROSHI

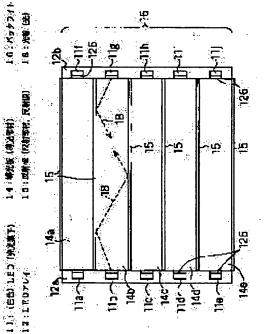
(54) LUMINAIRE, VIDEO DISPLAY DEVICE, METHOD OF DRIVING VIDEO DISPLAY DEVICE, LIQUID CRYSTAL DISPLAY PANEL, METHOD OF MANUFACTURING LIQUID CRYSTAL DISPLAY PANEL, METHOD OF DRIVING LIQUID CRYSTAL DISPLAY PANEL, ARRAY SUBSTRATE, DISPLAY DEVICE, VIEWFINDER AND VIDEO CAMERA

## (57)Abstract:

(51)Int.CI.

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a video display device which prevent a moving picture from blurring and to provide its related apparatuses.

SOLUTION: A backlight 16 is arranged on a backface of a video display device 21. A light guide plate 14 which constitutes the backlight 16 is comprised of a plurality of blocks. A white LED 11 or R, G or B LED is arranged at the end of the light guide plate 14. This white LED turns on solely or as a group of plurality of them, and positions of the white LED to turn on are scanned in synchronism with positions of the video display device 21 to write into an image. When re-writing all pixel rows of the video display device 21, the white LEDs 11 that are located at the re-written pixel rows turn on after a predetermined time has passed, and an image is displayed.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of

rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(OTHER PAGE BLANIC LOTTO)

(12)公開特許公報(A)

(19)日本国特許庁(JP)

(11)特許出願公開番号

特開2001-210122

(P2001-210122A)

(43)公開日 平成13年8月3日(2001.8.3)

(51) Int.Cl.'     識別記号     F I     デーマ:       F 2 1 V     8/00     6 0 1     F 2 1 V     8/00     6 0 1 D       G 0 2 F     1/133     5 3 5     G 0 2 F     1/133     5 3 5       1/13357     G 0 9 F     9/00     3 3 6 J	テーマコード(参考)
G02F 1/133 535 G02F 1/133 535	
G02F 1/133 535 G02F 1/133 535	
1/13357 G09F 9/00 336J	
G09F 9/00 336 9/30 338	
	) 最終頁に続

(22)出顧日

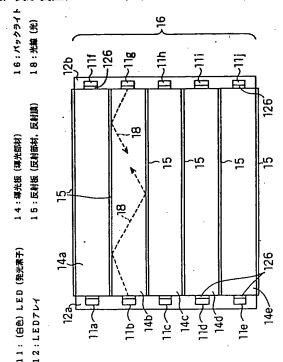
平成12年1月28日(2000.1.28)

(54) 【発明の名称】 照明装置、映像表示装置、映像表示装置の駆動方法、液晶表示パネル、液晶表示パネルの製造方法、液晶表示パネルの駆動方法、アレイ基板、表示装置、ビューファインダおよびビデオカメラ

(57)【要約】

【課題】 動画ボケの発生しない映像表示装置および関 連機器を提供する。

【解決手段】 表示パネル21の背面にはバックライト 16が配置され、このバックライトを構成する導光板1 4は複数のブロックから構成される。導光板14の端に は白色LED11もしくは、R,G,BのLEDが配置 されている。この白色LEDは単独であるいは複数個を 組として点灯し、この点灯位置は表示パネル21の画像 書き込み位置と同期をとって走査され、表示パネル21 の各画素行を書きかえた後、所定時間経過後に書きかえ た画素行に位置する白色LED11が点灯し画像が表示 される。



10

20

30

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ライン状の光発生手段と、 前記光発生手段からスリット状に光を出射させる遮光手 段と、

1

前記光発生手段または前記遮光手段を回転中心で回転さ せる回転手段と、

前記スリットから出射された光を導光する導光板とを具 備することを特徴とする照明装置。

【請求項2】 導光板と、

前記導光板上にマトリックス状に配置された光発生手段 と、

前記導光板の光出射面に形成または配置された光拡散手 段とを具備し、

前記光発生手段は、単色光を発生する発光素子が近接し て配置されて構成されていることを特徴とする照明装 置。

【請求項3】 複数の遮光体または反射体を分割して構 成された導光板と、

前記分割された導光板のそれぞれに形成または配置され た光発生手段と、

前記導光板の光出射面に形成または配置された光拡散手 段とを具備し、

前記光発生手段は、単色光を発生する発光素子が近接し て配置されて構成されていることを特徴とする照明装 置。

【請求項4】 請求項1から請求項3に記載のいずれか の照明装置と、

前記照明装置からの出射光を変調する液晶表示パネルと を具備することを特徴とする映像表示装置。

マトリックス状に凹部が形成された第1 【請求項5】 の基板と、

前記凹部に形成されたブラックマトリックスと、

マトリックス状に画素が形成された第2の基板と、 前記第1の基板と第2の基板との間に挟持された液晶層 とを具備し、

前記第1の基板の前記凹部が形成された面と、前記第2 の基板の前記画素が形成された面とが対向していること を特徴とする液晶表示パネル。

【請求項6】 マトリックス状に凹部が形成された第1 の基板と、

前記凹部に形成されたブラックマトリックスと、 マトリックス状に画素が形成された第2の基板と、 前記第1の基板と第2の基板との間に挟持された液晶層 とを具備し、

前記第1の基板の前記凹部が形成された面と、前記第2 の基板の前記画素が形成された面とが対向しており、 前記ブラックマトリックス上に平滑化膜が形成され、 前記平滑化膜上に対向電極が形成されていることを特徴 とする液晶表示パネル。

光透過性のある第1の基板と、画素電極 50 【請求項7】

がマトリックス状に形成された第2の基板とを具備し、 前記第1の基板にマトリックス状に凹部を形成する第1 の工程と、 前記凹部に銀またはアルミニウムを有する金属薄膜を形 成する第2の工程と、 前記薄膜上に光透過性を有する平滑化膜を形成する第3 の工程と、 前記第1の基板と前記第2の基板との間に液晶を挟持さ せる第4の工程とを含むことを特徴とする液晶表示パネ ルの製造方法。 【請求項8】 マトリックス状に凹部が形成された第1 の基板と、 前記凹部に形成されたブラックマトリックスと、 前記第1の基板に形成された付加コンデンサと、 マトリックス状に画素が形成された第2の基板と、 前記付加コンデンサと前記画素電極とを接続する接続部 と、 前記第1の基板と第2の基板との間に挟持された液晶層 とを具備し、 前記第1の基板の前記凹部が形成された面と、前記第2 の基板の前記画素が形成された面とが対向していること を特徴とする液晶表示パネル。 【請求項9】 第1の導光板と、 前記第1の導光板に光束を入力する第1の発光手段と、 第2の導光板と、 前記第2の導光板に光束を入力する第2の発光手段と、 前記第1の発光手段および前記第2の発光手段のオンオ フを制御する制御手段とを具備することを特徴とする照 明装置。 【請求項10】 第1の導光板と、 前記第1の導光板に光束を入力する第1の発光手段と、 第2の導光板と、 前記第2の導光板に光束を入力する第2の発光手段と、 前記第1の発光手段および前記第2の発光手段のオンオ フを制御する制御手段と、 前記第1の導光板および第2の導光板のそれぞれの光出 射面に配置された光拡散手段と、 前記光拡散手段の光出射側に配置された液晶表示パネル とを具備することを特徴とする映像表示装置。 【請求項11】 請求項10記載の映像表示装置を用い 40 た映像表示装置の駆動方法であって、 画面の上半分の画像を書き換えている第1の時間では、 前記第1の発光手段を点灯する工程と、 画面の下半分の画像を書き換えている第2の時間では、 前記第2の発光手段を点灯する工程とを備えたことを特 徴とする映像表示装置の駆動方法。 【請求項12】 導光板と、 前記導光板の上端部に配置または形成された第1の発光 手段と、

前記導光板の下端部に配置または形成された第2の発光

手段と、

前記第1の発光手段および前記第2の発光手段のオンオ フを制御する制御手段と、

3

前記導光板の光出射面に配置された光拡散手段と、 前記光拡散手段の光出射側に配置された液晶表示パネル とを具備することを特徴とする映像表示装置。

【請求項13】 請求項12記載の映像表示装置を用いた映像表示装置の駆動方法であって、

液晶表示パネルの画面を書き換えている第1の時間で は、前記第1および第2の発光手段をオフ状態にするオ 10 フエ程と、

液晶表示パネルの画面を書き換えていない第2の時間で は、前記第1または第2の発光手段をオン状態にするオ ン工程とを備え、

前記オン工程においては、前記第1の発光手段と前記第 2の発光手段とを交互に点灯させることを特徴とする映 像表示装置の駆動方法。

【請求項14】 ストライプ状の電極を有する第1の液 晶表示パネルと、

映像を表示する第2の液晶表示パネルと、

前記第1の液晶表示パネルと前記第2の液晶表示パネル との間に配置された光拡散手段とを具備することを特徴 とする映像表示装置。

【請求項15】 ストライプ状の電極を有する第1の基 板と、

画素電極を有する第2の基板と、

対向電極の機能を有する第3の電極と、

前記ストライプ状の電極と前記第3の電極との間に挟持 された高分子と液晶分子とを有する第1の液晶層と、 前記画素電極と前記第3の電極との間に挟持された第2 の液晶層とを具備することを特徴とする液晶表示パネ ル。

【請求項16】 ストライプ状の電極を有する第1の基 板と、

画素電極を有する第2の基板と、

対向電極の機能を有する第3の電極と、

前記ストライプ状の電極と前記第3の電極との間に挟持 された高分子と液晶分子とを有する第1の液晶層と、 前記画素電極と前記第3の電極との間に挟持された第2 の液晶層と、

前記第1の基板側に配置されたバックライトと、

前記画素電極に映像信号を印加する第1のドライバ回路 と、

前記ストライプ状の電極に駆動電圧を印加する第2のド ライバ回路とを具備す

ることを特徴とする映像表示装置。

【請求項17】 請求項16記載の映像表示装置を用いた映像表示装置の駆動方法であって、

前記第2の液晶層の画像を書き換えた後、前記箇所に対 応する第1の液晶層に電圧を印加し、前記バックライト の光を前記第1の液晶層に入射する工程を備えたことを 特徴とする映像表示装置の駆動方法。

【請求項18】 マトリックス状の電極を有する第1の 基板と、

共通電極を有する第2の基板と、

前記マトリックス状の電極と前記共通電極との間に挟持 された光変調層とを具備することを特徴とする照明装 置。

【請求項19】 前記光変調層は、高分子分散液晶層ま

7 たはTN液晶層であることを特徴とする請求項18記載の照明装置。

【請求項20】 ストライプ状の電極を有する第1の基 板と、

共通電極を有する第2の基板と、

前記マトリックス状の電極と前記共通電極との間に挟持 された光変調層とを具備し、

前記ストライプ状の電極の幅が中央部で狭く、上下部で 広いことを特徴とする照明装置。

【請求項21】 マトリックス状の電極を有する第1の 20 基板と、

共通電極を有する第2の基板と、

前記マトリックス状の電極と前記共通電極との間に挟持 された光変調層とを具備し、

前記マトリックス状の電極の大きさは、前記第1の基板 の中央部にあるものは小さく、周辺部にあるものは大き いことを特徴とする照明装置。

【請求項22】 複数の点灯領域を有する照明装置において、

複数フィールドで、前記点灯領域を個別に点灯または消 30 灯をせることにより、1枚の液晶表示パネルを照明する

ことを特徴とする照明装置。

【請求項23】 複数のストライプ状の点灯領域を有する照明装置と、

前記ストライプ状の点灯領域と同数または整数分の1の 画素行を有する液晶表示パネルとを具備することを特徴 とする映像表示装置。

【請求項24】 請求項23記載の映像表示装置を用いた映像表示装置の駆動方法であって、

奇数フィールドでは、奇数番目のストライプ状の点灯領 40 城を点灯する工程と、

偶数フィールドでは、偶数番目のストライプ状の点灯領 域を点灯する工程とを備えたことを特徴とする照明装置 の駆動方法。

【請求項25】 複数の領域に分割された画像表示領域 を有する液晶表示パネルと、

複数の領域に分割された点灯領域を有する照明装置とを 具備することを特徴とする映像表示装置。

【請求項26】 請求項25記載の映像表示装置を用い た映像表示装置の駆動方法であって、

50 所定の第1のフィールドでは奇数番目に位置する点灯領

域を点灯する工程と、

前記第1のフィールドでは偶数番目に位置する点灯領域 を点灯する工程とを備えたことを特徴とする映像表示装 置の駆動方法。

5

【請求項27】 請求項25記載の映像表示装置を用いた映像表示装置の駆動方法であって、

表示画像データにより、前記点灯領域の大きさを能動的 に変化する工程を備えたことを特徴とする映像表示装置 の駆動方法。

【請求項28】 請求項25記載の映像表示装置を用い た映像表示装置の駆動方法であって、

同一時刻に2カ所の点灯領域を発生する工程を備えたこ とを特徴とする映像表示装置の駆動方法。

【請求項29】 請求項25記載の映像表示装置を用い た映像表示装置の駆動方法であって、

画像表示状態と、全面黒表示状態とを交互に行う工程を 備えたことを特徴とする映像表示装置の駆動方法。

【請求項30】 マトリックス状に画素が形成された第 1の基板と、

対向電極が形成された第2の基板と、

前記第1の基板と前記第2の基板との間に挟持された液 晶層と、

前記対向電極に表示画面を黒表示にする信号を印加する 対向信号印加手段とを具備することを特徴とする映像表 示装置。

【請求項31】 マトリックス状に画素が形成された第 1の基板と、

前記画素の画素行方向に形成された複数のストライプ状 の対向電極が形成された第2の基板と、

前記第1の基板と第2の基板間に挟持された液晶層とを 30 具備することを特徴とする映像表示装置。

【請求項32】 マトリックス状に形成された画素電極 と、

前記画素電極の画素行方向に形成された複数のストライ プ状電極を有する第1の基板と、

対向電極が形成された第2の基板と、

前記第1の基板と第2の基板との間に挟持された液晶層 とを具備することを特徴とする映像表示装置。

【請求項33】 マトリックス状に配置された画素電極 と、

前記画素電極に信号を印加する第1の薄膜トランジスタ 素子および第2の薄膜トランジスタ素子と、 前記画素電極間に配置されたソース信号線と、 前記画素電極間に配置された第1のゲート信号線と、 前記画素電極間に配置された第2のゲート信号線と、 前記ノース信号線に映像信号を印加するソースドライバ と、

第1のゲート信号線にオンオフ電圧を印加する第1のゲ ートドライバと、

第2のゲート信号線にオンオフ電圧を印加する第2のゲ

ートドライバとを具備し、

前記第1の薄膜トランジスタ素子のゲート端子は前記第 1のゲート信号線に接続され、

б

前記第1の薄膜トランジスタ素子のソース端子は前記ソ ース信号線に接続され、

前記第1の薄膜トランジスタ素子のドレイン端子は前記 画素電極に接続され、

前記第2の薄膜トランジスタ素子のゲート端子は前記第 2のゲート信号線に接続され、

10 前記第2の薄膜トランジスタ素子のソース端子は前記ソ ース信号線に接続され、

前記第2の薄膜トランジスタ素子のドレイン端子は前記 画素電極に接続されていることを特徴とする液晶表示パ ネル。

【請求項34】 請求項33記載の液晶表示パネルを用 いた液晶表示パネルの駆動方法であって、

映像信号のブランキング期間に前記第2の薄膜トランジ スタ素子をオン状態にする工程と、

映像信号のデータ期間には前記第1の薄膜トランジスタ 20 素子をオン状態にする工程とを備えることを特徴とする

液晶表示パネルの駆動方法。 【請求項35】 マトリックス状に配置された画素電極

と、 前記画素電極に信号を印加する第1の薄膜トランジスタ 素子および第2の薄膜トランジスタ素子と、

前記画素電極間に配置されたソース信号線と、 前記画素電極間に配置された第1のゲート信号線と、 前記画素電極間に配置された第2のゲート信号線と、

前記画素電極間に配置された共通信号線と、 前記ソース信号線に映像信号を印加するソースドライバ

と、 前記共通信号線に信号を印加するリセットドライバと、 前記第1のゲート信号線にオンオフ電圧を印加する第1 のゲートドライバと、

前記第2のゲート信号線にオンオフ電圧を印加する第2 のゲートドライバとを具備し、

前記第1の薄膜トランジスタ素子のゲート端子は前記第 1のゲート信号線に接続され、

前記第1の薄膜トランジスタ素子のソース端子は前記ソ ース信号線に接続され、

前記第1の薄膜トランジスタ素子のドレイン端子は前記 画素電極に接続され、

前記第2の薄膜トランジスタ素子のゲート端子は前記第 2のゲート信号線に接続され、

前記第2の薄膜トランジスタ素子のソース端子は前記共 通信号線に接続され、

前記第2の薄膜トランジスタ素子のドレイン端子は前記 画素電極に接続されていることを特徴とする液晶表示パ ネル。

【請求項36】 マトリックス状に配置された画素電極

50

. ...

7 前記画素電極に信号を印加する第1の薄膜トランジスタ 素子および第2の薄膜トランジスタ素子と、 前記画素電極間に配置されたソース信号線と、 前記画素電極間に配置された第1のゲート信号線と、 前記画素電極間に配置された第2のゲート信号線と、 前記画素電極間に配置された共通信号線と、 第1のソース信号線に映像信号を印加する第1のソース ドライバと、 第2のソース信号線に映像信号を印加する第2のソース 10 ドライバと、 共通信号線に信号を印加するリセットドライバと、 第1のゲート信号線にオンオフ電圧を印加する第1のゲ ートドライバと、 第2のゲート信号線にオンオフ電圧を印加する第2のゲ ートドライバとを具備し、 前記第1の薄膜トランジスタ素子のゲート端子は前記第 1のゲート信号線に接続され、 前記第1の薄膜トランジスタ素子のソース端子は前記第 1のソース信号線に接続され、 前記第1の薄膜トランジスタ素子のドレイン端子は前記 画素電極に接続され、 前記第2の薄膜トランジスタ素子のゲート端子は前記第 2のゲート信号線に接続され、 前記第2の薄膜トランジスタ素子のソース端子は前記第 2のソース信号線に接続され、 前記第2の薄膜トランジスタ素子のドレイン端子は前記 画素電極に接続されていることを特徴とする液晶表示パ ネル。 【請求項37】 映像信号の有する、画面の平均輝度、 最大輝度、最小輝度のうち少なくとも1つの輝度データ に基づき、液晶表示パネルに印加する映像信号の立ち上 がり電圧および振幅を可変する第1の演算処理手段と、 前記映像信号の有する、画面の平均輝度、最大輝度、最 小輝度のうち少なくとも1つの輝度データに基づき、照 明装置に印加する電圧を可変する第2の演算処理手段と を具備することを特徴とする映像表示装置。 【請求項38】 表示領域と、 前記表示領域の周辺部にポリシリコン技術で形成された 第1および第2のソースドライプ回路とを具備し、 前記表示領域はアモルファスシリコン薄膜を半導体膜と してトランジスタ素子が形成されており、 周辺部はポリシリコン薄膜を半導体膜としてトランジス タ素子が形成されていることを特徴とするアレイ基板。 【請求項39】 光発生手段と、 インテグレータレンズと、

- 前記光発生手段からの光を偏光変換する偏光変換手段 と、
- 液晶表示パネルと、

と、

前記液晶表示パネルの表示画像を拡大して観察者に見え 50 反射した後、前記表示パネルに入射することを特徴とす

8 るようにする拡大レンズとを具備することを特徴とする ビューファインダ。 【請求項40】 請求項4記載の映像表示装置と、 撮像手段とを具備することを特徴とするビデオカメラ。 【請求項41】 液晶表示パネルと、 円弧状の透明部材と、 前記透明部材と前記液晶表示パネルの表示画面とをオプ ティカルカップリングする光結合材とを具備することを 特徴とする映像表示装置。 【請求項42】 第1の基板と、 3つの画素を一組として周期的な反射面とを有する第2 の基板と、 前記第1の基板面に配置された、マイクロレンズアレイ と、 前記第1の基板と第2の基板との間に狭持された液晶層 とを具備し、 前記第1の基板の前記マイクロレンズアレイが配置され た面と、前記第2の基板の前記画素が形成された面とが 対向していることを特徴とする液晶表示パネル。 20 【請求項43】 液晶表示パネルと、 前記液晶表示パネルの光入射面に配置されたプリズム板 とを具備し、 前記プリズム板は、前記液晶パネルの面方向と直交する 方向に対し、所定の角度にかたむいて空気ギャップが形 成されていることを特徴とする表示装置。 【請求項44】 放物反射面を有する第1の透明ブロッ クと. 前記第1の透明ブロックの光出射面に配置された、くさ び状の第2の透明ブロックと、 30 前記透明ブロックの略焦点近傍に配置された発光素子と を具備することを特徴とする照明装置。 【請求項45】 請求項44記載の照明装置と、 液晶表示パネルと、 前記液晶表示パネルの表示画像を拡大して観察者に見え るようにする拡大レンズとを具備することを特徴とする ビューファインダ。 【請求項46】 発光素子と、 前記発光素子からの光を全反射する臨界角の傾斜部を有 する第1の透明ブロックと、 前記傾斜部にわずかな空気ギャップをおいて配置された 40 くさび状の第2の透明ブロックと、 前記第1の透明ブロックの一面に配置された反射型の表 示パネルとを具備することを特徴とするビューファイン ダ。 【請求項47】 反射型の表示パネルと、 前記反射型の表示パネルの光入射面に配置された透明ブ ロックと、 発光素子とを具備し、

前記発光素子からの光は、前記透明ブロックの一面で全

-5-

10

10

るビューファインダ。

【請求項48】 請求項9または22に記載の照明装置 の全部又は一部の手段の全部又は一部の機能をコンピュ ータにより実行させるためのプログラムおよび/または データを記録した、コンピュータにより読み取り可能な ことを特徴とするプログラム記録媒体。

0

【請求項49】 請求項10、12または37に記載の 映像表示装置の全部又は一部の手段の全部又は一部の機 能をコンピュータにより実行させるためのプログラムお よび/またはデータを記録した、コンピュータにより読 み取り可能なことを特徴とするプログラム記録媒体。

【請求項50】 請求項11、13、17、24、26 ~29のいずれかに記載の映像表示装置の駆動方法の全 部又は一部の工程の全部又は一部の動作をコンピュータ により実行させるためのプログラムおよび/またはデー タを記録した、コンピュータにより読みとり可能なこと を特徴とするプログラム記録媒体。

【請求項51】 請求項34に記載の液晶表示パネルの 駆動方法の全部又は一部の工程の全部又は一部の動作を コンピュータにより実行させるためのプログラムおよび /またはデータを記録した、コンピュータにより読みと り可能なことを特徴とするプログラム記録媒体。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、動画ボケ等の画質 改善をする表示パネルの照明装置とそれを用いた映像表 示装置、直視型でも反射型でも良好な画像を表示できる 表示パネルおよびこれらを用いた直視型表示装置、携帯 端末、ビューファインダ、ビデオカメラおよび投射型表 示装置等に関するものである。

[0002]

【従来の技術】液晶表示パネルを用いた表示装置は、小型、軽量でかつ消費電力が少ないため、携帯用機器等に 多く採用されている。近年では、液晶表示モニターにも 採用されその市場は拡大しつつある。また、液晶表示パ ネルの画質改善が進み、静止画では実用上問題ないレベ ルまで同上してきている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】液晶表示パネルに動画 を表示させると、画像の尾ひきがあらわれる。この尾ひ きとは、たとえば黒バック画面に白いボールが動くと、 白いボールのうしろに灰色の影があらわれる現象を言 う。本明細書ではこのように尾ひきが発生している状態 を動画ボケと呼ぶ。

【0004】動画ボケが発生する原因は大きくわけて2 つあると考えられる。第1番目の原因は液晶の応答性で ある。ツイストネマティック(TN)液晶の場合、立ち あがり時間(透過率が0%から最大を100%として9 0%になるのに要する時間)と立ち下がり時間(最大透 過率100%から10%の透過率になるのに要する時 間)とを加えた時間(以後、この立ち上がり時間+立ち 下がり時間を応答時間内と呼ぶ)は50~80msec である。

【0005】応答時間が速い液晶モードもある。強誘電 液晶である。ただし、この液晶は階調表示ができない。 その他、反強誘電液晶、OCBモードの液晶は高速であ る。これらの高速の液晶材料あるいはモードを用いれ ば、第1番目の原因は対策することができる。

【0006】第2番目の原因は、各画素の透過率がフィ ールドあるいはフレームに同期で変化することである。

たとえば、ある画素の透過率は第1のフィールド(フレ ーム)の間は固定値である。つまり、1フィールド(フ レーム)ごとに画素電極の電位は書きかえられ液晶層の 透過率が変化する。そのため、人間が液晶表示パネルの 画像をみると眼の残光特性により、表示画像がゆっくり と変化しているように見え、動画ボケが発生する。 【0007】なお、本明細書では1画面が書きかわる周 期つまり、任意の一画素の電位がつぎに書きかえられる までの時間をフィールドあるいはフレームと呼ぶ。

20 【0008】CRTなどの表示装置は、蛍光体面を電子 銃で走査して画像を表示する。そのため、1フィールド (1フレーム)の期間において、各画素はµsecオー ダーの時間しか表示されない。

【0009】1フィールド(フレーム)の期間、つまり 連続して画像が表示されているように見えるのは人間の 眼の残光特性によるものである。つまり、CRTでは、 各画素はほとんどの時間が黒表示で、µsecのオーダ ーの時間にだけ点灯(表示)されている。このCRTの 表示状態は動画表示を良好にする。ほとんどの時間が黒

30 表示のため、画像が飛び飛びに見え、動画ボケが発生しないからである。しかし、液晶表示パネルでは、1フィールドの期間、画像を保持しているため、動画ボケを発生する。

【0010】本発明は以上のような課題に鑑みてなされたもので、動画ボケの発生しない照明装置、映像表示装置、映像表示装置の駆動方法、液晶表示パネル、液晶表示パネルの製造方法、液晶表示パネルの駆動方法、アレイ基板、表示装置、ビューファインダ、ビデオカメラを提供することを目的とする。

40 [0011]

50

-6-

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するた めに、本発明は、ライン状の光発生手段と、前記光発生 手段からスリット状に光を出射させる遮光手段と、前記 光発生手段または前記遮光手段を回転中心で回転させる 回転手段と、前記スリットから出射された光を導光する 導光板とを具備することを特徴とする照明装置である。 【0012】また、他の本発明は、導光板と、前記導光 板上にマトリックス状に配置された光発生手段と、前記 導光板の光出射面に形成または配置された光拡散手段と を具備し、前記光発生手段は、単色光を発生する発光素 子が近接して配置されて構成されていることを特徴とす る照明装置である。

【0013】また、他の本発明は、複数の遮光体または 反射体を分割して構成された導光板と、前記分割された 導光板のそれぞれに形成または配置された光発生手段

と、前記導光板の光出射面に形成または配置された光拡 散手段とを具備し、前記光発生手段は、単色光を発生す る発光素子が近接して配置されて構成されていることを 特徴とする照明装置である。

【0014】また、他の本発明は、前述の本発明の照明 装置と、前記照明装置からの出射光を変調する液晶表示 パネルとを具備することを特徴とする映像表示装置であ る。

【0015】また、他の本発明は、マトリックス状に凹 部が形成された第1の基板と、前記凹部に形成されたブ ラックマトリックスと、マトリックス状に画素が形成さ れた第2の基板と、前記第1の基板と第2の基板との間 に挟持された液晶層とを具備し、前記第1の基板の前記 凹部が形成された面と、前記第2の基板の前記画素が形 成された面とが対向していることを特徴とする液晶表示 20 パネルである。

【0016】また、他の本発明は、マトリックス状に凹 部が形成された第1の基板と、前記凹部に形成されたブ ラックマトリックスと、マトリックス状に画素が形成さ れた第2の基板と、前記第1の基板と第2の基板との間 に挟持された液晶層とを具備し、前記第1の基板の前記 凹部が形成された面と、前記第2の基板の前記画素が形 成された面とが対向しており、前記ブラックマトリック ス上に平滑化膜が形成され、前記平滑化膜上に対向電極 が形成されていることを特徴とする液晶表示パネルであ る。

【0017】また、他の本発明は、光透過性のある第1 の基板と、画素電極がマトリックス状に形成された第2 の基板とを具備し、前記第1の基板にマトリックス状に 凹部を形成する第1の工程と、前記凹部に銀またはアル ミニウムを有する金属薄膜を形成する第2の工程と、前 記薄膜上に光透過性を有する平滑化膜を形成する第3の 工程と、前記第1の基板と前記第2の基板との間に液晶 を挟持させる第4の工程とを備えたことを特徴とする液 晶表示パネルの製造方法である。

【0018】また、他の本発明は、マトリックス状に凹 部が形成された第1の基板と、前記凹部に形成されたブ ラックマトリックスと、前記第1の基板に形成されたブ 加コンデンサと、マトリックス状に画素が形成された併 加コンデンサと、マトリックス状に画素が形成された第 2の基板と、前記付加コンデンサと前記画素電極とを接 続する接続部と、前記第1の基板と第2の基板との間に 挟持された液晶層とを具備し、前記第1の基板の前記凹 部が形成された面と、前記第2の基板の前記画素が形成 された面とが対向していることを特徴とする液晶表示パ ネルである。 12

【0019】また、他の本発明は、第1の導光板と、前 記第1の導光板に光束を入力する第1の発光手段と、第 2の導光板と、前記第2の導光板に光束を入力する第2 の発光手段と、前記第1の発光手段および前記第2の発 光手段のオンオフを制御する制御手段とを具備すること を特徴とする照明装置である。

【0020】また、他の本発明は、第1の導光板と、前 記第1の導光板に光東を入力する第1の発光手段と、第 2の導光板と、前記第2の導光板に光東を入力する第2

10 の発光手段と、前記第1の発光手段および前記第2の発 光手段のオンオフを制御する制御手段と、前記第1の導 光板および第2の導光板のそれぞれの光出射面に配置さ れた光拡散手段と、前記光拡散手段の光出射側に配置さ れた液晶表示パネルとを具備することを特徴とする映像 表示装置である。

【0021】また、他の本発明は、本発明の映像表示装置を用いた映像表示装置の駆動方法であって、画面の上 半分の画像を書き換えている第1の時間では、前記第1 の発光手段を点灯する工程と、画面の下半分の画像を書

0 き換えている第2の時間では、前記第2の発光手段を点 灯する工程とを備えたことを特徴とする映像表示装置の 駆動方法である。

【0022】また、他の本発明は、導光板と、前記導光 板の上端部に配置または形成された第1の発光手段と、 前記導光板の下端部に配置または形成された第2の発光 手段と、前記第1の発光手段および前記第2の発光手段 のオンオフを制御する制御手段と、前記導光板の光出射 面に配置された光拡散手段と、前記光拡散手段の光出射 側に配置された液晶表示パネルとを具備することを特徴 とする映像表示装置である。

【0023】また、他の本発明は、本発明の映像表示装 置を用いた映像表示装置の駆動方法であって、液晶表示 パネルの画面の書き換えている第1の時間では、前記第 1および第2の発光手段をオフ状態にするオフ工程と、 液晶表示パネルの画面を書き換えていない第2の時間で は、前記第1または第2の発光手段をオン状態にするオ ン工程とを備え、前記オン工程においては、前記第1の 発光手段と前記第2の発光手段とを交互に点灯させるこ とを特徴とする映像表示装置の駆動方法である。

 40 【0024】また、他の本発明は、ストライブ状の電極 を有する第1の液晶表示パネルと、映像を表示する第2 の液晶表示パネルと、前記第1の液晶表示パネルと前記 第2の液晶表示パネルとの間に配置された光拡散手段と を具備することを特徴とする映像表示装置である。
 【0025】また、他の本発明は、ストライブ状の電極 を有する第1の基板と、画素電極を有する第2の基板 と、対向電極の機能を有する第3の電極と、前記ストラ イブ状の電極と前記第3の電極との間に挟持された高分 子と液晶分子とを有する第1の液晶層と、前記画素電極
 50 と前記第3の電極との間に挟持された第2の液晶層とを

-7-

(8)

20

特開2001-210122

13

具備することを特徴とする液晶表示パネルである。 【0026】また、他の本発明は、ストライプ状の電極 を有する第1の基板と、画素電極を有する第2の基板 と、対向電極の機能を有する第3の電極と、前記ストラ イプ状の電極と前記第3の電極との間に挟持された高分 子と液晶分子とを有する第1の液晶層と、前記画素電極 と前記第3の電極との間に挟持された第2の液晶層と、 前記第1の基板側に配置されたバックライトと、前記画 素電極に映像信号を印加する第1のドライバ回路と、前 記ストライプ状の電極に駆動電圧を印加する第2のドラ イバ回路とを具備することを特徴とする映像表示装置で ある。

【0027】また、他の本発明は、前述の本発明の映像 表示装置を用いた映像表示装置の駆動方法であって、前 記第2の液晶層の画像を書き換えた後、前記箇所に対応 する第1の液晶層に電圧を印加し、前記パックライトの 光を前記第1の液晶層に入射する工程を備えたことを特 徴とする映像表示装置の駆動方法である。

【0028】また、他の本発明は、マトリックス状の電 極を有する第1の基板と、共通電極を有する第2の基板 と、前記マトリックス状の電極と前記共通電極との間に 挟持された光変調層とを具備することを特徴とする照明 装置である。

【0029】また、他の本発明は、前記光変調層は、高 分子分散液晶層またはTN液晶層であることを特徴とす る上記本発明である。

【0030】また、他の本発明は、ストライプ状の電極 を有する第1の基板と、共通電極を有する第2の基板 と、前記マトリックス状の電極と前記共通電極との間に 挟持された光変調層とを具備し、前記ストライプ状の電 30 極の幅が中央部で狭く、上下部で広いことを特徴とする 照明装置である。

【0031】また、他の本発明は、マトリックス状の電 極を有する第1の基板と、共通電極を有する第2の基板 と、前記マトリックス状の電極と前記共通電極との間に 挟持された光変調層とを具備し、前記マトリックス状の 電極の大きさは、前記第1の基板の中央部にあるものは 小さく、周辺部にあるものは大きいことを特徴とする照 明装置である。

【0032】また、他の本発明は、複数の点灯領域を有 する照明装置において、複数フィールドで、前記点灯領 域を個別に点灯または消灯させることにより、1枚の液 晶表示パネルを照明することを特徴とする照明装置であ る。

【0033】また、他の本発明は、複数のストライプ状の点灯領域を有する照明装置と、前記ストライプ状の点 灯領域と同数または整数分の1の画素行を有する液晶表 示パネルとを具備することを特徴とする映像表示装置で ある。

【0034】また、他の本発明は、前述の本発明の映像

表示装置を用いた映像表示装置の駆動方法であって、奇数フィールドでは、奇数番目のストライプ状の点灯領域を点灯する工程と、偶数フィールドでは、偶数番目のストライプ状の点灯領域を点灯する工程とを備えたことを

特徴とする照明装置の駆動方法である。 【0035】また、他の本発明は、複数の領域に分割さ れた画像表示領域を有する液晶表示パネルと、複数の領 域に分割された点灯領域を有する照明装置とを具備する ことを特徴とする映像表示装置である。

10 【0036】また、他の本発明は、前述の本発明の映像 表示装置を用いた映像表示装置の駆動方法であって、所 定の第1のフィールドでは奇数番目に位置する点灯領域 を点灯する工程と、前記第1のフィールドでは偶数番目 に位置する点灯領域を点灯する工程とを備えたことを特 徴とする映像表示装置の駆動方法である。 【0037】また、他の本発明は、前述の本発明の映像

表示装置を用いた映像表示装置の駆動方法であって、表 示画像データにより、前記点灯領域の大きさを能動的に 変化する工程を備えたことを特徴とする映像表示装置の 駆動方法である。

【0038】また、他の本発明は、前述の本発明の映像 表示装置を用いた映像表示装置の駆動方法であって、同 一時刻に2カ所の点灯領域を発生する工程を備えたこと を特徴とする映像表示装置の駆動方法である。

【0039】また、他の本発明は、前述の本発明の映像 表示装置を用いた映像表示装置の駆動方法であって、画 像表示状態と、全面黒表示状態とを交互に行う工程を備 えたことを特徴とする映像表示装置の駆動方法である。 【0040】また、他の本発明は、マトリックス状に画

素が形成された第1の基板と、対向電極が形成された第 2の基板と、前記第1の基板と前記第2の基板との間に 挟持された液晶層と、前記対向電極に表示画面を黒表示 にする信号を印加する対向信号印加手段とを具備するこ とを特徴とする映像表示装置である。

【0041】また、他の本発明は、マトリックス状に画 素が形成された第1の基板と、前記画素の画素行方向に 形成された複数のストライプ状の対向電極が形成された 第2の基板と、前記第1の基板と第2の基板間に挟持さ れた液晶層とを具備することを特徴とする映像表示装置 である。

【0042】また、他の本発明は、マトリックス状に形成された画素電極と、前記画素電極の画素行方向に形成された複数のストライプ状電極を有する第1の基板と、対向電極が形成された第2の基板と、前記第1の基板と 第2の基板との間に挟持された液晶層とを具備することを特徴とする映像表示装置である。

【0043】また、他の本発明は、マトリックス状に配置された画素電極と、前記画素電極に信号を印加する第 1の薄膜トランジスタ素子および第2の薄膜トランジス タ素子と、前記画素電極間に配置されたソース信号線

-8-

50

(9)

と、前記画素電極間に配置された第1のゲート信号線 と、前記画素電極間に配置された第2のゲート信号線 と、前記ソース信号線に映像信号を印加するソースドラ イバと、第1のゲート信号線にオンオフ電圧を印加する 第1のゲートドライバと、第2のゲート信号線にオンオ フ電圧を印加する第2のゲートドライバとを具備し、前 記第1の薄膜トランジスタ素子のゲート端子は前記第1 のゲート信号線に接続され、前記第1の薄膜トランジス タ素子のソース端子は前記ソース信号線に接続され、前 記第1の薄膜トランジスタ素子のドレイン端子は前記画 素電極に接続され、前記第2の薄膜トランジスタ素子の ゲート端子は前記第2のゲート信号線に接続され、前記 第2の薄膜トランジスタ素子のソース端子は前記ソース 信号線に接続され、前記第2の薄膜トランジスタ素子の ドレイン端子は前記画素電極に接続されていることを特 徴とする液晶表示パネルである。

【0044】また、他の本発明は、前述の本発明の液晶 表示パネルを用いた映像表示パネルの駆動方法であっ て、映像信号のブランキング期間に前記第2の薄膜トラ ンジスタ素子をオン状態にする工程と、映像信号のデー タ期間には前記第1の薄膜トランジスタ素子をオン状態 にする工程とを備えることを特徴とする液晶表示パネル の駆動方法である。

【0045】また、他の本発明は、マトリックス状に配 置された画素電極と、前記画素電極に信号を印加する第 1の薄膜トランジスタ素子および第2の薄膜トランジス タ素子と、前記画素電極間に配置されたソース信号線 と、前記画素電極間に配置された第1のゲート信号線 と、前記画素電極間に配置された第2のゲート信号線 と、前記画素電極間に配置された共通信号線と、前記ソ ース信号線に映像信号を印加するソースドライバと、前 記共通信号線に信号を印加するリセットドライバと、前 記第1のゲート信号線にオンオフ電圧を印加する第1の ゲートドライバと、前記第2のゲート信号線にオンオフ 電圧を印加する第2のゲートドライバとを具備し、前記 第1の薄膜トランジスタ素子のゲート端子は前記第1の ゲート信号線に接続され、前記第1の薄膜トランジスタ 素子のソース端子は前記ソース信号線に接続され、前記 第1の薄膜トランジスタ素子のドレイン端子は前記画素 電極に接続され、前記第2の薄膜トランジスタ素子のゲ ート端子は前記第2のゲート信号線に接続され、前記第 2の薄膜トランジスタ素子のソース端子は前記共通信号 線に接続され、前記第2の薄膜トランジスタ素子のドレ イン端子は前記画素電極に接続されていることを特徴と する液晶表示パネルである。

【0046】また、他の本発明は、マトリックス状に配 置された画素電極と、前記画素電極に信号を印加する第 1の薄膜トランジスタ素子および第2の薄膜トランジス タ素子と、前記画素電極間に配置されたソース信号線 と、前記画素電極間に配置された第1のゲート信号線

と、前記画素電極間に配置された第2のゲート信号線 と、前記画素電極間に配置された共通信号線と、第1の ソース信号線に映像信号を印加する第1のソースドライ バと、第2のソース信号線に映像信号を印加する第2の ソースドライバと、共通信号線に信号を印加する第2の メースドライバと、第1のゲート信号線にオンオフ電圧を印 加する第1のゲートドライバと、第2のゲート信号線に オンオフ電圧を印加する第2のゲートドライバとを具備 し、前記第1の薄膜トランジスタ素子のゲート端子は前

16

- 10 記第1のゲート信号線に接続され、前記第1の薄膜トランジスタ素子のソース端子は前記第1のソース信号線に接続され、前記第1の薄膜トランジスタ素子のドレイン端子は前記画素電極に接続され、前記第2の薄膜トランジスタ素子のゲート端子は前記第2のゲート信号線に接続され、前記第2の薄膜トランジスタ素子のソース端子は前記第2のソース信号線に接続され、前記第2の薄膜トランジスタ素子のドレイン端子は前記画素電極に接続されていることを特徴とする液晶表示パネルである。 【0047】また、他の本発明は、映像信号の有する、
- 20 画面の平均輝度、最大輝度、最小輝度のうち少なくとも 1つの輝度データに基づき、液晶表示パネルに印加する 映像信号の立ち上がり電圧および振幅を可変する第1の 演算処理手段と、前記映像信号の有する、画面の平均輝 度、最大輝度、最小輝度のうち少なくとも1つの輝度デ ータに基づき、照明装置に印加する電圧を可変する第2 の演算処理手段とを具備することを特徴とする映像表示 装置である。

【0048】また、他の本発明は、表示領域と、前記表 示領域の周辺部にポリシリコン技術で形成された第1お

30 よび第2のソースドライプ回路とを具備し、前記表示領 域はアモルファスシリコン薄膜を半導体膜としてトラン ジスタ素子が形成されており、周辺部はポリシリコン薄 膜を半導体膜としてトランジスタ素子が形成されている ことを特徴とするアレイ基板である。

【0049】また、他の本発明は、光発生手段と、イン テグレータレンズと、前記光発生手段からの光を偏光変 換する偏光変換手段と、液晶表示パネルと、前記液晶表 示パネルの表示画像を拡大して観察者に見えるようにす る拡大レンズとを具備することを特徴とするビューファ

40 インダである。

【0050】また、他の本発明は、前述の本発明の映像 表示装置と、撮像手段とを具備することを特徴とするビ デオカメラである。

【0051】また、他の本発明は、液晶表示パネルと、 円弧状の透明部材と、前記透明部材と前記液晶表示パネ ルの表示画面とをオプティカルカップリングする光結合 材とを具備することを特徴とする映像表示装置である。 【0052】また、他の本発明は、第1の基板と、3つ の画素を一組として周期的な反射面とを有する第2の基 50 板と、前記第1の基板面に配置された、マイクロレンズ

-9-

10

17

アレイと、前記第1の基板と第2の基板との間に狭持さ れた液晶層とを具備し、前記第1の基板の前記マイクロ レンズアレイが配置された面と、前記第2の基板の前記 画素が形成された面とが対向していることを特徴とする 液晶表示パネルである。

【0053】また、他の本発明は、液晶表示パネルと、 前記液晶表示パネルの光入射面に配置されたプリズム板 とを具備し、前記プリズム板は、前記液晶パネルの面方 向と直交する方向に対し、所定の角度にかたむいて空気 ギャップが形成されていることを特徴とする表示装置で ある。

【0054】また、他の本発明は、放物反射面を有する 第1の透明ブロックと、前記第1の透明ブロックの光出 射面に配置された、くさび状の第2の透明ブロックと、 前記透明ブロックの略焦点近傍に配置された発光素子と を具備することを特徴とする照明装置である。

【0055】また、他の本発明は、前述の本発明の照明 装置と、液晶表示パネルと、前記液晶表示パネルの表示 画像を拡大して観察者に見えるようにする拡大レンズと を具備することを特徴とするビューファインダである。 【0056】また、他の本発明は、発光素子と、前記発 光素子からの光を全反射する臨界角の傾斜部を有する第 1の透明ブロックと、前記傾斜部にわずかな空気ギャッ プをおいて配置されたくさび状の第2の透明ブロック と、前記第1の透明ブロックの一面に配置された反射型 の表示パネルとを具備することを特徴とするビューファ インダである。

【0057】また、他の本発明は、反射型の表示パネル と、前記反射型の表示パネルの光入射面に配置された透 明ブロックと、発光素子とを具備し、前記発光素子から の光は、前記透明ブロックの一面で全反射した後、前記 表示パネルに入射することを特徴とするビューファイン ダである。

【0058】また、他の本発明は、前述の本発明の照明 装置の全部又は一部の手段の全部又は一部の機能をコン ピュータにより実行させるためのプログラムおよび/ま たはデータを記録した、コンピュータにより読み取り可 能なことを特徴とするプログラム記録媒体である。

【0059】また、他の本発明は、前述の本発明の映像 表示装置の全部又は一部の手段の全部又は一部の機能を コンピュータにより実行させるためのプログラムおよび /またはデータを記録した、コンピュータにより読み取 り可能なことを特徴とするプログラム記録媒体である。 【0060】また、他の本発明は、前述の本発明の映像 表示装置の駆動方法の全部又は一部の工程の全部又は一 部の動作をコンピュータにより実行させるためのプログ ラムおよび/またはデータを記録した、コンピュータに より読みとり可能なことを特徴とするプログラム記録媒 体である。

【0061】また、他の本発明は、前述の本発明の液晶

18

表示パネルの駆動方法の全部又は一部の工程の全部又は 一部の動作をコンピュータにより実行させるためのプロ グラムおよび/またはデータを記録した、コンピュータ により読みとり可能なことを特徴とするプログラム記録 媒体である。

【0062】以上のような本発明の照明装置あるいは表 示装置は、動画ボケ等を解決するため、表示パネルの各 画素の電圧を書きかえるタイミングと、パックライトを 駆動する駆動回路とを同期をとって画像表示を行う。バ ックライトユニット(照明装置)は複数の導光板を並列 にならべて配置する。

【0063】導光板のエッジには白色LEDを取り付け る。この白色LEDは3~4本を組みとして順次点灯さ せ、あるいは1つずつ順次点灯させる。一方、液晶表示 パネルの各画素行に印加する(画素電極の電圧を書きか える)位置も走査する。この走査と白色LEDの点灯と は同期をとる。また蛍光管は、画素に電圧を印加され書 きかえられた画素上の液晶層の液晶が十分変化した後 に、その画素行に対応する導光板のLEDを点灯するよ

20 うにする。

【0064】このようにLEDの点灯タイミングと液晶 表示パネルへ印加する電圧のタイミングとを同期を取 る。つまり、液晶の変化が十分変化した領域にのみバッ クライトから光を照射し、画素を表示するのである。一 方で、画素が表示されたい時間が生じる。このためCR ての表示状態と同様の表示状態が実現できる。したがっ て、動画ボケが改善されるのである。

[0065]

【発明の実施の形態】本明細書において各図面は理解を 容易にまたは/および作図を容易にするため、省略また

【0066】なお、各図面等で説明した内容は特に断り がなくとも、他の実施例等と組みあわせることができ る。たとえば、(図1)の照明装置を(図93)の表示

40 装置に用いることができるし、(図27)の表示パネルと(図1)の照明装置装置を組み合わせた表示装置を構成することができる。また、(図1)の照明装置を(図91)のビデオカメラ等に採用することもできる。(図99)のPBS871等を(図100)の表示装置に付加することもできる。つまり、本発明書の表示パネル等について各図面および明細書で説明した事項は、個別に説明することなく相互に組み合わせた実施形態の表示装置等を構成できる。

【0067】このように特に明細書中に例示されていな くとも、明細書、図面中で記載あるいは説明した事項、

-10-

内容、仕様は、互いに組み合わせて請求項として記載す ることができる。すべての組み合わせについて明細書な どで記述することは不可能であるからである。

【0068】したがって、液晶表示パネルで説明した事 項は、本発明のビューファインダまたは投射型表示装置 などに適用できる。また、照明装置で説明した事項は照 明装置を用いるすべての本発明の直視型あるいは投射型 の表示装置に適用できる。また、駆動方法はそれぞれの 表示パネル、表示装置に適時適用できることは言うまで もない。また本発明の発光素子を用いていずれのビュー ファインダなどであっても構成できる。また、本発明の 表示パネルの製造方法を用いて製造した表示パネルはい ずれの表示装置にも採用することができることは言うま でもない。

【0069】以下、図面等を参照しながら本発明の表示 装置等について順次説明していく。(図1)は本発明の 照明装置16の平面図を示したものである。導光板(導 光部材)14はアクリル樹脂、ポリカーボネート樹脂な どの有機樹脂あるいはガラス基板等から構成される。

【0070】 導光板の本数は、図1においてバックライ ト16の光出射面に配置される、直接図示されない表示 パネルの大きさに左右されるが、一般的に表示画面を少 なくとも3等分、好ましくは8等分以上に分割して表示 する必要性があるから、分割数をn(本)とし、表示パ ネル21の有効表示領域の縦幅をH(cm)とすると次 式を満足するようにする。

[0071]

5 (cm) ≦H/n≦20 (cm) (数式1) さらに好ましくは 8 (cm) ≤H/n≤15 (cm) (数式2)

8 (cm) ≦H/n≤15 (cm) (数式2)
 の関係を満足するようにする。

【0072】 (図1) では導光板14のエッジ部に白色 LED11等の発光素子を配置するとしているがこれに 限定するものではなく、各導光板14ごとに棒状の蛍光 管(図示せず)を配置してもよい。また、ELバックラ イト等を用いて各導光板14を個別に点灯させてもよ い。

【0073】H/nが小さすぎると発光素子11または 発光管が多くなり高コストになる。一方、H/nが大き すぎると表示画面が暗くなり、また、動画ボケが改善さ れにくくなる。

【0074】また、表示パネルの有効表示領域の横幅を W(cm)とすると、次式を満足させるように構成する ことが好ましい。

[0075]

0.07≦W/(H・n)≦0.5 (数式3)
 さらに好ましくは次式を満足させることが好ましい。
 【0076】

0.10≤W/(H・n)≤0.35 (数式4)
 なお、11はLED等とし、141を蛍光管等の棒状の

発光管としているが、これらは相互におきかえてもよ い。たとえば、LED11をリニアアレイ状に形成すれ ば蛍光管となるし、棒状の発光管141を短くすれば、 点状のLEDと近似となる。つまり11は点状の光源で あり、141は棒状の光源である。その他光源は、ドー ナツ状にしてもよいし、円板状にしてもよい。また、面 光源であってもよく、また外光を取り込んで導光板等に 光を導入するものであってもよい。以上のことから11 と141は説明の容易性から使いわけているだけであ

20

10 り、実際にはどちらを採用してもよい。

(11)

【0077】また、蛍光管141は熱陰極方式と、冷陰 極方式の2つがあるが、熱陰極方式の方が調光すること が容易であり好ましい。ただし、熱暴走の危険性がある ので、たえず蛍光管に流れる電流をモニターし、過電流 防止を制御する必要がある。また、冷陰極管であっても キセノンに1~8%の水素を添加したものを管中に封入 することにより、調光が容易となる。ただし、水素をい れると点灯たちあがり時間が遅くなる傾向がでる。その 場合は、2~5%のアルゴンガスを添加するとよい。

20 【0078】(図1)において、導光板14の端部には 白色LED11が取り付けられている。白色LEDは日 亜化学(株)等が製造,販売を行っている。白色LED 11は(図123(a))に示すように背面に放熟板8 05が取り付けられている。これは白色LED11の効 率が悪く発熱が大きいためである。

【0079】白色LEDはそれ自身の温度が高くなると 流れる電流量が変化し、発光輝度が変化する。この対策 として放熱板805は有効である。なお、白色LED1 1は定電流駆動を行うことが好ましい。また、白色LE

30 D11の温度を検出し、検出されたデータに基づき、白 色LED11に流れる電流量を制御するように構成して おくことが好ましい。もちろん、LED11はパルス状 にオンオフしてもよい。

【0080】LED11の発光効率が悪いため、投入電 力の大部分は熱となる。この熱は放物板805に伝達され、効率よく空気中に発散され放熟される。

【0081】白色LED11から出射する光には色むら /輝度ムラがあるため、出射側に拡散シート(拡散板) 171を配置または形成する。拡散板171はフロスト

加工したガラス板,チタンなどの拡散粒子を含有する樹 脂板あるいはオパールガラスが該当する。また、キモト (株)が発売している拡散シート171(ライトアップ シリーズ)を用いてもよい。

【0082】拡散板171により色むらがなくなり、また、拡散板171の面積が発光領域となるため、拡散板 171の大きさを変更することにより発光面積を自由に 設定することができる。拡散板171により発光領域を 大きくすれば、輝度は低下するが、導光板14等を均一 に照明できる。発光領域を小さくすれば多少むらが発生 50 するが、輝度は高くなる。((図123(b))を参

21

照) 拡散板171は板状のものの他、樹脂中に拡散材を 添加した接着剤72aであってもよく、その他、蛍光体 を厚く積層したものでもよい。蛍光体は光散乱性が高い からである。また、蛍光体で光励起させ、色シフトをさ せてもよい。これらを含めて拡散板171と呼ぶ。拡散 部は半球状または円柱状に形成することにより指向性が 広がり、また表示領域の周辺部まで均一に照明できるの で好ましい。

【0083】この拡散板171(拡散シート)がない と、表示画像に色むらが生じるので配置することは重要 である。また白色LEDの色温度は6500ケルビン (K)以上9000(K)以下のものを用いることが好 ましい。また、(図123(b))のように拡散材入り の接着剤72aは光結合材(オプティカルカップリン グ)として機能する。

【0084】また、白色LED11の光出射側に色フィ ルタ1231を配置または形成することにより発光色の 色温度を改善することができる。特に発光素子11が白 色LEDの場合、青色に強いピークの光がでる帯域があ り、また、このピークはLEDごとにバラツキが大き い。そのため、表示パネル21の表示画像の色温度パラ ツキが大きくなる。

【0085】色フィルタ1231を配置することによ り、表示画像の色温度のバラツキを少なくすることがで きる。特に発光素子11として白色LEDを用いる場 合、青色光の割合が多いので表示パネル21のカラーフ ィルタの色にあわせて、重点的に対策する。また、LE D11から放射された光が効率よく、前面に放射される ようにLED11の底面等に反射膜51を形成する。こ の反射膜51により、裏面に放射された光も前面に反射 30 される。反射膜51としてAgを用いる。

【0086】白色LED11から放射された光が効率よ く導光板14に入射されるように導光板14とLED1 1間には光結合材(オプティカルカップリング材)12 6が塗布または配置される。光結合材126は、純水、 アルコール、サルチルサンメチル溶液、エチレングリコ ールなどの液体、シリコン樹脂などのゲル、エポキシ樹 脂、フェノール樹脂、ポリビニールアルコール(PV A)など固体が例示され、主として屈折率が1.44以 上1.55以下の範囲のものが例示される。

【0087】なお、光結合材126中にTiの微粉末な どの拡散材あるいは染料, 顔料塗料を含有させることに より、色フィルタ1231等を用いずとも色温度調整あ るいは、色ムラの低減を行うことができる。また、色フ ィルタ1231は吸収型, 干渉型(誘電体多層膜)のい ずれのものでも用いることができる。

【0088】白色LED11は他の単一色のあるいは複 合色のLEDに置き換えることができる。たとえば赤 (R) 色発光のLED11R,緑(G) 色発光のLED 11Gあるいは、青(B) 色発光のLED11Bであ 22

る。このような色のLEDを用いれば当然のことなが ら、照明装置の発光色は単一色等となり白色表示は実現 できない。しかし、照明装置とともに用いる表示パネル 等がモノクロの場合は実用的な用途としては十分であ る。もちろん、11R,11G,11Bを組み合わせる ことにより白色発光にしてもよい。これらは、同時に点 灯してもフィールドシーケンシャルに点灯させてもよ い。

【0089】また、白色LED11はオプトニクス等が 製造,販売しているルナシリーズの蛍光発光ランプなど

10 製造,販売しているルケシリースの虽光光光ナレナルと に置き換えることができる。つまり、LEDに限定する ものではなく、11は点減動作のできる発光素子でいず れのものでもよい。たとえば、タングステンランプ、ク リプトンランプなどでもよい。また外光を集光したり、 EL素子を用いたりしてもよい。

【0090】なお、(図123)で説明した内容は、本発明の実施例でも有効である。たとえば(図98)(図93)(図92)(図90)等の表示装置が例示される。このように本明細書で記載した事項は、種々の実施20例で組み合わせて用いてもよい。

【0091】また、(図13)に示すように白色LED 11はLEDアレイ12のように一体として構成しても よい。また、LED11の光出射面微小な凸レンズを配 置、もしくはLEDの光出射面に形成してもよい。この 場合は、LED11の発光チップから放射される光が効 率よく導光板14に入力される。

【0092】なお、(図1)の実施例では導光板14を 板としたが、これに限定するものではなく、たとえば複 数枚のシートあるいは板を重ねた構成でもよい。また、

0 (図7)に示すように多数の光ファイバー71を接着剤 72で固めて一体としたものを用いてもよい。LED1 1から放射された光はファイバー71に入力される。光 はファイバー71中を直線状に、つまり、(図1)の横 方向に伝搬される。

【0093】なお、接着剤72は液体等でもよく、また 接着剤72に光吸収物を添加してもよい。また、金属な どで形成してもよい。また、接着剤を用いず、ファイバ ー72のクラッドをたばねただけでもよい。その他、光 ファイバーのかわりに、ガラスあるいは樹脂の線材,ビ

40 ーズなども用いることができる。その他、屈折率異方性のある板、シート、プリズム板等でもよい。つまり、縦方向よりも、横方向に光がよく伝達されるものであればどんなものでもよい。また、導光板に反射膜を形成し、乱反射させて光を横方向に伝搬させるように構成してもよい。また裏面に複数の穴をあけ、均一に照明するように構成してもよい。また、ストライプ状の微小な板を組み合わせたものを用いてもよい。

【0094】(図7)ではファイバー72等をまとめて 横長状の導光板14に形成するとしたが、これに限定す 50 るものではなく、(図1)の14a~14eが一体とな

-12-

ったような板状であってもよい。また、導光板14の表 面等にエンボス加工を行ったり、微細な満,穴を形成し たり、微小なミラーあるいは光拡散材を配置または形成 したりしてもよい。また、導光板中に光拡散材を添加し たり、色補正用の添加材を加えたりしてもよい。

【0095】(図1)において、発光素子11から放射 された光18は導光板14間に配置された反射板15

(反射シートあるいは反射部材,反射膜)で反射されて 伝達される。反射板15は導光板14の側面および裏面 に形成される。

【0096】発光素子11から放射された光18は個々 の導光板14内を照明する。したがって、発光素子11 aと11fが点灯すれば導光板14aのみが照明体とな る。つまり、(図1)の構成を採用することにより横長 の照明体(14)を複数並列に配置したことになる。か つ、LED11を順次点灯させれば、導光板14a→1 4b→14c→14d→14e→14aと順次、点灯ま たは消灯させる(走査)ことができる。なお、走査順序 は一方向に限定するものではなく、第1フレームで上か ら順次点灯し、次の第2のフレームでは下から点灯させ てもよい。

【0097】反射板15はフィルム状のものあるいは板 状のものを用いる。これらはシートあるいは板等の上に アルミニウム(A1)、銀(Ag)、チタン(Ti)、 金(Au)などの金属薄膜を蒸着したものであり、また 金属薄膜の酸化を防止するため、金属薄膜の表面にSi O2などの無機材料からなる蒸着膜が形成されている。 また、ラミネートしてもよい。また、反射板15として 光沢性のある塗料を用いてもよい。その他、誘電体多層 膜からなる誘電体ミラーを採用してもよい。また、A1 などからなる金属板を切削したものを用いてもよい。

【0098】ただし、この反射板15は光を反射するものに限定するものではなく、表面を光拡散する性質のものを用いてもよい。たとえばオパールガラス等の微粉末を塗布したもの、酸化Ti(チタン)の微粉末を塗布したシートあるいは、板が例示される。また、反射板15 の周囲に光拡散材を塗布してもよい。反射板15自身を 光拡散材料で形成したり、反射板15の表面を酸化処理 し、酸化アルミナを形成(作製)してもよい。

【0099】(図2)は(図1)の一部断面である。 (図2)では金属からなる板を切削加工して凹部24を 形成し、この凹部24にA1などからなる反射膜15を 形成した実施例である。この凹部24に導光板14をは め込んでいる。また、凹部24に液体あるいはゲル等を 流しこみ、そのままで用いる、あるいは硬化させること により導光板としてもよい。

【0100】導光板14の光出射面にはプリズムシート 23が配置されている。プリズムシートは導光板14か ら出射する光の強度を強くする機能を有する。つまり、 指向性を狭くする。プリズムシート23はスリーエム社 50 24

などが製造販売している。

(13)

【0101】また、プリズム板23の光出射面には、拡 散シート22が配置されている。拡散シートはプリズム 板23の凹凸が表示パネル21を透過して見えないよう にするものである。この拡散シート22としては(株) キモトがライトアップシリーズとして製造販売してい る。なお、プリズム23の凹凸のピッチは1mm以下 0.2mm以上にする。

【0102】発光素子11の近傍は光の集中性が高い。

10 そのため発光素子11の近傍の輝度は高くなり、表示ムラとなる。この対策のため本発明の照明装置では(図3)に示すように発光素子3の近傍に光拡散部31を形成もしくは配置している。

【0103】光拡散部31は(図4)に示すように円形 あるいは、四角形の光拡散ドット41から構成される。 光拡散ドット41は導光板14の表面等に直接にあるい は、別に配置した拡散シート22上に形成される。 【0104】導光板14の表面あるいは表示パネル21 と導光板14間に配置したシート22上に、光拡散部3

20 1を形成または配置する。光拡散部31とは本来の光を 拡散して表示パネル21に到達する光を減少させる機能 を有するものである。その他、金属膜などで直接光を遮 光して表示パネル21に到達する光を減少させるものが 含まれる。つまり、減光により輝度ムラを調整するもの でもよい。

> 【0105】光拡散部31は(図3)に示すようにLE D11の近傍は円もしくは円弧状に大きく形成し、LE D11から離れた位置は小さく形成する。また、光拡散 部31はスモークガラスのように全体にわたり光透過、

30 あるいは光直進率を低下させる構成でもよい。光拡散ド ット41はLED11に近いところを大きく、遠いところは小さくする。このように光拡散部31を形成することにより、バックライト16の照明光は全領域にわたり 均一となる。

【0106】導光板14の表面から放射される光は、発 光素子11の近傍が多くなり、中央部は少なくなる。こ の課題に対応するため、本発明では(図5)に示すよう に導光板14の表面に光拡散部材(光拡散ドット)51 を形成している。なお、光拡散部材51は(図4)でも 40 説明したように遮光するもの(反射膜)でもよい。

【0107】(図5(a))の実施例では、導光板14 等に点状の光拡散部材を形成もしくは配置している。導 光板14の中央部の光拡散部材の面積は大きくし、周辺 部(LED近傍)は面積を小さくする。なお、51が反 射膜の場合はこの逆とする。また、(図5(b))に示 すように、光拡散部材51はストライプ状としてもよ い。この場合も、導光板14の中央部の光拡散部材の面 積は大きくし、周辺部(LED近傍)は面積を小さくす る。また(図5(a))と同様に51が反射膜の場合は この逆とする。また、LEDを平面状に形成したり、視

-13-

覚的にみえないような輝度分布をもたせたりしてもよ い。また、LED自身に遮光膜あるいは反射膜等を形成 してもよい。また、LEDに塗布する蛍光体に膜厚分布 をもたせてもよい。

【0108】(図6(a))は反射板15に反射機能を もたせていない。単なる導光板14と導光板14を保持 する筐体として用いる。反射膜61は導光板14の側面 および裏面にA1,Agなど蒸着して形成している(反 射膜51)。反射膜61は導光板14に直接形成する 他、アルミニウム(A1)あるいは、銀(Ag)を蒸着 10 した反射シートを導光板14にはりつけてもよい。ま た、導光板14と筐体15間に配置してもよい。このよ うな反射シートはスリーエム社がシルバーラックスとい う商標名で販売している。

【0109】(図6(b))は導光板14の内部を中空 とした構成である(中空部62)。このように導光板1 4の内部を中空とすることにより、照明装置を軽量化す ることができる。その他、中空部に液体あるいはゲルを 挿入しておいてもよい。これら液体あるいはゲルとし て、水あるいはエチレングルコール等が例示される。液 体あるいはゲルは樹脂よりも比重が小さいため先と同様 に照明装置の軽量化を図ることができる。もちろん、中 空部62に紫外線硬化樹脂などを充填してもよい。ま た、中空部62に光拡散材などを添加したり、光拡散材 を充填してもよい。光を吸収する色素などを添加しても よい。

【0110】なお、中央部62に挿入する水あるいはゲ ルには水酸化ナトリウムなどを添加しておき、PHを1 0以上13以下、さちに好ましくは10.5以上12. 5以下としておく。このように挿入する水あるいはゲル 30 をアルカリ性としておくことにより、これらの液体が漏 れでたとしても、反射膜61などを酸化させることが少 なくなり、また安定である。アルカリ性にするには、水 あるいはゲル中に水酸化ナトリウムなどを添加すればよ い。

【0111】また(図6)において、ケース14はガラ ス材料で形成する他、アクリル樹脂,ポリカーボネート 樹脂で形成してもよい。その他、アクリル系,UV樹脂 を硬化させて形成してもよい。

【0112】なお、本発明の照明装置16において有効 な光出射領域以外(無効領域)には、反射板あるいは光 吸収部材を形成しておくことが好ましい。また、14を 液晶層とし印加電圧により、光出射状態あるいは光拡散 状態を変化させてもよい。

【0113】(図1)等に示す本発明の照明装置と表示 パネル21とを組み合わせることにより、動画ボケのな い表示装置を構成できる。

【0114】表示パネル21は説明を容易にするため〇 CBモード (Optically compensated Bend Mode) の液 晶表示パネルを用いるとして説明する。ただし、他のT

Nモード等の液晶表示パネルも用いることができる。た とえば、高速応答のOCBモードまたは、メルク社の高 速TN液晶、またはシャープが提案するASVモード、 強誘電性液晶,反強誘電性液晶等を用いてもよいことは 言うまでもない。

26

【0115】さらには、高分子分散液晶(PDLC、P NLC, N-CAP), ECB (Electrically Contro lled Birefigence) モード, 垂直配向 (VA: Vertica llyAligned)) モード, EOC (Electrically-induce

d Optical Compensation) モード、IPSモード、S TN液晶, DAPモード、ASM (Axial Symmetric Micro-Cell) モードなども用いることができることは 言うまでもない。その他、複合したものとして、コレス テリック・ネマティック相転移型液晶に2色性色素を添 加したゲストホスト液晶等でもよい。

【0116】表示パネル21の光変調層226がOCB モードの場合、電源投入直後時に矩形あるいは正弦波状 の電圧を印加する必要がある。電圧の大きさは±5

(V) 以上±15 (V) 以下とすることが好ましい。ま20 た、電圧の周波数は40 (Hz) 以上100 (Hz) 以

下とすることが好ましい。 【0117】発光素子11を順次点灯させて(順次消灯 させて)照明装置16を駆動する。(図8)において、 81は非点灯部(発光素子11が点灯状態でない導光板 14部)であり、82は点灯部(発光素子11が点灯状 態である導光板14部)である。

【0118】1つの照明装置において非点灯部81の面 積S1と点灯部82の面積S2との関係は次式の関係を満 足させることが好ましい。

30 [0119]

0.075≦S2/S1≦1.6 (数式5)

さらに好ましくは、次式の関係を満足させることが好ま しい。

[0120]

0.1≦S₂∕S1≦0.8 (数式6)

S2/S1の値が小さいほど動画ボケは小さくなり、良好 な動画表示を実現できる。しかし、O. O75より小さ いと画面が暗くなりすぎる。一方S2/S1の値が大きい ほど、動画ボケが大きくなる。

40 【0121】(図8)に示すように点灯部82の位置を 画面上から下に順次移動させていく。この移動と同期さ せて表示パネルの画像表示を変化させる。また、パック ライトの点灯は、液晶の応答性を考慮して行う。つま り、液晶が十分に目標,透過率になった後にその位置の パックライトを点灯させる。

【0122】一般的に表示パネルを見る環境(室内)が 明るいと表示画面を明るくする必要がある。その際は発 光素子11の点灯個数を増加させる。表示画面が明る

く、かつ室内が明るい場合、動画ボケは見えにくい。-50 方、環境(室内)が暗いと表示画面の輝度を低下させな

-14-

いと観察者の眼がつかれる。その際は発光素子11の点 灯個数を減少させる。表示画面が暗くかつ室内が暗い場 合、動画ボケが見えやすい。点灯個数を減少させること により表示画面が黒表示される期間が長くなるため、動 画ボケが改善される。

【0123】このように発光素子11の点灯個数を変更 するにはユーザが自由に利用できるリモートコントロー ラあるいは、切り換えスイッチ等を用いて手動で行う他 に、外光(周囲光)の強度をホトセンサ(図示せず)で 自動検出し、この検出結果により自動で行ってもよい。 ホトセンサとしてはPINホトダイオード、ホトトラン ジスタ、CdSが例示される。

【0124】外光が明るい時は、LED11を多く点灯 し、画面を明るくする。外光が暗いときはその逆であ る。また、表示画像の種類(静止画,動画,映画)に応 じて手動であるいは自動で変化させてもよい。

【0125】以下は、特に点灯部82に注目して説明を 行う。(図8)の(b)→(c)→(d)→(a)でも わかるように点灯部の走査は画面上部Uから画面下部D 方向に行う。この状態を横方向から見た図が(図9)で 20 ある。また、(図9)において、Aの範囲がある時刻

(時間)で観察者に画像として見えている範囲である。 【0126】表示パネル21の液晶層23bは画素に書 き込まれる電圧によって1フレームの期間所定の透過率 となっている。そのため、バックライト16の全体が発 光していれば、表示パネル21の表エリアA領域(画像 が見えている領域)となる。しかし、本発明のバックラ イトではある時刻においては一部しか点灯しないため、 A領域は限られた範囲となる。

【0127】液晶表示パネル21は画素行ごとに画像デ ータをかきかえていく。(図9)において、表示パネル 9に画像を書き込んでいる点(ライン、つまり画素行) をSで示す。画像を書き込むとは、表示パネル21が液 晶表示パネルの場合、該当ラインのゲート信号線にスイ ッチング素子としての薄膜トランジスタ241(TF T)をオンさせる電圧(オン電圧)が印加され、このゲ ート信号線に接続された画素に電圧が書き込まれること を意味する。書き込まれた電圧は次に書き込まれるまで の間(1フレームもしくは1フィールド)は保持され る。

【0128】画素上に液晶は画素に電圧が印加されて も、すぐに目標の透過率とはならない。TN液晶では液 晶の立ち上り時間は約25~40msecである。OC Bモードでは2~5msecである。この立ち上り時間 は透過率が変化している状態(以後、透過率変化状態と 呼ぶ)であるので、変化している状態が表示装置の観察 者(使用者)に見えることは好ましくない。また、透過 率が変化している状態が見えると動画ボケの原因とな る。

【0129】本発明ではこの透過率変化状態の部分はバ 50

28

ックライトを消灯する。一方、完全に透過率が目標透過 率となった状態(以後、透過率目標状態)の部分ではパ ックライトを点灯させる。そのため、動画ボケ等が発生 せず、良好な画像表示を実現できるものである。また、 動画ボケが改善されるのは画像表示→黒表示→画像表示 →黒表示と表示させる方法も多いに寄与していることは 言うまでもない。

【0130】(図9)でも明らかなように、(図9

(a))の状態では画像が書き込まれている点Sより下

10 側Aの範囲のバックライトが点灯している。このAの部分は、電圧が書き込まれる直前であるから、画素に電圧が印加されてから、十分な時間が経過している。そのため、Aの部分は透過率目標状態である。

【0131】以後、(図9(a))  $\rightarrow$ (図9(b))  $\rightarrow$ (図9(c))  $\rightarrow$ (図9(d))  $\rightarrow$ (図9(a))  $\rightarrow$ (図9(b)) とくりかえされる。いずれも、画素に電 圧が印加されてから十分な期間が経過してから、Aの領 域のバックライト14が点灯する。そのため良好な画像 を表示できる。

20 【0132】なお、(図9)において点Sのすぐ下の部 分のバックライトを点灯(Aの部分)させるとしたが、 これに限定するものではない。Aの部分は液晶等が透過 率目標状態あるいはその類似状態で点灯させることを意 味するものである。したがって、画素に電圧を印加して から所定時間経過した後であればいずれの位置でもよ い。また、Aの部分は完全に連続している必要はなく、 複数の部分に分割されていてもよい。また、Aの部分は 完全に連続している必要はなく、所定距離はなれた複数 の部分から構成されていてもよい。また、A以外の部分 30 は完全に消灯状態でなくてもよい。たとえば、透過率が

 は完全に消灯状態でなくてもよい。たとえは、透過率が 10%などでもよい。
 【0133】バックライトのAの部分の点灯周期と、表 示パネル21の画面を書きかえる周期(書き換え周期) とは一致させる。通常液晶表示パネルの場合は周期は5 0Hzまたは60Hzである。しかし、50Hz~60 Hzであれば、表示画面がフリッカ状態となることがあ る。このとき、書き換え周期は70Hz以上180Hz 以下とすることが好ましい。中でも80Hz以上150 Hz以下とすることが好ましい。この周期を実現するた

40 め、液晶表示パネルに印加する映像データは一度、デジタル化してメモリに記憶させる。そして時間軸変換をおこない、目標の書き換え周期で画像を表示する。
 【0134】このようにフリッカが発生するのは、液晶表示パネルの液晶に正の電圧を印加した状態と負の電圧を印加した状態との異方向特性により、あるいはバックライトの点灯同期と液晶表示パネル21の書き換え同期とのずれにより、書き換え周期の1/2の周波数があらわれるためと考えられる。つまり、書き換え周期が50Hzであれば25Hz,60Hzであれば30Hzの成50分があらわれる。この関係を測定したものを(図11)

-15-

## 29

に示す。(図11)のグラフは横軸を周波数fとしている。この周波数は書き換え周期の1/2の周波数としている。縦軸は表示パネル21を見たときのちらつき視感度係数Anとしている。

【0135】つまり、(図11)のグラフは点灯周期と 書き換え周期とを一致させた上、これらの周期(周波数 fの2倍)を変化させた時を示している。最もちらつき が大きく感じられる時を1.0に規格化している。

【0136】(図11)のグラフより10Hz(書き換 え周期は20Hz)のとき、最もちちつきが大きいと感 10 じられる。しかし、ちらつきは30Hz近傍で急激に少 なくなる。40Hzではほぼ、ちちつきを感じなくな る。この結果より、表示パネルの書き換え周期は70H z以上、好ましくは80Hz以上とすることが好まし い。90Hz以上とすれば完全である。

【0137】上限の周波数は表示パネルの駆動回路の処 理速度に左右される。60Hzの3倍の180Hz (3 倍速)が技術上の限界であろう。NTSCあるいはVG Aレベルではそれ以上の4倍速も実現できなくないが、 高速回路部品が必要となるなど、コストが高くなる。好 ましくは75Hzの2倍の150Hz以下とすべきであ ろう。さらに低コスト化を望むのであれば、50もしく は60Hzの2倍の100Hzあるいは120Hz以下 とすべきである。また、回路構成の容易性から通常の駆 動の2倍が好ましい。つまり、50Hz×2=100H z、60Hz×2=120Hz、あるいは75Hz×2 =150Hzとなる場合が多いであろう。このことか ら、表示パネルの書き換え速度は通常時(従来時)の2 倍の周波数とすべきである。

【0138】(図10)は、本発明の表示装置の駆動回 路の説明図である。表示パネル21にはゲート信号線に 順次オン電圧を印加するゲートドライバ101および、 ソース信号線に映像信号を印加するソースドライバ10 2が積載されている。このドライバ101,102はド ライバコントローラ103により制御される。つまり、 このドライバコントローラ103により表示パネル21 の書き換え周期が制御される。

【0139】一方、バックライト16の端に取り付けら れたLEDアレイ12はLEDドライバ104に接続さ れている。LEDドライバ104はバックライトコント ローラ105により制御される。したがって、バックラ イトコントローラ105によりバックライトの点灯周期 が制御される。

【0140】バックライトコントローラ105とドライ バコントローラ103は映像信号処理回路106により 同期を取って制御される。そのため、書き換え周期と点 灯周期とは同期化される。

【0141】以上のように同期化することにより、表示 パネル21の画像表示領域107には動画ボケのない良 好な画像が表示される。しかし、画像は静止画の場合も ある。たとえばパーソナルコンピュータの表示パネルは 主として静止画を表示する。静止画の場合において、前 述の駆動方法を実施するとその害としてラインフリッカ が表示される。静止画で発生するラインフリッカは画質 を劣化させる。画面に見づらくなるからである。

【0142】静止画を表示する場合、たとえば、本発明 の表示装置をパーソナルコンピュータのモニターとして 使用する場合は、バックライトコントローラ105を制 御して静止画表示モードにする。

20 【0143】この静止画表示モードとは、(図9)で説明したような書き換え周期と点灯周期とを同期をとらずに行う方法である。もちろん、同期をとってもよいが、表示パネル21を書きかえる周期に比較して、バックライト16の点灯周期を2倍以上にする。ただし、6倍以上とする。一般的にLEDの点灯周期を書き換え周期よりも速くする。好ましくは書き換え周期の1.5倍以上12倍以下にする。さらに好ましくは2倍以上6倍以下にする。

【0144】この際、(図8)で説明した動画表示時の 点灯部82と非点灯部81との割合は同一にする。変化

- 20 点灯部82と非点灯部81との割白は向 にする。を させると、動画表示モードから静止画表示モードに切り 換えた際、画面の輝度が変化してしまうためである。た だし、LEDの点灯周期を変化させると、LEDの点灯 に要する時間などにより、画面の輝度が変化する場合が あるので、LEDへの印加電流量を微調整させるユーザ スイッチまたはユーザボリウムを設けておくことが好ま しい。また、動画表示モードから静止画表示モードに切 り換えた時の輝度変化をあらかじめ測定しておき、表示 モードを切り換えた際に自動的にセットアップできるよ 30 うに構成しておいてもよい。これらは表示装置に内蔵す
  - るマイクロコンピュータのソフトウェアにより容易に実 現できる。

【0145】点灯周期を速くすれば、バックライト16 が点滅動作していることは観察者から認識されなくな る。かつ、表示画面の書き換え周期と同期を取っていな いのでラインフリッカの発生はない。この状態で動画を 表示すれば当然に動画ボケ等が発生する。しかし、静止 画の表示であるから問題はない。また、同期をとって も、バックライトの点滅周期を高速にすれば、フリッカ

40 の発生は視覚(知覚)されなくなる。

【0146】(図9)のような動画表示モードと、先に 説明した静止画表示モードはユーザスイッチ108によ り切り換えできるように構成しておくことが好ましい。 また、フレーム間の画像データを演算することにより、 動画表示状態か静止画表示状態か、もしくは動画表示状 態モードにする方が適切か、静止画表示状態モードにす る方が適切かを自動的に判定し、スイッチ108をマイ クロコンピュータ(図示せず)等が切り換えるように構 成しておいてもよい。動画表示か否かの検出はクリアビ ジョンテレビなどのID技術(動画領域検出技術)とし

-16-

て確立している。

【0147】また、一定時間以上表示装置を使用しない 場合は、画面輝度を低下させるように設定しておいても よい。画面輝度を低下させるには、(図8)に示す点灯 部82の面積を少なくすればよい。これは発光素子11 の点灯個数を減少させることにより容易に実現できる。 この制御もマイクロコンピュータのタイマー回路を利用 することにより容易に実現できる。また、表示パネルを 接続したパーソナルコンピュータなどを一定期間使用し ない時は、自動的にバックライト16の電源をオフする か、もしくは減光するようにしておくと好ましい。

【0148】(図1)の実施例は導光板14の両端に発 光素子11を取りつけたものであった。しかし、この構 成に限定するものではなく、(図12)に示すように導 光板14の片端に発光素子11を配置してもよい。この 際は(図12)の11aと11dとの関係のように、互 いに導光板14の反対面に発光素子11を配置するとよ い。照明装置16の左右の輝度分布の発生を抑制するた めである。

【0149】 (図12) の構成では、発光素子11が取 20 り付けられていない導光板14の反対端には2/4板

( $\lambda / 4 \forall 7 \land n \land \lambda$ ) 121が取りつけられている。ま た、 $\lambda / 4 \mod a$  面には反射膜51bが形成もしくは配 置されている。この $\lambda / 4 \mod \lambda$ とは発光素子11が発生 する主波長 (nm) もしくは強度中心波長 (nm) であ る。たとえば、 $\lambda = 550 nm$ である。したがって、 $\lambda$ / 4とは主光線の波長 $\lambda$ の略1/4の位相差もしくはそ の近傍の位相差を有するフィルムを意味する。

【0150】 λ/4板121に入射した光は反射膜51 bで反射され、再びλ/4板から出射して導光板14に 30 入射する。この際、入射光の位相は90度(DEG.) 回転する。つまり、P偏光はS偏光に、S偏光はP偏光 に変化する。また、表示パネルに用いる偏光板は反射タ イプのものを用いてもよい。このタイプは透過しない偏 光成分を反射するものである。

【0151】本発明の照明装置の前面に偏光方式の表示 パネルを用いる場合は、P偏光もしくはS偏光の一方の 偏光のみを使用する。(図12)のように偏光を回転さ せる1/4板121を配置することにより、表示パネル 21を透過する偏光成分の役割が多くなる。したがっ て、高輝度表示を実現できる。これは表示パネルの偏光 板を通過しない偏光成分の一部が反射されて、導光板1 4内に再びもどるためと考えられる。

【0152】もちろん、後に説明するが、(図99)に 示すような偏光ビームスプリッタ(以後、PBSと呼 ぶ)871を、発光素子11の光出射面に配置してもよ い。導光板14にはP偏光もしくはS偏光の一方の偏光 成分のみが入射し、λ/4板121の作用し合い、光利 用効率が向上し、画像表示が良好となる。

【0153】発光素子11としての白色LED (light

特開2001-210122

emitting diode) 11は日亜化学(株)がGaN系 色LEDのチップ表面にYAG(イットリウム・アルミ ニウム・ガーネット)系の蛍光体を塗布したものを販売 している。その他、住友電気工学(株)が、ZnSe材 料を使って製造した青色LEDの素子内に黄色に発光す る層を設けた白色LEDを開発している。

32

【0154】なお、発光素子として白色LEDに限定す るものではなく、たとえばフィールドシーケンシャルに 画像を表示する場合は、R,G,B発光のLEDを1つ

10 または複数のLEDを用いればよい。また、R,G,B のLEDを密集あるいは並列に配置し、この3つのLE Dを表示パネルの表示と同期させてフィールドシーケン シャルに点灯させる構成でもよい。この場合は、LED の光出射側に光拡散板を配置することが好ましい。光拡 散板をはい位置することにより色ムラの発生がなくな る。また、R,G,Bの3原色のLEDを同時に発光さ せて白色光を形成してもよい。

【0155】以上の実施例は導光板14間を区切る反射板(又は、遮光板15)を有する構成であったが、これ

に限定するものではなく(図13)に示すように一枚の 導光板14を用いたものでもよい。もちろん、遮光部1 5を形成してもよいことは言うまでもない。 【0156】(図13)において、導光板14の両端に LEDアレイ12が配置または形成されている。LED アレイ12はLED素子が連続状に形成されている。こ のLED素子はLEDドライバにより点灯位置が走査さ れる。この走査により点灯部Aが矢印方向になめらかに 移動する。この構成でも、(図9)の表示方法を実現で

きる。ただし、(図13)では反射板15がないため、

ひとうしてもLED素子12近傍が明るく、中央部が暗くなる。

【0157】この課題に対応するため、(図4)に示す 光拡散ドット41を形成または配置し、(図5)に示す ように導光板14の中央部と周辺部とでは反射膜51も しくは光拡散部材の面積を異ならせる。

【0158】なお、(図13)において、LED11を 複数個の組にして点灯すれば、(図1)と同様のバック ライト16の駆動方法を実現できる。また、(図13) で説明したように各LED11を順次走査し、この走査

40 周期を表示パネル21の画像書きかえ周期と同期をとり (図9)に示す方法を採用すれば、導光板14の点灯の 区切りが視覚されず、良好な画像表示を実現できる。ま た、LEDアレイ12は白色に限定するものではなく、 R, G, BのLEDがアレイ状に形成されたものでもよ い。その他、白色の発光素子にR, G, Bのカラーフィ ルタが付加されたものでもよい。

【0159】以上の実施例は白色LE11を用いて導光 板を照明するとしたが、これに限定するものではなく、 (図16)に示すように棒状の蛍光管141も採用する

50 ことができる。その他、東北電子(株)の微小蛍光ラン

-17-

プやオプトニクス(株)のルナシリーズの蛍光ランプ や、双葉電子(株)の蛍光発光素子あるいは、松下電工

33

(株)のネオン管等を発光素子11として用いてもよ い。その他、メタルハライドランプ,ハロゲンランプな どの放電ランプからの光を光ファイバーで導き、これを 発光素子(部)としてもよく、太陽光などの外光を発光 素子(部)としてもよい。

【0 1 6 0】(図 1 6 (a ))では蛍光管 1 4 1 を 2 本 用いた構成例である。蛍光管141aと141bとは交 互に点灯させる。(図14(b))は蛍光管141を4 本用いた構成例である。発光素子11としての蛍光ラン プは141a→141b→141c→141d→141 a→と順次点灯させる。また141a,141bの組 と、141c,141dとの組で交互に点灯させる。そ の他の点灯方法として141aと141cの組と、14 1 b と 1 4 1 d との組で交互に点灯させてもよい。以上 の事項は(図1)(図6)(図12)(図13)の実施 例等にも適用することができる。

【0161】以上のように(図16)の構成でも(図 8)の点灯方法は実現できる。ただし、(図16

(a))は2分割であり、(図8(b))は4分割であ る。分割数を増大させることにより、より走査状態に近 い点灯方法を実現できる。なお、(図16)で遮光板1 5を配置しているが、なくともよい。ただし、分割数が 多くなると、相対的に表示画面の輝度が低下するので、 各発光素子に一時的に投入する電力量は多くなる。

【0162】また、蛍光管141を用いて、(図13) に示すような走査方式のバックライト16を実現するた めには、(図14)のごとく構成すればよい。

【0163】なお、蛍光管141は冷陰極方式よりも熱 陰極方式を用いることが好ましい。これは、蛍光管の明 るさを調整しやすいからである。蛍光管141の明るさ を調整することにより、バックライト16の輝度を自由 にコントロールできるようになる。たとえば、外光の明 るさを検出し、パックライト16の輝度を変更できる。

【0164】また、導光板の一部を表示パネル21の映 像内容にあわせて明るさの強弱をつけることができる。 たとえば、(図1)において、導光板14c,14dの 位置に該当する表示パネル21(図示せず)の画像が明 るい場合、導光板14c,14d他の導光板よりも明る くする。このことはLED11においても同様である。 【0165】(図14)において、蛍光管141はパル スモータあるいはDCモータ143と接続されている。 蛍光管141は中心を軸143としてモータ143によ り回転できるように構成されている。また、蛍光管14 1は導光板14のエッジ部に配置されている。

【0166】蛍光管14は(図15)に示すように、そ の表面に遮光膜146が形成されている。また、ライセ ンス状に光出射部145が形成されている。また、導光 板14が配置された他の側にはAgあるいはA1からな 50 なく、シアン、イエロー、マゼンダのような他の色でも

34

る反射膜が形成された反射板144が配置され、光出射 部145から放射された光を効率よく、導光板14に入 射できるように構成されている。

【0167】蛍光管141はモーター143により回転 する。回転は、表示パネルの書き換えタイミングと同期 を取る。蛍光管141は1回転するごとに光出射部14 5が紙面の左から右に移動する。したがって、(図1 3) に示すように点灯部 8 2 (A) を上下方向に移動さ せることができる。

【0168】なお、(図14)において、蛍光管141 10 を回転させるとしたがこれに限定するものではなく、蛍 光管141は固定にしておき、その外周部に光出射部1 45を有する円筒を配置し、この円管をモータ143で 回転させてもよい。また出射部145に赤(R),緑 (G), 青(B)等のカラーフィルタを形成し、(図1 18(b))に示すようにR,G,Bの発光位置を走査 したのと同様のことを実現できる。また、蛍光管146 の回転速度を高くすることにより走査時間を速くするこ とができる。

【0169】なお、(図14)(図16)等では、蛍光 20 管141は導光板14のエッジ部に一列に配置するとし たが、これに限定するものではなく、(図122)に示 すように複数本の蛍光管141を配置してもよい。この ことはLED11等にも適用することができる。 【0170】(図122(a))では導光板14のエッ ジ部に3本の蛍光管141を配置している。蛍光管14 1Rは赤色発光の蛍光管であり、蛍光管141Gは緑色 発光の蛍光管である。また、蛍光管141Bは青色発光 の蛍光管である。蛍光管141のケース1221により 取り囲まれている。 30

【0171】ケース1221の円面にはAlあるいはA g からなる反射膜 5 1 が形成されている。また、(図 1 22(b))に示すように反射膜51と蛍光管141間 に光散乱樹脂171を形成してもよい。このようにケー ス1221内に反射膜51および光散乱樹脂171を形 成することにより蛍光管141から放射された光が良好 に混ざり合い、導光板14に導入(入力)される。 【0172】(図122(a))において、蛍光管14

1 R, 141G, 141Bはフィールドシーケンシャル に順次にあるいは交互に点灯させてよいし、また、3本 あるいは2本を同時に点灯させてもよい。 3本同時に点

灯させれば、赤,緑,青の発光色が混ざり合い白色とな る。また、2本同時であれば原色の中間色となる。ま た、各蛍光管141の強弱を変化させれば、導光板14 に入力される光の色温度を制御(調整)できる。蛍光管 141は3本に限定するものではなく、(図122

(b) )のように4本以上でもよい。また、2本でもよ いことは言うまでもない。

【0173】発光色はR,G,Bに限定されるものでは

-18-

(19)

よい。また、複数本の蛍光管141の発光色が白色でも よい。複数本が白色の場合、蛍光管の点灯本数を変化さ せることにより、導光板14の表面輝度を変化できる。 また、(図122(b))のように導光板14の両端に 蛍光管141を配置してもよい。

【0174】なお、(図122(b))では蛍光管14 1Wは白色(W)発光する。したがって、本発明の照明 装置と表示パネルを組み合わせて表示装置を構成した

時、表示パネルがカラーフィルタを具備する時は蛍光管 141Wをオンオフさせる。表示パネルがモノクロの場 合歯、蛍光管141R,141G,141Bをフィール ドシーケンシャルにオンオフし、カラー表示を行うこと ができる。

【0175】以上の実施例は導光板の一端部あるいは両 端部に蛍光管141を配置したものであったが、これに 限定するものではなく、(図121)に示すように各端 部に蛍光管を配置してもよい。また(図121)はR, G, B, Wの発光を行う蛍光管を各1本ずつ用いるとし

たが、これに限定するものではなく、4本すべてがW発 光としてもよい。また、2本をG発光, R, Bを1本ず つとしてもよい。

【0176】以上の実施例はR,G,B,W発光を行う 蛍光管を用いた実施例であったが、これに限定するもの ではなく、(図117)に示すようにR,G,B発光の LED11を各導光板14に配置してもよい。また、

(図118(a))のようにR,G,B,W発光のLE
D11を用いてもよい。また、(図13)と同様に(図118)に示すようにR,G,Bあるいは、R,G,
B,W等の多色のLED11をアレイ状に形成もしくは
配置してもよい。

【0177】また、R,G,B,WなどのLED素子と 蛍光管あるいはEL素子などの他の発光素子とを混在し て用いてもよい。たとえば、局部照明をLED素子で行 い、全体照明を蛍光管で行う構成でもよい。たとえば、 導光板14のエッジ部に蛍光管を配置し、導光板14面 に分散させてLED素子を配置する構成、導光板14の 裏面にELバックライト(図示せず)を配置し、有機あ るいは無機ELバックライトと導光板間にLED素子を 配置する構成が例示される。

【0178】なお、以上は導光板14等に発光素子1 40 1,141等を用いて、光を入射させる構成であった。 しかし、導光板14の部分を点灯あるいは消灯するとい う構成は他の方式によっても実現できる。たとえば、E L(エレクトロルミネッセンス)による方式(ELバッ クライト)が例示される。(図1)の導光板14のかわ りに複数のELを用い、これをバックライトとする構成 である。EL(14a~14eと考える)を順次点灯さ せることにより、(図8)の点灯状態を実現できる。つ まり、バックライトとはEL等の事故発光タイプをも含 む概念である。なお、その他の自己発光型のものとして 50 36

平面蛍光ランプなども例示される。また、双葉電子 (株)が製造している蛍光表示管(FEDなど)でもよ い。その他、蓄光型(たとえば、蛍光塗料)のパックラ イトなどを用いてもよい。これも自己発光型である。 【0179】なお、自己発光型のものを用いる構成は、

(図17)などの構成も類似適用することができること は言うまでもない。

【0180】以上の実施例は導光板14の端に発光素子 11を配置または形成した構成である。(図17)の構

- 10 成は導光板14の裏面に発光素子11を配置した構成である。なお、(図17(b))は(図17(a))のa a、線での断面図である。
  - 【0181】導光板14の裏面にはLED11を挿入す る穴が形成されている。LED11は(図18)に示す ように、穴の一部に形成された突起181によりはさみ こまれ、一度挿入されると抜けないように構成されてい る。
  - 【0182】また、LED11の端子電極173と導光 板14の裏面に形成された電極パターン172とはホン
- 20 ダ線182で接続されている。電極パターン172はA 1もしくはAgで形成されている。そのため、導光板1 4の裏面に配置された反射膜としても機能する。そのた め、導光板14の裏面の全面にかつ、極力すきまがない ように形成されている。LED11にはこの電極パター ン172a(正極),172b(負極)により電流が供 給される。また、電極パターン172を大きくすること により低抵抗化も望める。電極パターン172の表面は 酸化を防止するため、表面SiO2などの絶縁膜(酸化 防止膜)を形成しておくことが望ましい。
- 30 【0183】なお、電極パターン172は透明材料(I TO等)で形成してもよい。この場合は(図17 (b))に示すように導光板14の裏面に反射シート1 5を配置する。また、導光板14に直接LEDチップを 形成したり、マウント(積載)したりしてもよい。ま た、ITOの裏面に干渉膜(単層、多層)からなる反射 防止膜を形成してもよい。また、LED11の光出射面 にレンズを形成し、集光機能をもたせてもよい。

【0184】発光素子11は光拡散材171を介して導 光板14へ光を入力する。この光拡散材171により発

40 光素子11の色ムラがなくなり、均一な照明を行うことができる。なお、(図123)の構成を適用できることは言うまでもない。

【0185】発光素子はラインごとにあるいは複数ラインごとに点灯させる。たとえば、(図17)のAの範囲の発光素子11aが点灯すると、次にBの範囲の発光素子11bが点灯する。以降、順次、発光素子を点灯させていく。このように駆動することにより(図8)(図9)の表示方法(点灯方法)を実現できる。

【0186】導光板14の光出射面には拡散シート22 (拡散部材)が形成または配置される。特に発光素子1

-19-

1の近傍は輝度が高くなるので、(図19)に示すよう に光拡散部31を形成する。光拡散部31は導光板14 上に直接あるいはシート22上に形成する。また、シー ト22自身に光拡散作用をもたせてもよい。また光拡散 シート22上にさらに光を拡散させるための光拡散部3 1を形成してもよい。

【0187】シート22の光出射面にはプリズムシート 23あるいはプリズム板を一枚または複数枚を配置すれ ばよい。なお、(図2)と同様に導光板14に直接プリ ズムを形成してもよい。プリズムシート23を用いるこ とにより、導光板14からの出射光の指向性が狭くな り、表示パネル21の表示画像を高輝度化することがで きる。

【0188】照明装置16からの光の指向性を狭くして 表示パネルの表示を高輝度化させる方法として、(図1 11)に示すように、マイクロレンズアレイ(マイクロ レンズシート)1112を用いる方法も例示される。

【0189】マイクロレンズアレイ1112は周期的な 屈折率分布を有するように、微小な凹凸(マイクロレン ズ186)が形成されている。マイクロレンズ186は 20 日本板ガラス(株)が製造しているイオン変換法によっ ても形成することができる。

【0190】この場合はマイクロレンズアレイ1112 の表面は平面状となる。また、オムロン(株)あるいは リコー(株)のようにスタンパ技術を用いたものでもよ い。その他、周期的な屈折率分布を有する構成として回 折格子などがある。これらも、光の強弱を空間的に発生 させることができるのでこれも用いることができる。

【0191】マイクロレンズアレイ183は樹脂シート を圧延することにより、あるいは、プレス加工すること により形成あるいは作製してもよい。なお、マイクロレ ンズアレイ1112の表面には、反射防止膜を形成する とよい。

【0192】また、導光板14の光出射面にマイクロレ ンズアレイ(マイクロレンズシート)を配置し、かつ、 マイクロレンズの焦点を偏心させることにより指向性を もたせることが好ましい。この場合、マイクロレンズの 焦点近傍に穴を形成し、発光素子11等からの光がこの 穴から出射されるようにする。

【0193】 (図19) は1色のLED11等をマトリ ックス状に配置した実施例であるが、(図20)のよう に1つのマトリックス部に多色の発光素子11を配置ま たは形成してもよい。

【0194】 (図20) では、赤色(11G),緑色 (11G),青色(11B)、および2つの白色(11 W)のLED11を配置している。(図122)等で説 明したように、モノクロの表示パネル21を用いる場合 はフィールドシーケンシャルに駆動することにより、カ ラー表示を実現でき、また、カラーフィルタを具備する 表示パネル21を用いる場合は白色のLED11を点灯

させることによりカラー表示を実現できる。また、導光 板14の発光色の色温度を自由に調整することができ る。

38

【0195】また、フィールドシーケンシャル方式に限 定するものではなく、ごく短時間にR,G,BのLED を順次点灯させることにより、みかけ上の白色光を発生 させてもよい。もちろん、常時点灯でもよい。 【0196】(図20)では遮光板(反射板)15で四 角のマトリックス状に区切っているが、これに限定する ものではなく、(図21)に示すように六角形等の他の

10 ものではなく、(図21)にか, なりにか, なりにない, おいにない, 六角形状等にすることにより、 形状に区切ってもよい。六角形状等にすることにより、 各マトリックスの中心部から周辺部までの距離が均一と なり、輝度ムラが発生しにくい。なお、遮光板を形成も しくは配置せずともよいことは言うまでもない。 【0197】以上の実施例は、導光板14の裏面にLE D11等を配置した構成であった。(図112)のよう に導光板14に蛍光管141を埋め込んでもよい。導光 板14に埋め込む構成としては(図113(a))に示 すように導光板14に穴1131を形成し、この穴11

20 31に蛍光管141を挿入する構成が例示される。 【0198】穴1131内には、蛍光管141を固定を 目的として、あるいは蛍光管141の輝度ムラのあるい は色ムラ補正を目的として、あるいは、光利用効率の向 上を目的として、光拡散材171、接着剤あるいは光結 合材126を充填することが好ましい。このことは(図 113(b)(c))についても同様である。

【0199】また、(図113(b))は複数の導光板
 (14a, 14b, 14c.....)を用いた構成であ
 る。導光板14の端部にくぼみ(1131)を形成して
 30 いる。また、導光板14の裏面には反射板15を配置し

ている。このように構成することにより、大型のバック ライトを容易に製造できる。なお、各導光板14間に遮 光板15を形成または配置してもよい。 【0200】(図113(c))は、各導光板14の一 端に反射板51を形成した構成である。この構成によれ ば、たとえば、蛍光管141bが放射した光は導光板1

4bのみを照明する。したがって、各導光板14を個別 に明るさ調整を行えるようにできる。

【0201】なお、(図112) (図113) におい て、導光板14には穴1131を形成し、この穴113 1に1本の蛍光管を配置するかのように図示したが、こ れに限定するものではなく、1つの穴1131にR, G, B, Wなどの発光色の蛍光管を配置してもよく、ま た1つの穴1131に複数の同色の蛍光管を配置しても よい。また、(図112)において、蛍光管141aを R発光、141bをG発光、141cをB発光としても よいことはいうまでもない。なお、蛍光管141の配置 問題は(数式1)~(数式4)の関係が類似適用され る。また、LEDと蛍光管など、複数の発光素子を混在 50 して用いてもよい。

-20-

(21)

【0202】なお、導光板14は透明色に限定されるも のではなく、R色やB色に着色されたものを用いてもよ く、また、導光板14内に拡散材を添加したものを用い てもよい。プリズムシート22の凹凸の周期(山形の形 成ピッチPr)はモアレの関係から、以下の条件を満足 させておくことが好ましい。

【0203】山形の形成ピッチPrと表示パネル21の 画素の形成ピッチPaとが特定の関係となるとモアレが 発生が激しくなる。

【0204】モアレについては表示パネルの画素ピッチ 10 をPaとすると、発生するモアレのピッチPは

1/P=n/Pd-1/Pr (数式7)

とあらわせる。最大モアレピッチが最小となるのは、 Pr/Pd=2/(2n+1) (数式8)

のときであり、nが大きいほどモアレの変調度が小さくなる。したがって、(数式8)を満たすようにPr/Paを決めるとよい。(数式8)で求められた(決定した) 値の80%以上120%以下の範囲であれば実用上十分である。まず、nを決定すればよい。

【0205】表示パネル21は種々のものを用いること 20 ができる。(図9)で説明したように動画表示を良好と する時は、OCBモードあるいは△nが大きい超高速T Nモード,反強誘電液晶モード,強誘電液晶モードを用 いるとよい。また、表示パネルを反射型としても用いる 場合には、高分子分散液晶モード,ECBモード,TN 液晶モード,STN液晶モードを用いるとよい。

【0206】以下、本発明の表示パネルおよび、本発明の照明装置と組み合わせた表示装置等について説明をする。(図22)は本発明の表示パネルの説明図である。

【0207】対向基板222には対向電極225が形成 30
 されている。なお、対向電極225は日立製作所等が開発した、IPS (In Plane Switching) モードの場合は
 必要がないので形成しなくてもよい。

【0208】一方、アレイ基板221にはスイッチング 素子(図示せず)としての薄膜トランジスタ、画素とし ての画素電極230,信号線228等が形成されてい る。

【0209】対向基板222とアレイ基板221間に液 晶層を挟持させる。液晶層226として、TN液晶,S TN液晶,強誘電液晶,反強誘電液晶,ゲストホスト液 40 晶,OCB液晶,スメクティック液晶,コレステリック 液晶,高分子分散液晶(以後、PD液晶と呼ぶ)が用い られる。特に動画表示を重要としない場合は、光利用効 率の観点からPD液晶を用いることが好ましい。

【0210】PD液晶材料としてはネマティック液晶、 スメクティック液晶、コレステリック液晶が好ましく、 単一もしくは2種類以上の液晶性化合物や液晶性化合物 以外の物質も含んだ混合物であってもよい。

【0211】なお、先に述べた液晶材料のうち、異常光 屈折率n。と常光屈折率noの差の比較的大きいシアノビ 50 40

フェニル系のネマティック液晶、または、経時変化に安 定なトラン系、クロル系のネマティック液晶が好まし く、中でもトラン系のネマティック液晶が散乱特性も良 好でかつ、経時変化も生じ難く最も好ましい。

【0212】樹脂材料としては透明なポリマーが好まし く、ポリマーとしては、製造工程の容易さ、液晶相との 分離等の点より光硬化タイプの樹脂を用いる。具体的な 例として紫外線硬化性アクリル系樹脂が例示され、特に 紫外線照射によって重合硬化するアクリルモノマー、ア

クリルオリゴマーを含有するものが好ましい。中でもフ ッ素基を有する光硬化性アクリル樹脂は散乱特性が良好 なPD液晶層226を作製でき、経時変化も生じ難く好 ましい。

【0213】また、前記液晶材料は、常光屈折率noが 1.49から1.54のものを用いることがこのまし く、中でも、常光屈折率noが1.50から1.53の ものを用いることがこのましい。また、屈折率差△nが 0.20以上0.30以下のものとを用いることが好ま しい。no, △nが大きくなると耐熱、耐光性が悪くな

20 る。no, Δnが小さければ耐熱、耐光性はよくなる が、散乱特性が低くなり、表示コントラストが十分でな くなる。

【0214】以上のことおよび検討の結果から、PD液 晶の液晶材料の構成材料として、常光屈折率noが1. 50から1.53、かつ、△nが0.20以上0.30 以下のトラン系のネマティック液晶を用い、樹脂材料と してフッ素基を有する光硬化性アクリル樹脂を採用する ことが好ましい。

【0215】なお、樹脂材料が硬化した時の屈折率 np

30 と、液晶材料の常光屈折率noとは略一致するようにす る。液晶層226に電界が印加された時に液晶分子(図 示せず)が一方向に配向し、液晶層226の屈折率がn oとなる。したがって、樹脂の屈折率noと一致し、液晶 層226は光透過状態となる。屈折率noとnoとの差異 が大きいと液晶層226に電圧を印加しても完全に液晶 層226が透明状態とならず、表示輝度は低下する。屈 折率noとの屈折率差は0.1以内が好ましく、さ らには0.05以内が好ましい。

【0216】PD液晶層226中の液晶材料の割合は4

0 0重量%~95重量%程度がよく、好ましくは60重量 %~90重量%程度がよい。40重量%以下であると液 晶滴の量が少なく、散乱の効果が乏しい。また95重量 %以上となると高分子と液晶が上下2層に相分離する傾 向が強まり、界面の割合は小さくなり散乱特性は低下す る。

【0217】 PD液晶の水滴状液晶(図示せず)の平均 粒子径または、ポリマーネットワーク(図示せず)の平 均孔径は、0.5 $\mu$ m以上3.0 $\mu$ m以下にすることが 好ましい。中でも、0.8 $\mu$ m以上1.6 $\mu$ m以下が好 ましい。PD液晶表示パネル21が変調する光が短波長

-21-

(たとえば、B光)の場合は小さく、長波長(たとえ ば、R光)の場合は大きくする。水滴状液晶の平均粒子 径もしくはポリマー・ネットワークの平均孔径が大きい と、透過状態にする電圧は低くなるが散乱特性は低下す る。小さいと、散乱特性は向上するが、透過状態にする 電圧は高くなる。

【0218】本発明にいう高分子分散液晶(PD液晶) とは、液晶が水滴状に樹脂、ゴム、金属粒子もしくはセ ラミック(チタン酸バリウム等)中に分散されたもの、 樹脂等がスポンジ状(ポリマーネットワーク)となり、 そのスポンジ状間に液晶が充填されたもの等が該当す る。他に樹脂が層状等となっているのも包含する。ま た、特願平4-54390号公報のように液晶部とポリ マー部とが周期的に形成され。かつ完全に分離させた光 変調層を有するもの、特公平3-52843号公報のよ うに液晶成分がカプセル状の収容媒体に封入されている もの(NCAP)も含む。さらには、液晶または樹脂等 中に二色性、多色性色素を含有されたものも含む。ま た、類似の構成として、樹脂壁に沿って液晶分子が配向 する構造、特開平11-249175号公報、特開平6 -347765号公報もある。これらもPD液晶を呼 **ぶ。また、液晶分子を配向させ、液晶中353に樹脂粒** 子等を含有させたものもPD液晶である。また、樹脂層 と液晶層を交互に形成し、誘電体ミラー効果を有するも のもPD液晶である。さらに、液晶層は一層ではなく2 層以上に多層に構成されたものも含む。

【0219】つまり、PD液晶とは光変調層が液晶成分 と他の材料成分とで構成されたもの全般をいう。光変調 方式は主として散乱-透過で光学像を形成するが、他に 偏光状態、旋光状態もしくは複屈折状態を変化させるも のであってもよい。

【0220】PD液晶において、各画素には液晶滴の平 均粒子径あるいはポリマーネットワークの平均孔径が異 なる部分(領域)を形成することが望ましい。異なる領 域は2種類以上にする。平均粒子径などを変化させるこ とによりT-V(散乱状態-印加電圧)特性が異なる。 つまり、画素電極に電圧を印加すると、第1の平均粒子 径の領域がまず、透過状態となり、次に第2の平均粒子 径の領域が透過状態となる。したがって、視野角が広が る。

【0221】画素電極上の平均粒子径などを異ならせるのには、周期的に紫外線の透過率が異なるパターンが形成されたマスクを介して、混合溶液に紫外線を照射することにより行う。

【0222】マスクを用いてパネルに紫外線を照射する ことにより、画素の部分ごとにあるいはパネルの部分ご とに紫外線の照射強度を異ならせることができる。時間 あたりの紫外線照射量が少ないと水滴状液晶の平均粒子 径は大きくなり、多いと小さくなる。水滴状液晶の径と 光の波長には相関があり、径が小さすぎても大きすぎて 42

も散乱特性は低下する。可視光では平均粒子径 0. 5μ m以上 2. 0μm以下の範囲がよい。さらに好ましくは 0. 7μm以上 1. 5μm以下の範囲が適切である。

【0223】 画素の部分ごとあるいはパネルの部分ごと の平均粒子径はそれぞれ0.1~0.3µm異なるよう に形成している。なお、照射する紫外線強度は紫外線の 波長、液晶溶液の材質、組成あるいはパネル構造により 大きく異なるので、実験的に求める。

【0224】PD液晶層の形成方法としては、2枚の基 10 板の周囲を封止樹脂で封止した後、注入穴から混合溶液 を加圧注入もしくは真空注入し、紫外線の照射または加 熱により樹脂を硬化させ、液晶成分と樹脂成分を相分離 する方法がある。その他、基板の上に混合溶液を滴下し た後、他の一方の基板で挟持させた後、圧延し、前記混 合溶液を均一は膜厚にした後、紫外線の照射または加熱 により樹脂を硬化させ、液晶成分と樹脂成分を相分離す る方法がある。

【0225】また、基板の上に混合溶液をロールクオー タもしくはスピンナーで塗布した後、他の一方の基板で 挟持させ、紫外線の照射または加熱により樹脂を硬化さ

20 挟持させ、架外線の照射または加速により初加速にはして せ、液晶成分と樹脂成分を相分離する方法がある。ま た、基板の上に混合溶液をロールクオータもしくはスピ ンナーで塗布した後、一度、液晶成分を洗浄し、新たな 液晶成分をポリマーネットワークに注入する方法もあ る。また、基板に混合溶液を塗布し、紫外線などにより 相分離させた後、他の基板と液晶層を接着剤ではりつけ る方法もある。

【0226】その他、本発明の液晶表示パネルの光変調 層は1種類の光変調層に限定されるものではなく、PD

30 液晶層とTN液晶層あるいは強誘電液晶層などの複数の 層で光変調層が構成されるものでもよい。また、第1の 液晶層と第2の液晶層間にガラス基板あるいはフィルム が配置されたものでも良い。光変調層は3層以上で構成 されるものでもよい。

【0227】なお、本明細書では液晶層226はPD液 晶としたが、表示パネルの構成、機能および使用目的に よってはかならずしもこれに限定するものではなく、T N液晶層あるいはゲストホスト液晶層、ホメオトロピッ ク液晶層、強誘電液晶層、反強誘電液晶層、コレステリ ック液晶層等の他の液晶であってもよい。

【0228】液晶層226の膜厚は3µm以上12µm 以下の範囲が好ましく、さらには5µm以上10µm以 下の範囲が好ましい。膜厚が薄いと散乱特性が悪くコン トラストがとれず、逆に厚いと高電圧駆動を行わなけれ ばならなくなり、TFTをオンオフさせる信号を発生す るXドライバ回路(図示せず)、ソース信号線に映像信 号を印加するYドライバ回路(図示せず)の設計などが 困難となる。

【0229】液晶層226の膜厚制御としては、黒色の 50 ガラスビーズまたは黒色のガラスファイバー、もしく

(23)

は、黒色の樹脂ビーズまたは黒色の樹脂ファイバーを用 いる。特に、黒色のガラスビーズまたは黒色のガラスフ ァイバーは、非常に光吸収性が高く、かつ、硬質のため 液晶層226に散布する個数が少なくてすむので好まし い。

[0230] 画素電極230と液晶層226間および液 晶層226と対向電極225間には絶緑膜271を形成 することは有効である(図27参照)。絶緑膜(配向 膜)271としてはTN液晶表示パネル等に用いられる ポリイミド等の配向膜、ポリビニールアルコール(PV A)等の有機物、SiO2、SiNx、Ta2O3等の無 機物が例示される。好ましくは、密着性等の観点からポ リイミド等の有機物がよい。絶縁膜を電極上に形成する ことにより電荷の保持率を向上できる。そのため、高輝 度表示および高コントラスト表示を実現できる。

【0231】絶縁膜271は液晶層226と電極230 とが剝離するのを防止する効果もある。前記絶縁膜27 1が接着層および緩衝層としての役割をはたす。

【0232】また、絶縁膜を形成すれば、液晶層226 のポリマーネットワークの孔径(穴径)あるいは水滴状 20 液晶の粒子径がほぼ均一になるという効果もある。これ は対向電極225、面素電極230上に有機残留物が残 っていても絶縁膜271で被覆するためと考えられる。 被覆の効果はポリイミドよりもPVAの方が良好であ る。また、絶縁膜271はTN液晶を広視角性をもたせ るため配向を必要とした場合、たとえばランダムドメイ ン配向の場合でも有用である。ガラス基板222等から の不純物が液晶層226に溶出することを抑制するから である。

【0233】なお、有機物で絶縁膜を形成する際、その 膜厚は0.02 $\mu$ m以上の0.1 $\mu$ mの範囲が好まし く、さらには0.03 $\mu$ m以上0.08 $\mu$ m以下が好ま しい。

【0234】基板222,221としてはソーダガラ ス,石英ガラス基板を用いる。他に金属基板,セラミッ ク基板,シリコン単結晶,シリコン多結晶基板も用いる ことができる。またポリエステルフィルム,PVAフィ ルム等の樹脂フィルムをも用いることができる。つま り、本発明で基板とは、板状のものだけではなくシート などのフィルム状のものでもよい。たとえば、ポリカー ボネートなどのプラスチック基板が例示される。

【0235】カラーフィルタ223はゼラチン,アクリ ル等の樹脂を染色したもの(樹脂カラーフィルタ)が例 示される。その他低屈折率の誘電体薄膜と高屈折率の誘 電体薄膜とを交互に積層して光学的効果を持たせた誘電 体カラーフィルタで形成してもよい(誘電体カラーフィ ルタと呼ぶ)。また、ホログラム効果により光を分離す るホログラムカラーフィルタでもよい。特に、現在の樹 脂カラーフィルタは赤色の純度が悪いため赤色のカラー フィルタを誘電体ミラーで形成することが好ましい。つ まり、1または2色を誘電体多層膜からなるカラーフィ ルタで形成し、他の色を樹脂カラーフィルタで形成すれ ばよい。

【0236】表示パネル21が空気と接する面には反射 防止膜229(AIRコート)が施される。AIRコー トは3層の構成あるいは2層構成がある。なお、3層の 場合は広い可視光の波長帯域での反射を防止するために 用いられ、これをマルチコートと呼ぶ。2層の場合は特 定の可視光の波長帯域での反射を防止するために用いら

10 れ、これをVコートと呼ぶ。マルチコートとVコートは 液晶表示パネルの用途に応じて使い分ける。

[0237]マルチコートの場合は酸化アルミニウム (Al2O3)を光学的膜厚がnd= $\lambda/4$ 、ジルコニウ ム(ZrO2)をnd1= $\lambda/2$ 、フッ化マグネシウム (MgF2)をnd1= $\lambda/4$ 積層して形成する。通常、  $\lambda$ として520nmもしくはその近傍の値として薄膜は 形成される。Vコートの場合は一酸化シリコン(Si O)を光学的膜厚nd1= $\lambda/4$ とフッ化マグネシウム (MgF2)をnd1= $\lambda/4$ 、もしくは酸化イットリウ

20 ム(Y2O3)とフッ化マグネシウム(MgF2)をnd1 = λ/4積層して形成する。SiOは青色側に吸収帯域 があるため青色光を変調する場合はY2O3を用いた方が よい。また、物質の安定性からもY2O3の方が安定して いるため好ましい。

【0238】その他、表示パネルの光入射面あるいは光 出射面に配置した偏光板に反射防止膜229を形成し、 この反射防止膜と表示パネルとを光結合材でオプティカ ルカップリングさせてもよい。偏光板上の反射膜229 は光干渉膜によるものでも、屈折率が1.3以上1.4

30 以下の低屈折率の樹脂からなるいずれのものでもよい。
 【0239】画素電極230はITO等の透明電極で形成する。なお、画素電極230を反射型とするためには
 金属薄膜からなる反射電極で表面をアルミニウム(A
 1)であるいは銀(Ag)で形成する。また、プロセス
 上の課題からTi等を仲介させてAgなどの反射膜を形成する。なお、反射型の場合は画素電極230は、誘電
 体多層膜からなる反射膜としてもよい。この場合は電極ではないので、電極とするため誘電体多層膜の表面にI
 TOなる電極もしくは、誘電体多層膜の下層に金属ある
 40 いはITOからなる電極を形成する。

【0240】本発明の表示パネルの画素電極230には 微小な凹凸を形成してもよい。凹凸を形成することによ り視野角が広くなる。特に反射型の場合には効果があ る。TN液晶表示パネルの場合は微小凹凸の高さは0.  $3\mu$ m以上1. $5\mu$ m以下にする。この範囲外だと偏光 特性が悪くなる。また微小凹凸は形状をなめらかに形成 する。たとえば円弧状、あるいはサインカープ状であ る。また凹凸を金属などで形成してもよい。

【0241】形成の方法としては、画素となる領域に金 50 属薄膜または絶縁膜により微小な凸部を形成する。また

-23-

は、前記膜をエッチングすることにより微小な凹部を形 成する。この凹または凸部に画素電極230となるIT Oもしくは金属薄膜を蒸着により形成する。もしくは前 記凹凸部上に絶縁膜などを一層または複数層形成し、そ の上に画素電極230などを形成する。以上のように凹 または凸部に金属薄膜を形成することにより、凹または 凸部の段差が適度に勾配がつき、なめらかに変化する凹 凸部を形成できる。

【0242】また、画素電極230が透過型の場合であっても、ITO膜を重ねて形成し、段差を形成することは効果がある。この段差で入射光が回折し、表示コントラストまたは視野角が向上するからである。

【0243】スイッチング素子は薄膜トランジスタ(T FT)の他、薄膜ダイオード(TFD)、リングダイオ ード、MIM等の2端子素子、あるいはバリキャップ、 サイリスタ、MOSトランジスタ、FET等であっても よい。なお、これらはすべてスイッチング素子または薄 膜トランジスタと呼ぶ。さらに、スイッチング素子とは ソニー、シャープ等が試作したプラズマにより液晶層に 印加する電圧を制御するプラズマアドレッシング液晶

(PALC)のようなものおよび光書き込み方式、熱書 き込み方式も含まれる。つまり、スイッチング素子を具 備するとはスイッチング可能な構造を示す。PALCは 対向電極はストライプ状であるが、これも対向電極と呼 ぶ。

【0244】また、主として本発明の表示パネル21は ドライバ回路と画素のスイッチング素子を同時に形成し たものである。その他、低温ポリシリコン技術で形成し たもの他、高温ポリシリコン技術あるいはシリコンウェ ハ基板などの単結晶を用いて形成したものも技術的範囲 にはいる。もちろん、アモルファスシリコン表示パネル も技術的範疇である。

【0245】ソース信号線233、およびゲート信号線 (図示せず)は、液晶層226の比誘電率よりも低い誘 電体膜227(以後、低誘電体膜と呼ぶ)で被覆されて いる。この低誘電体膜227により画素電極230とソ ース信号線228等が電磁的結合をひきおこすことを防 止または制御している。低誘電体膜227としては、窒 化シリコン(SiNx)、酸化シリコン(SiO2)、ポ リイミド、ポリビニィールアルコール(PVA)、ゼラ チン、アクリルが例示される。この低誘電体膜227は TFT、ソース信号線などによる凹凸を平滑する平滑化 膜(レベリング膜/平坦化膜)としても機能する。

【0246】低誘電体膜227の一部はカーボン等の光 吸収材が添加し、樹脂ブラックマトリックスとしてもよ い。

【0247】画素電極230は端をソース信号線228 の上部で重なるように形成する。このように構成するこ とによりソース信号線228が遮光膜となり、隣接した 画素間からの光漏れがなくなる。 46

【0248】しかし、これは理想的な場合であり実現的 ではない。実際は表示パネルを斜め方向から見たとき光 漏れを観測することができる。また、面素電極230の 凹凸によりTN液晶分子の配向みだれが発生し、光漏れ が発生する。

【0249】この光漏れを防止するため、(図22)に 示すようにブラックマトリックス(BM) 224bを形 成する。BM224の形成材料としては、アクリル樹脂 等のカーボン等を添加したものを用いたり、黒色の色素

10 あるいは顔料を樹脂中に分散したものを用いても良い し、カラーフィルター223の様に、ゼラチンやカゼイ ンを黒色の酸性染料で染色してもよい。黒色色素の例と しては、単一で黒色となるフルオラン系色素を発色させ て用いることもし、緑色系色素と赤色系色素とを混合し た配色ブラックを用いることもできる。 【0250】以上の材料はすべて黒色の材料であるが、

本発明の液晶表示パネルを投射型表示装置のライトバル ブとして用いる場合はこれに限定されるものではなく、 R光を変調する液晶表示パネルのBM224としてはR 20 光を吸収させれば良い。

- 【0251】したがって、色素を用いて天然樹脂を染色 したり、色素を合成樹脂中に分散した材料を用いること ができる。たとえば、アゾ染料、アントラキノン染料、 フタロシアニン染料、トリフェニルメタン染料などから 適切な1種、もしくはそれらのうち2種類以上を組み合 わせればよい。特に補色の関係にあるものを用いること が好ましい。たとえば、入射光が青色のとき、BM22 4を黄色に着色させる。BM224の光吸収率は100 %に近いことが好ましいことはいうまでもない。吸収率 30 が50%以上で好ましい効果が大きく発揮される。
  - 【0252】カラーフィルタ223間も境界部が不鮮明となるため、境界部にBM224aを形成してもよい。
     【0253】なお、BM224aはクロム(Cr)などの金属薄膜で構成してもよい。しかし、Crは光反射率が60%と低いため、液晶表示パネル21を投射型表示装置のライトバルブとして用いる時に問題が発生する。
     【0254】以下、(図23(a))~(図24(c))を参照しながら、特に投射型表示装置のライトバルブとして用いるす発明の表示パネルについて説明す
    - 【0255】表示パネル21には画素間から光漏れが発 生しないようにするため、対向基板222にはBM22 4が形成される。BM224の形成材料としては、遮光 特性の観点からクロム(Cr)が用いられる。(図12 4)、(図79),(図114)などの投射型表示装置 に用いるライトバルブとしての表示パネル21には強烈 な光が入射する。BM224に入射した入射光の40% はBM224で吸収されるため、表示パネル21は加熱 され、劣化する。

50 【0256】本発明の表示パネルはBM224aの構成

-24-

(25)

材料としてアルミニウム(A1)を使用している。A1 は90%の光を反射するため、表示パネル21が加熱さ れ劣化するという問題はなくなる。しかし、A1は遮光 特性がCrに比較して悪いため膜厚を厚く形成する必要 がある。一例として、Crの膜厚0.1μmの遮光特性 を得るA1の膜厚は1μmである。つまり、10倍の膜 厚に形成する必要がある。

【0257】一方、TN液晶表示パネル21などは液晶 分子を配向する必要があるため、ラビング処理を行う必 要がある。ラビング処理を行う際、凹凸があるとラビン グ不良が発生する。したがって、対向基板222にA1 を用いてBM224を形成すると基板222に凹凸が発 生し、良好なラビングを行うことができない。

【0258】この課題に対処するため、本発明の表示パ ネル21は対向基板222において、BM224を形成 する位置に凹部233をまず形成し、この凹部683を 埋めるようにBMを形成している。(図115)に示す ように凹部233は基板222にレジスト1151を塗 布し(図115(a))、パターニングを行った後、フ ッ酸溶液でエッチングすることにより容易に形成できる 20 (図115(b))。凹部の深さは0.6 $\mu$ m以上1. 6 $\mu$ m以下とし、さらに好ましくは0.8 $\mu$ m以上1. 2 $\mu$ m以下にする。この凹部233の深さはエッチング 時間を闘整することにより容易に調整できる。

【0259】なお、形成した凹部233は表面があれて いるため、凹部233を形成後、基板222にはSiO 2、SiNxなどの無機材料を0.05μm以上0.2 μm以下の膜厚で蒸着しておく。

【0260】このように構成された凹部233にA1薄 膜を蒸着し、BM224を形成する(図115 (c))。したがって、対向基板222の表面にはBM

224形成による凸部は発生しない。そのため、良好な ラビングを行うことができる。

【0261】必要に応じて、遮光性を向上させるため、 A 1 薄膜224 a に重ねて、C r あるいはチタン(T i)などからBMになる金属薄膜224 bを積層する

(図23(a)(b))。この金属薄膜224bはA1
 薄膜224aが対向電極225のITOと直接接触しないようにする効果もある。A1薄膜224aとITO薄膜225が接触すると電池作用により腐食するからである。

【0262】なお、積層する薄膜は2層に限定するもの ではなく、3層以上でもよい。また、積層する薄膜22 4 b は金属薄膜に限定するものではなく、カーボンを添 加されたアクリル樹脂、あるいはカーボン単体などの有 機材料からなる薄膜でもよい。例えば、(図22)のよ うな光吸収膜224 b が例示される。これらのA1膜2 24 a の単層のBMの膜厚、あるいはA1膜224 a と 金属膜224 b 等を積層したBMの膜厚は0.4μm以 上1.4μm以下とし、さらに好ましくは0.6μm以 50

上1.0μm以下にする。尚、(図23(a))、(図
 23(b))では、BM224は、BM224a及び2
 24bで構成される場合を示したが、これに限らず例えば、A1膜の単層で構成しても良く、又、異種の材料を
 多層に積層して構成しても良い。以後、単層、積層を問わない場合は、一般的にBM224と呼ぶ。

48

【0263】凹部233に充填されたBM224上に は、平滑化膜227aを形成する(図115(d))。 平滑化膜227の形成材料としては、アクリル樹脂、ゼ ラチン樹脂、ポリイミド樹脂、エポキシ樹脂、ポリビニ

 
 10 ラチン樹脂、ポリイミド樹脂、エポキシ樹脂、ボリビニ ィールアルコール樹脂(PVA)などの有機材料あるい は酸化シリコン(SiO2)、窒化シリコン(SiN x)などの無機材料などが例示される。なお、特に、紫 外線硬化タイプの樹脂を採用することが好ましい。ただ し、SiO2などの無機材料は、耐熱性があり、また広 い波長帯域において透過率が良好なため、投射型表示装 置のライトバルブとして採用する場合は好ましい。

 【0264】平滑化膜227a(図23(a))の膜厚 としては0.2μm以上1.4μm以下が好ましく、中

20 でも0.5µm以上1.0µm以下に構成することが好ましい。この平滑化膜227a上に対向電極225としてのITOを形成する。(図23(b))は平滑化膜227aを用いずカラーフィルタ223を平滑化膜として用いた構成である。

【0265】平滑化膜227a、227bをSiO2な どの無機材料で形成した場合は、平滑化膜227を形成 後、表面を研磨して平滑化する。研磨処理は機械的にあ るいは化学的に行う。SiO2は比較的柔らかいため研 磨が容易である。研磨処理を行った後、対向電極225

30 を形成する(図115(e)。なお、平滑化膜227 a,227bが有機材料の場合も、研磨処理を行うこと により良好な平滑化膜227a,227bを形成できる ことは言うまでもない。

【0266】また、他の例として、凹部233に凹部2 33の深さよりも厚くBM224を形成した後、表面を 研磨処理して平滑化してもよい。このようにすることに より凹部233に丁度BM224が充填されたような構 成とすることができる。BMの金属は対向基板222の ガラスに比較して軟かいので研磨されやすい。平滑化

40 後、表面に対向電極225としてのITOを形成する。
したがって、平滑化膜227aを形成しなくても良い。
もちろん、BM224を研磨後、平滑化機能よりも基板222から不純物が溶出するのを防止するという観点から、平滑化膜(絶縁膜)227aを薄く形成し、その後、対向電極225を形成してもよい。この構成の場合は、平滑化膜というよりは、絶縁膜、保護膜として機能する。したがって、配向膜のようにごく薄い膜でもよい。なお、対向電極225は、液晶表示パネルがIPS構造の場合は不要である。したがって、この場合は対向
50 電極225を形成せず、平滑化膜227a上に配向膜を

- 25-

49

形成すればよい。また、MVAモードの場合はBMによ る凹凸部を配向制御に用いてもよい。

【0 2 6 7】なお、(図 2 3 (a))、(図 2 3

(b))においてBM224は、A1あるいはA1を含む金属多層膜としたが、これに限定するものではなく、低屈折率の誘電体膜と高屈折率の誘電体膜とを多層に形成した誘電体多層膜(干渉膜)で形成してもよい。

【0268】誘電体多層膜は光学的干渉作用により特定 波長の光を反射し、反射に際し、光の吸収は全くない。 したがって、全く入射光の吸収がないBM224を構成 10 することができる。

【0269】また、A1の代わりに銀(Ag)を用いて もよい。Agも反射率が高く良好なBM224となる。 その他、Au等も用いることができる。

【0270】なお、干渉膜をBM224として採用する 場合はBM224を構成する薄膜の膜厚は1.0μm以 上1.8μm以下とし、さらに好ましくは1.2μm以 上1.6μm以下にする。

【0271】また、凹部233の深さは1.2μm以上 2.2μm以下とし、さらに好ましくは1.4μm以上 1.8μm以下にする。

【0272】なお、(図23 (a))、(図23

(b) )の構成では、対向基板235に凹部683を形 成し、この凹部233にBM224を作製するとしたが これに限定するものではなく、対向基板222に凹部2 33を形成することなく、A1、Ag、多層の金属薄 膜、あるいは干渉膜からなるBM224a,224bを 形成し(図116(a))、このBM224上に平滑化 膜227aを形成してもよい(図116(b))。この 時は平滑化膜227aの膜厚は1.0μm以上3.0μ m以下とし、さらに好ましくは1. 4μm以上2. 4μ m以下にする。又、平滑化膜227aを形成後、表面を 研磨しても良い(図116(c))。研磨することによ り、BM224の凹凸はなくなり、対向基板222の表 面は平滑化される。なお、研磨とは機械的に削る機械的 研磨,エッチング,電食による化学的あるいは電気的研 磨,アーク放電による電気機械的研磨が例示される。な お、凹凸が許容値以内であれば、研磨する必要がないこ とは言うまでもない。その後、対向電極225を形成す る(図116(d))。

【0273】また、(図23(a))、(図23 (b))では、対向基板222に凹部224を形成し、 凹部233にBM224を作製するとしたが、これに限 定するものではなく、アレイ基板221に凹部233を 形成し、かつ、BM224を形成してもよい。この場合 は、BM224上にソース信号線228あるいは、TF T242等を形成する。この様に、アレイ基板221の 凹部233を形成し、この凹部233にTFT241等 を形成することにより、アレイ基板221の表面も平滑 化され、良好なラビングを実施出来る。この場合は、 .

(図23)に示すように対向基板222にBM224を 形成する必要はない。さらに、または、アレイ基板22 1の凹部233を形成し、この凹部内にソース信号線2 28等の信号線、TFT等を形成してもよい。また、加 えて、形成後に平滑化膜を形成し、この平滑化膜上に画 素電極230を形成する。

50

【0274】BM224と対向電極225とは表示領域 の周辺で、あるいは表示領域ないで電気的に接続してお くことが好ましい。これは対向電極225はITOで形 成されるため、シート抵抗が高い。そのため、対向電極

225のITOと金属材料からなるBM224とを接続 してシート抵抗を低くするためである。表示領域内で接続する場合は、BM224bと対向電極225とが接す る箇所の平滑化膜227aをエッチングなどにより除去 し、BM224bと対向電極225とが直接接するよう に構成すればよい。この構成の場合は、BM224bは A1以外の材料を選定する。電池による腐食を防止する ためである。

【0275】一方、アレイ基板221側では、ソース信 20 号線228上に平滑化膜227bを形成し、かつ、ソー ス信号線228上で画素電極230が隣接するように構 成するとよい。このように構成することにより、画素電 極230の周辺部からの光漏れは全くなくなる。

【0276】しかし、この場合、ソース信号線228と 画素電極230との寄生容量が大きくなる。この寄生容 量による画像表示への悪影響を回避するためには横方向 で隣接する画素間に印加する映像信号の極性を反転させ るとよい。なお、(図23)ではTFT241などの、 説明に不要な構成物は省略している。また、TFT24 30 1はLDD(ロー・ドーピング・ドレイン)構造にする

とよい。

【0277】アレイ基板221にTFT241などを形 成後、無機材料からなる平滑化膜227bをSiO2な どの無機材料で形成した場合は、平滑化膜227bを形 成後、表面を研磨して平滑化する。研磨処理は平滑化膜 227aと同様に機械的にあるいは化学的もしくは電気 的に行う。特に、SiO2で平滑化膜227bを形成し た場合は、SiO2は比較的柔らかいため機械的研磨が 容易である。

40 【0278】研磨処理を行った後、平滑化膜227bに TFT241と画素電極230とを接続するコンタクト ホールを形成し、平滑化膜227b上に画素電極230 を形成する。なお、平滑化膜227をポリイミドなどの 有機材料の場合も研磨処理を行うことにより良好な平滑 化膜227bを形成できることは言うまでもない。又、 TFT241上には、ソース信号線228あるいはゲー ト信号線の金属で遮光膜を形成し、TFT241に光が 入射しないように遮光する。

【0279】液晶層236を所定膜厚にするために、B 50 M224上あるいはBM224と対面するアレイ221

(27)

上に誘電体材料もしくは、導電体材料からなる柱245 を形成する(図24)。柱の高さを液晶層226の膜厚 とする。

【0280】なお、表示パネル21には、(図22)に 図示したように、反射防止膜229を形成する、あるい は反射防止基板1111を光結合材126でオプティカ ルカップリングさせるとよい(図111(a))。

【0281】このように構成することにより、表示パネ ル21と空気との界面で反射する光が抑制され、光利用 効率が向上する。

【0282】また、表示パネル21の表面にゴミが付着 してもスクリーン上では結像しないという利点もある。

(図111(b))は表示パネル21にマイクロレンズ 基板1112を取り付けた構成であり、(図111

(c))はマイクロレンズ基板1112に反射防止基板 229を取り付けた構成である。

【0283】なお、(図23)において、画素電極23 0は透過型に限定するものではなく、反射型でもよい。 また、反射型の場合は(図126)(図131)に開示 したようにノコギリ歯状にしてもよい。また、(図2 7)に開示したように半透過仕様としてもよい。

【0284】(図23(a))~(図23(c))で説 明した本発明の表示パネル21は、投射型表示装置のラ イトバルブとしてだけではなく、本発明の(図150) などのビューファインダのライトバルブ、あるいは、ヘ ッドマウントディスプレイ、(図91)のビデオカメ ラ、(図93)などの携帯情報端末、(図100)のパ ーソナルコンピュータあるいは液晶テレビなどの表示パ ネルとしても用いることができることは言うまでもな い。以上のように、本発明の表示パネルを他の本発明の 映像表示装置などに流用して自由に構成できることは言 うまでもない。

【0285】(図24)は、(図23)の構成に加え て、対向基板222側に付加容量を形成した構成であ る。対向電極225上に絶縁膜(誘電体膜)246が形 成され、絶縁膜246上に付加容量(蓄積容量)電極2 47が形成されている。つまり、対向電極225と付加 容量電極247を電極としてコンデンサが形成されてい る。

【0286】付加容量電極247とドレイン端子244 とは金属などの導電体材料からなる接続部245で接続 されている。したがって、各画素の付加容量は対向電極 上に形成されていることになる。なお、付加容量の電極 は、付加容量電極247と対向電極225に限定される ものではなく、付加容量電極247とBM224として もよい。また、付加容量電極247は1TOなどの透明 電極で形成してもよく、また金属材料で形成してもよ い。

【0287】接続部245は液晶層226を所定膜厚に 保つスペーサとしても機能する。また、接続部245は カーボン等を形成してもよい。

【0288】以上のように対向基板222側に付加容量 を形成するのは、画素サイズが小さくなるとアレイ基板 221側に付加容量を形成するスペーサがとれなくなる からである。もちろん、付加容量をアレイ基板側にトレ ンチ構造にして形成してもよい。しかし、トレンチ構造 では構造が複雑なため、製造コストが高くなり、製造歩 留まりが低下するという課題がある。しかし、採用でき ないわけではない。その他、アレイ基板側と対向基板側 10 の両方の付加容量を形成してもよい。

52

【0289】一方、対向基板222上は対向電極225 とBM224以外の構成物がなく、また、対向電極22 5はベタアース電極であり、電位が安定しているという 利点がある。

【0290】付加容量電極247は(図25)に示すようにBM224形成位置と一致させて形成することが好ましい。付加容量電極247を金属材料で形成しても、開口率が低下しないからである。もちろん、付加容量電極247をITO等の透明電極で形成する場合は、画素20サイズの全域にわたり、付加容量電極247を形成する

0 サイズの主域にわたり、竹加谷重电極となりとか成する ことができる。

【0291】接続部245は(図25)の点線部となる ように形成する。付加容量電極247がITOなどで形 成されている場合は、硬いため接続部245とITOと の接触がとれにくい。そのため、接続部245とコンタ クトをとる箇所にはA1などの比較的やわらかい金属材 料で形成しておくことが好ましい。

【0292】(図26)は、(図24)の構成の等価回 路図である。ソース信号線228とゲート信号線261 の交点近傍にTFT241が形成される。TFT241

のソース端子243はソース信号線228と接続され、 ゲート端子242はゲート信号線261と接続されてい る。TFT241のドレイン端子244は画素電極23 0と接続部245に接続されている。また、ドレイン端 子244は画素電極230と接続されている。付加容量 と液晶層の一方の共通電極は対向電極である。

【0293】また、(図26(b))に示すように対向 電極245を245a,245bとして分離すれば付加 容量と、液晶の一方の電極に個別に信号あるいは電圧を 40 印加することができる。

【0294】つまり、aまたはb端子にフィールド(フ レーム)毎に反転する信号を印加する。aまたはb端子 に信号を印加することにより、画素電極230の電位を 操作できる。したがって、aまたはb端子に画素電極2 30は液晶の立ちあがり電圧(1.0V~3.0V)が 印加されるように信号を印加すれば、ソース信号線22 8に印加する信号は立ちあがり電圧分低くすることがで きる。そのためソースドライバICの信号振幅を小さく できるから消費電力を低減できる。

【0295】 (図22), (図23), (図24)等の

-27 -

50

実施例では画素電極230をITO等からなる透明電極 として説明したが、これに限定するものではなく、画素 電極230が金属等からなる反射電極でもよく、また、 対向電極が金属あるいは誘電体干渉膜からなる反射電極 もしくは反射膜であってもよいことはいうまでもない。 以上のように本明細書で説明する本発明の表示パネルは 透過タイプでも反射タイプでもいずれでも構成できる。 【0296】(図27)は画素230が反射型の場合の 実施例である。しかし、反射画素の一部に開口部272 を有している。この開口部よりバックライト16からの 光が浸入し、透過型としても用いることもできる。特に 液晶層226がPD液晶の場合は光変調に偏光板が不要 である。そのため、小さな開口部272でも十分画像を 表示させることができる。また、バックライトを用いず とも外光を反射膜273で反射させることにより、反射 型の表示装置として用いることができる。

【0297】なお、(図27)ではカラーフィルタ22 3は表示パネル21の内部(液晶層側)に形成している が、カラーフィルタ223を表示パネル21の外部(空 気と接する面)に形成もしくは配置してもよい。

【0298】反射膜273は表面をアルミニウム(A 1),クロム(Cr),金属(Au)もしくは、銀(A g)で形成されている。また、基板221との密着性を 向上させるため等の理由により、チタン(Ti),クロ ム(Cu)などの複数の金属材料を層状に形成してい る。また、反射膜273は誘電体多層膜からなる干渉膜 にITO電極を蒸着したものでもよい。

【0299】反射膜273の表面にはSiO2, SiN xなどの絶縁膜246が0.1µm以上1µm以下の膜 厚で形成されている。この絶縁膜246上にITOから なる画素電極230が形成されている。この画素電極2 30は(図24)に示すようにスイッチング素子241 としてのTFTのドレイン端子と接続されている。

【0300】一方、反射膜273は共通電極としても機能する。そのため、反射膜273は共通電極の電位となるように表示パネル21の周辺部で電気的に接続されている。この共通電極の電位とは通常に対向電極225の 電位である。また、誘電体多層膜が反射膜とした場合は、この誘電体多層膜の下層もしくは上層に形成した透明電極(ITO)が共通電極となる。

【0301】また、反射電極273は開口部272以外 は均一な膜である。つまり各画素電極230に共通に対 向するベタ電極状である。もちろん、ベタ電極状に限定 するものではなく、一部の接続部を残して、各画素に対 応するようにパターニングされていてもよいし、また複 数の画素を組として、反射膜273がパターニングされ た構成でもよい。

【0302】なお、反射膜273あるいは画素電極全体 を透明電極にA1,Crなど金属薄膜を薄く形成するこ とにより、ハーフミラー状にしてもよい。この場合は、 開口部252を別途形成する必要はない。全体として半 透過であるからである。

54

【0303】また、反射膜273あるいは画素電極23 0に金属薄膜または絶縁膜により微小な凸部を形成す る。または、前記膜をエッチングすることにより微小な 凹部または凸部を形成する。この凹または凸部に反射電 極となる金属薄膜を蒸着により形成し、反射電極とす る。もしくは前記凹凸部上に絶縁膜などを一層または複 数層形成し、その上に反射電極を形成する。

10 【0304】以上のように凹または凸部に金属薄膜を形成することにより、凹または凸部の段差が適度に勾配がつき、なめらかに変化する凹凸部を形成できる。このように構成することにより表示パネルの視野角を拡大することができる。なお、凹凸の高さは0.2µm以上1.5µ以下とすることが好ましい。

【0305】また、画素電極が透過型の場合であって も、ITO膜を重ねて形成し、段差を形成することは効 果がある。この段差で入射光が回折し、表示コントラス トまたは視野角が向上するからである。

- 20 【0306】なお、反射電極273に穴272を形成す る構成は、穴272は完全な穴のみを意味するものでは なく、光透過性を有する光の穴でもよい。光の穴とは光 透過性を有するという意味である。たとえば、ITOな どの光透過性を有する穴である。ITO電極上に金属薄 膜を形成し、前記金属薄膜をエッチングして穴272を 形成する。このITOの穴272からはバックライトか らの光が出射される。金属薄膜は外光を反射する。ま た、ITOと金属薄膜は、印加された電圧により液晶2 26を光変調する。
- 30 【0307】以上の構成により画素電極230と反射膜 273を電極として蓄積容量262が構成される。した がって、反射膜273は画素を反射型にする機能と、蓄 積容量262としての機能とをあわせて持っている。 【0308】なお、(図27)において、カラーフィル タ223はAの部分を厚くもしくは色純度を高く、Bの 部分は薄くもしくは色純度を低く形成している。Aの部 分は開口部272からの光が入射するからである。つま りAの部分は透過型として機能する部分であるからカラ ーフィルタの色純度を高くする必要がある。Bの部分
- 40 は、反射型として機能する部分であるから、入射光は2 度カラーフィルタ223を透過する。したがって、透過 型の場合に比較して1/2の膜厚でも同一の色純度を保 有できる。したがって、カラーフィルタ223の膜厚は 薄くともよい。もしくは色純度が低くても光制限幅が広 くともよい。つまり、カラーフィルタ223は中央部が 厚く周辺部を薄く形成する。

【0309】したがって、半透過仕様の表示パネルで は、開口部272の位置に対応してカラーフィルタの膜 厚分布を形成するか、色純度もしくは分光分布を形成し 50 たものを採用する。

-28-

(29)

【0310】(図27(b))は(図27(a))の等 価回路図である。画素電極230と対向電極225間に 液晶が挟持され、1つのコンデンサとなっており、また 画素電極230と反射膜251を電極として蓄積容量 (コンデンサ)262となっている。

【0311】なお、TFT271は、薄膜ダイオード (TFD)あるいは、バリスタ等の他のスイッチング案 子でもよい。また、スイッチング素子271は1つの限 定するものではなく、2個以上接続されていてもよい。 またTFTはLDD(ロー・ドーピング・ドレイン)構 10 造を採用することが好ましい。

【0312】なお、このように、反射方式でも透過方式 でも表示パネルを用いることができる構造を半透過方式 と呼ぶ。

【0313】なお、画素電極をハーフミラー構成とした ものも、半透過方式に含まれる。例えば、ITOからな る画素電極にCrなどを薄く蒸着して構成する方式があ る。

【0314】なお、半透過仕様の映像表示装置におい て、表示パネル21を反射モードで使用するときと、透 20 過モードで使用するときでは液晶層226に印加する電 圧を変化させる(液晶層を駆動する電圧(V)-液晶層 透過(T)特性を異ならせる)ことは有効である。液晶 表示パネル21を透過状態として使用するときと反射状 態で使用するときとでは入射光の指向性などが異なり表 示状態が変化するからである。

【0315】一般的に透過状態で使用するときは前方散 乱を主として利用するため液晶層の散乱状態などをよく する必要がある。そのため、ノーマリホワイトモードに おいて最大白表示での液晶層に印加する電圧を低くする (立ち上がり電圧以下とする)。たとえば、立ち上がり 電圧が2Vであれば1.8Vなどにする。逆に立ち上が り電圧以上にするとは、2.5Vなどにし、液晶層22 6の散乱特性が少し低下した状態を最大白表示としてV -T特性(ガンマカーブ)を設定する。

【0316】反射型で利用するときは後方散乱と前方散 乱の両方を利用するため、透過状態で利用するときより も、最大白表示で液晶層に印加する電圧を高くする(液 晶層の立ち上がり電圧以上にする)。この切り替えはバ ックライトの電源オンオフスイッチと連動させて行う。 液晶表示パネルの種類、モードによっては最大白表示も しくは最大黒表示での印加電圧は異なる。この設定はノ ーマリホワイト表示とノーマリブラック表示では逆にな る(する)。

【0317】いずれにせよ、本明細書で開示する技術的 思想は、半透過仕様表示パネルを透過状態(透過モー ド)で使用するときを、反射状態(反射モード)で使用 するときではV(印加電圧)-T(透過率)特性を変化 させることである。

【O318】V-T特性の切り替えは透過状態用ROM 50

56

と反射状態用ROMをあらかじめ作成しておき、必要な 電圧値をROMテーブルで変換する(ROMアドレスを 切り換える)ことにより、容易に実現できる。もちろ ん、このROMアドレスの切り替えをバックライトの電 源オンオフスイッチと連動させてもよい。また、バック ライトを補助的に点灯しつつ、表示パネル21を反射型 で用いる場合もあるがそのときは別のROMを準備して (組み込んで)おいてもよい。また、バックライトの照 明強度、外光の照明強度に応じてV-T特性(ガンマカ

10 ーブ)を変化させることが好ましい。

【0319】ガンマカーブの変更は、外光などの強度を ホトセンサで検出し、検出されたデータをCPU、マイ コンなどの演算処理手段あるいはROMテーブルで処理 して行えば容易である。また、観察者が変更できるパッ クライトの明るさボリウムと連動して変更する構成ある いは方式も考えられる。

【0320】また、液晶層は、円偏光を変調するモード を採用している。液晶パネルの光入射・出射面に位相フ ィルムを配置して、直線偏光を操作したりすることが好

ましい。また、偏光板は反射型、吸収型のフィルム等を
 単独で、また組み合わせて用いる。当然のことながら、
 偏光板レスのPD液晶などを用いてもよい。
 【0321】また、観察者の位置もしくは眼の位置をカメラ、赤外線センサで検出し、最適なコントラスト表示、表示輝度となるようにガンマカーブを変更するよう
 にしてもよい。また、外光の強度などから最適な表示状態を判定し、この判定結果からガンマカーブを動的にまた
 たは静的に切り替えても(変更しても)よい。

- 【0322】これらの構成も、表示パネル21に入射す る光量あるいは反射光などをホトセンサで検出すれば容
- 易に実現できる。また、表示パネルの駆動方式(1H反 転駆動、1ドット反転駆動、1フィールド反転駆動な ど)の種類に応じてガンマカーブを変更することも好ま しい。これば駆動方式切り替えスイッチと連動させれば 容易に実現できる。また、当然のことながらノーマリホ ワイト表示とノーマリブラック表示でガンマカーブを変 更してもよい。

【0323】外光などの強度を表示パネルの表示部に表示することは有効である。外光の強度により、バックラ イトを使用すべきが否かを判定して観察者に例示する。

【0324】また、バックライトを点灯中は表示パネル に点灯中と表示させる、あるいはインジケータランプ (表示灯)を点灯(表示)させて観察者にわかるように することが好ましい。

【0325】PD液晶などの光変調層226に近接して 散乱層を形成することにより、表示パネルの視野角を広 く、また、表示コントラストを高くできる。つまり、液 晶層226に接して常散乱層を形成するのである。

【0326】常散乱層とは、液晶層226で使用するア クリル樹脂にチタン微粒子を添加したものが例示され

-29-

30

(30)

20

る。また、エポキシ樹脂に散乱微粒子を添加したもの、 ゼラチン樹脂、ポリイミド樹脂、テフロン樹脂、ポリエ ステル樹脂、ウレタン樹脂に散乱微粒子を添加したもの などが例示される。その他、異なる屈折率の材料を混合 させても用いてもよい。屈折率が異なる材料を混ぜると 白濁するからである。その他未硬化のアクリル樹脂に少 量の液晶を添加し、散乱状態を保持したまま、アクリル 樹脂を硬化させた構成でもよい。

【0327】上記の常散乱層は、(図27)の配向膜と 兼用してもよく、また、配向膜とカラーフィルタ223 間に形成したり、配向膜と液晶層226間に形成しても よい。また、画素電極230の前後に形成してもよい。 また、以上のことが他の本発明にも適用できることは言 うまでもない。

【0328】また、常散乱層は固体だけに限定するもの ではなく、ゲル状、液体でもよい。また、3種類以上の 材料を混合させてもよい。また、常散乱層は樹脂単独だ けではなく、たとえば液晶を含有させることにより散乱 させてもよい。液晶は比誘電率が大きく電圧降下が発生 しにくいため好ましい。比誘電率は5以上10以下の材 料を選択するとよい。その他、オパールガラスなどを用 いて常散乱層としてもよい。また、A1を酸化させたも のを用いてもよい。

【0329】これらのガンマカーブに関する事項は本発 明の他の表示装置、投射型表示装置、あるいはヘッドマ ウントディスプレイなどにも適用することができること は言うまでもない。また、半透過型の表示パネルに限定 されるものではなく、反射型あるいは透過型の表示パネ ル、表示装置にも適用できることは言うまでもない。ま た、画素電極230全体を透過型とし、対向電極225 を反射電極とし、かつ、前記反射電極の各画素に対応す る箇所に開口部272を形成した構成としてもよい。

【0330】反射膜273の開口部272は(図28 (a))に示すように画素230の中央部に形成する 他、(図28(b))のように周辺部に形成してもよ い。また(図28(c))のようにストライプ状に形成 してもよい。その他、円形に構成したり、画素230の 周辺部を開口部としてもよい。また、隣接画素とのすき まを開口部272としてもよい。

【0331】(図28(a))の構成において、ソース 信号線、ゲート信号線と画素電極230との位置関係を (図153)の関係とすることは実質上の開口率アップ に寄与する。ソース信号線などの遮光物質上に画素電極 を形成し、この形成した画素電極を反射電極とするから である。

【0332】 (図153(b)) に示すように、アレイ 基板221上にソース信号線228、ゲート信号線26 1、および図示しないTFT等が形成されている。これ らの上に平滑膜227が形成される。また平滑膜227 上に画素電極230が形成される。画素電極230は透 58

明電極で形成され、この透明電極の周辺部にA1, C r, Agあるいは干渉膜からなる反射膜1531を形成 する。反射膜1531は画素電極230の下層に形成し ても、画素電極230の上に形成してもどちらでもよ い。

【0333】反射電極273はソース信号線228等に 重なるような位置に形成する。ソース信号線228はA 1などの遮光材料で形成されるため、光が透過しない。 この光透過しない領域上に反射電極を形成することによ

10 り、画素形成領域を有効利用を行うことができる。 【0334】半透過型表示パネルでは反射領域と透過領域の両方を形成する必要がある。反射領域は光を透過しないことは当然である。一方、ソース信号線228も光を透過しない。そのためソース信号線228上に少しでも反射領域を形成すれば、反射電極として使用できる領域が拡大されるのである。

【0335】また、(図153)においても、画素電極 230と反射膜273(ただし、この場合は、単なる電 極として機能しているので、反射膜に限定するものでは ない。ITOなどの透明電極であってもよい)間に付加

- 容量262を構成することが好ましい。 【0336】(図153)のようにソース信号線228 上に重ねることにより、ソース信号線228からの電界 をシールドすることができる。そのため、液晶分子の異 常配向が生じない。ただし、この場合、ソース信号線2 28と画素電極230との寄生容量が大きくなる可能性 があるので、(図29)(図30)に示す駆動方法を実 施するとよい。このことは(図22)(図23)(図2 4)(図134)のようにソース信号線(ゲート信号
- 30 線)と画素電極が重なっている構成についても同様である。(図29)等の駆動方法については後に説明する。
   【0337】(図134)はアレイ基板221側にカラーフィルタ223を形成した構成である。(図27)などでは対向基板222側にカラーフィルタ223を形成したが、本発明の表示パネル等はこれに限定するものではなく、(図134)に示すようにカラーフィルタ223はアレイ基板221側に形成してもよい。
   【0338】(図134)に示すようにアレイ基板221にはTFT241,ソース信号線(図示せず)等が形
- 40 成されている。アレイ基板221上にはTFT241等による凹凸を抑制するため透明樹脂からなる平滑化膜227が形成されている。平滑化膜227の材質,膜厚等に関する事項は(図23)(図27)等と同一である。この平滑化膜227はTFT241上にも形成され、TFT241の保護膜となるとともに絶縁膜としても機能する。平滑化膜227上に3原色のカラーフィルタ223(R,G,Bもしくはシアン(C),イエロー(Y),マゼンダ(M))が形成されている。なお、カラーフィルタ223は(図23(b))でも説明したよ
  - うに平滑化膜として機能させてもよい。また、カラーフ

ィルタ223上に平滑化膜227を形成してもよく、ま た、カラーフィルタ223は画素電極230上に形成し てもよい。この場合は、画素電極230は反射電極とし てもよい。

【0339】カラーフィルタ223には光拡散材を充填 し、適度な光拡散性をもたせてもよい。また、カラーフ ィルタ自身に微小な凹凸を形成することにより、視野角 を拡大させることも有効である。また、赤色のカラーフ ィルタは色純度がとれにくいため、少量の宵色の混入さ せて見かけ上の色純度を向上させることも有効である。 また、各3原色のカラーフィルタは隣接する箇所で重ね て形成し、BMとして機能させてもよい。また、ソース 信号線上にカラーフィルタを積み重ね、積み重ねた厚み を液晶層226の膜厚と一致させることにより、スペー サとして用いてもよい。

【0340】カラーフィルタをソース信号線等上に形成 することにより、電界シールドとして機能させることが できる。さらにその上に導電体からなる膜を形成し、所 定電位に固定することによりソース信号線からの電界を 完全にシールドすることができる。したがって、液晶の 20 異常配向による光漏れは発生しなくすることができる。 【0341】 TFT241上には、アクリルにカーボン ブラックを混入させた物質からなるBM224を形成し ている。このBM224はTFTに入射する光を遮光す る。その他、BM224としては(図22)(図23) で説明した材料を用いることができる。

【0342】しかし、BM224を樹脂を形成すると剥 離が発生しやすい。樹脂BM224は密着性が悪いため である。そのため、(図134)に示すようにBM22 4上にも画素電極230を形成している。画素電極23 0がBM224上から押圧し、剥離することを抑制す る。また、画素電極230はコンタクトホールを通じて TFT241のドレイン端子と接続させるとともに、カ ラーフィルタ223上を被覆する。

【0343】なお、アレイ基板221上に共通電極 ((図27)の共通電極274を参照)を形成し、この 共通電極と画素電極230間にカラーフィルタ223を サンドイッチしてもよい。この共通電極と画素電極23 0とが付加容量262の電極となる。また、この共通電 極を反射膜273とすることにより、(図27)と同様 40 の構成を実現することができるとともに、表示パネルを 反射型あるいは半透過型にすることができる。

【0344】表示パネル21にマイクロレンズアレイ1 112を付加することは開口率の向上等に有効である。 マイクロレンズアレイ1112を付加した構成を(図1 26) に示す。

【0345】まず、(図126)を説明する前に(図1 26)の表示パネル21をライトバルブとして用いた投 射型表示装置について(図124)を用いて説明をして おく。

【0346】 (図126) において、21は本発明の表 示パネルである。表示パネル21は反射型あるいは半透 過型に形成する。また、表示パネルを冷却するために裏 面にヒートシンク805が取りつけられている。ヒート シンクは、シロッコファンにより冷却空気がふきつけら れる。また、偏光ビームスプリッタ(PBS)871と 表示パネル21を一体として筐体に組み込み、この筐体 内を2~8気圧の水素で充填し、この水素を流動させる ことにより冷却を行ってもよい。水素は冷却能力が高い

60

からである。また、筐体内にアルカリ性の水を充填し、 10 冷却を行ってもよい。表示パネル21とPBS871と は光結合層126aにより一体とされているので、表示 パネル21の結像面近傍には水が浸入せず、水が加熱さ れて揺らぎが生じても画像のひずみは生じない。

【0347】なお、(図124)はキューブ状のPBS としたが、これに限定するものではなく、板状のPBS でもよく、また偏光分離型に限定するものではなく、ダ イクロイックミラー、ハーフミラー等でもよい。また、 光結合層1269は限らずしも必要なものではない。し かし、形成する(配置する)ことにより不要な反射がへ

り、光利用効率も向上する。また、PBS等において、 画像表示に有効な光が通過する領域以外(無効領域)に は光吸収膜もしくは光吸収部材を取り付けておく。たと えば、黒色塗料を塗布する等である。黒色塗料等を形成 することにより、PBS等あるいはダイクロイックミラ 一等内で乱反射する光を吸収でき、表示コントラストを 向上することができる。

【0348】PBS871の光出射面には、偏光板(偏 光フィルム) 1241を配置する。このように偏光板1

241を配置し、偏光板1241の偏光軸をPBS87 30 1の偏光軸と一致させることにより、表示コントラスト を向上させることができる。偏光板1241はPBSに 直接にはりつける。また、偏光板1241とレンズ79 5 b間にも光結合層126 bを配置する。この光結合層 126 bは偏光板1241の冷却用としても機能する。 また、光結合層126bを設けず、レンズ795bと偏 光板1241間に水素を充填もしくは、流動させて偏光 板1241等を冷却してもよい。

【0349】放電ランプ791から放射された光18は

ダイクロイックミラー533に入射する。放電ランプ7 91は超高圧水銀灯(UHPランプ),メタルハライド ランプ、キセノンランプ、ハロゲンランプが例示され、 その他、小型の応用展開としてクリプトンランプ、タン グステンランプ、白色LED、蛍光灯(ランプ)が例示 される。放電ランプ791から放射された光18の一部 は凹面鏡(放物面鏡,だ円面鏡)792で反射され、前 面に放射される。

【0350】ダイクロイックミラー533B, 533 G, 533Rは、それぞれ光18の主光戦の入射角方向 に対してそれぞれ角度を変化させて配置されている。ダ

-31-

50

(31)

(32)

61

イクロイックミラー533Bは青(B)の光18Bを反 射し、533Rは赤(R)の光18Rを反射し、533 Gは緑(G)の光18Gを反射する。ダイクロイックミ ラー533B,533R,533Gは傾きを変化させて 配置されているため、光18B,18R,18Gは主光 線の角度が変化する。

【0351】(図125)は、従来の表示パネルの構成 図もしくは、本発明の表示パネルの特徴を説明するため の説明図である。(図124)に示す入射光18Bは1 8a1となり、入射光18Rは18b1となり、入射光 18Gは18C1となる。

【0352】1つのマイクロレンズ18bは3つの反射 電極230a,230b,230cに対応して配置され ている。入射光18b1は垂直に入射するから同一経路 の反射光18b2となる。入射光18b1は垂直に入射 するから同一経路の反射光18b2となる。

【0353】入射光18c1は反射電極230cに対 し、角度θ1で入射するため、反射光18c2となり、 一方、入射光18a1は反射電極230aに対し、角度 θ2で入射するため、反射光18a2となる。したがっ て、反射光18b2は再びマイクロレンズ186に入射 するが、反射光18a2,18c2はマイクロレンズに 入射しない。入射しないということは、PBS871を 介して投射レンズ797に入射しないことになる。した がって、(図124)の投射型表示装置では色バランス がとれないかもしくは、光利用効率が極めて悪くなる。 【0354】本発明の表示パネルはこの課題に対処する。 ために(図126)に示すように反射電極230a, 2 30 cに所定の角度 θ3を持たせて構成したものであ る。なお、(図126)等において図面は2次元状であ 30 るが、実際には反射電極230等は3次曲線状に形成し てもよいことは言うまでもない。また、マイクロレンズ 186もシリニドリカルレンズ状に限定されるものでも なく、単レンズあるいは両凸レンズでもよいことは言う までもない。また、マイクロレンズ186は正のパワー をもつように構成すればよいが、場合によっては負のパ ワーを有するものを採用したり、正のパワーと負のパワ ーをもつマイクロレンズを組み合わせて用いてもよい。 【0355】反射電極230aと230cの角度θ 3 (DEG.) は2  $\leq \theta_3 \leq 12$ とし、好ましくは3  $\leq \theta$ ₃≦8とする。また、反射電極の傾きは平滑化膜246

a ≦ 8 とする。また、反射電極の傾きは平滑化膜246 を形成する際、スタンパ技術を用いて形成したり、ガラ ス基板221を化学的エッチングあるいは機械的研磨技 術等を用いて形成すればよい。

【0356】(図126)のように反射電極230aと 230cとを傾けて形成することにより、入射光18a 1は同一または類似の経路18a2を通過し、入射光1 8c1の反射光18c2は同様に類似または同一の経路 を主光線が通過することになる。したがって、入射光1 8a2,18b2,18c2はいずれも再びマイクロレ 62

ンズ186に入射することになるから、光利用効率を大 幅に向上させることができるようになる。

【0357】なお、(図126)において、反射電極2 30 cの角度 $\theta_3$ と反射電極230 aの角度 $\theta_3$ とは同一 の角度の大きさとしたがこれに限定するものではなく、 変化させてもよい。また、反射電極230 bにも角度を つけてもよい。また、反射電極230の角度は偏心させ てもよい。

【0358】より具体的には(図126)の構成は(図 127)の図面図で図示される。(図127)において マイクロレンズアレイ183はスタンパでマイクロレン ズ186を形成し、マイクロレンズ186の凸部を形成 し、凹部を低融点ガラス1271でモールドしている。 マイクロレンズ186の焦点距離は空気中でマイクロレ ンズの直径(もしくは対角長)の2.5倍以上5倍以下 にすることが好ましい。なお、さらに色純度を向上させ るために対向電極225上にまたは画素電極230上に カラーフィルタを形成することが好ましい。

【0359】しかし、(図127)のように構成すると 20 液晶層226の膜厚が異なる。膜厚が異なると色ムラが 生じたり、光変調効率を低下させる。たとえば、反射電 極230bの膜厚t1と反射電極230cのエッジ部の 膜厚t2とは異なることになる。この課題を対処したの が、(図128)の構成である。反射電極230上に平 滑化膜227を形成している。このように構成すること により、液晶膜厚226は一定の膜厚にすることができ る。(図128)の平滑化膜227はカラーフィルタに 置き換えてもよい。また、対向基板222に反射電極2 30との間隔を均一とするように凹凸を形成してもよ

30 V.

【0360】(図128)の構成において、平滑化膜2 27の屈折率を液晶層226より高くすれば(図12 9)に示すように、入射光18aは平滑化膜227に入 射した際に低角度となり、反射電極230で反射し、再 び平滑化膜227を出射する際には、ほぼ垂直に近い出 射光18dとすることもできる。したがって、液晶層2 26の蛍光屈折率に対し、平滑化膜の屈折率は0.05 以上0.2以下とすることが好ましい。さちには0.0 8以上0.15以下とすることが好ましい。

40 【0361】しかし、(図128)に構成においても、 液晶層226の膜厚は一定になるが、各画素電極230 と対向電極225まで距離がそれぞれ異なるという課題 が発生する。距離が異なれば、液晶層226への印加電 圧に強弱が生じてしまう。これは光変調不良に直結す る。

【0362】この課題に対する構成が(図130)の構 成である。画素電極230は透明電極で形成されてい る。画素電極230の下層に平滑膜227で絶縁された 反射膜273が形成されている。

【0363】アレイ基板(シリコンベースド基板)22

-32-

(33)

1には、まず、反射膜273の凹凸を形成するために低 融点ガラス、光硬化樹脂が塗布される。この上にスタン パ技術を用いて凹凸が形成される。凹凸の固定は加熱あ るいは光を照射することにより行う。246が光硬化型 樹脂であり、アレイ基板221が透明の場合は光効果型 樹脂である凹凸膜246は裏面のAの方向から紫外線光 を照射すればよい。アレイ基板221がシリコン基板な どの光不透過材の場合は、スタンパ部材を光透過型のも のを用いるか、246を熱硬化型あるいは常温硬化型の ものを用いる必要がある。

【0364】凹凸膜246の上にA1,Ag,Auもし くは誘電体多層膜からなる反射膜273を形成する。A 1の場合は膜厚を0.6 $\mu$ m以上1.6 $\mu$ m以下に形成 する。ただし、凹凸膜との密着性を良好なものとするた め、凹凸膜246上にTi,Crなどの他の物質を仲介 させてその上に反射膜のA1,Ag等を形成する。

【0365】反射膜273上に平滑化膜227を形成す る。平滑膜227の構成材料,平滑化方法等は(図2 2),(図23)等で説明しているから省略する。以上 のような本発明では同一符号,記号等あるいは同一名称 等で記載しているものは、同一内容構成,方式もしくは 類似内容,構成,方式である。また、適時参照して内容 等を把握することが可能である。

【0366】平滑化膜227上に透明材料からなる画素 電極230が配置される。また(図130)のように必 要に応じて対向電極225上もしくは、対向電極225 下あるいは画素電極230上にカラーフィルタ223が 形成される。

【0367】(図130)のように構成することによ り、液晶膜厚226は均一となるとともに液晶層226 に印加される電圧も均一となる。なお、反射膜273は 3次元状とすることが好ましいことは言うまでもない。 また反射膜273は付加容量の電極として使用するため に、共通電極電位に保持しておくことが好ましい。

【0368】より具体的には(図130)の構成は(図 131)のように構成される。(図131(a))では アレイ基板221上にTFT241が形成され、TFT 241のドレイン端子と反射膜273とが接続部245 aで接続されている。さらに画素電極230とは平滑化 腹246bにあけられたコンタクトホールを通じて接続 部245bで接続されている。したがって、(図131 (a))の構成では反射膜273と画素電極230とは 同一電位とされている。この場合、(図131(a)) のCの箇所に形成し、これを共通電極とすることによ り、この電極と反射膜273を電極として付加容量を構 成することができる。

【0369】一方、(図131(b))の構成では反射 膜273には穴があけられている。この穴を介して、T FT241のドレイン端子と画素電極230とが直接、 接続部245で電気的に接続されている。反射膜273 は共通電位とし、反射膜273と画素電極230を電極 として付加容量を構成する。さらに(図131(b)) の点線Dで示すように、TFT241と電極的に接続さ れた電極を形成することにより、反射膜273を共通電 極として、反射膜273と画素電極230から構成され る付加容量とし、反射膜273と点線Dを電極とした付 加容量2が構成される。したがって、十分な付加容量を 作製することができる。

64

【0370】なお、(図132)に示すように反射膜2

10 73上に微小凸部1321を形成してもよい。画素電極 230あるいは、反射膜273上に形成する微小凸部に 関しても(図23)(図22)等で説明しているので説 明を省略する。また、(図133)は平滑化膜をカラー フィルタ223としたものである。

- 【0371】なお、マイクロレンズアレイ183は、ス タンパ技術を用いてマイクロレンズ186を形成したと したが、これに限定するものではなく、日本板硝子 (株)が製造しているもののようにイオン交換法を用い て形成したものでもよいことは言うまでもない。
- 20 【0372】また、(図133)等において、1つのマ イクロレンズ186に対して3つの反射電極230が対応するとしたがこれに限定するものではなく、2つでもよいし、また4つ以上でもよいことは言うまでもない。 また、反射電極230あるいは反射膜273を3次元状 (半球状)にし、マイクロレンズ186からの光を、良好に主光線が進む角度を変化させて、再びマイクロレンズ186に入射させるという技術的思想は、1つのマイクロレンズ186に1つの画素230あるいは反射膜273が対応する場合であっても適用することができる。
- 30 【0373】表示パネル21を反射型で用いる場合、 (図22)に示す入射光18aが画素電極230で反射 し、反射した光18bが観察者の眼826に直接入射す るという問題がある。特に、液晶層226がPD液晶の 場合で、ノーマリホワイト(NW)モードの場合、画像 の白黒とが反転して表示される。この現象は表示パネル 21が透過型の場合でも発生する。パックライト16か らの光18cが直接、観察者の眼826に入射する場合 があるからである。

【0374】この課題に対して、本発明では表示パネル

- 40 21の光入射面に(図135)に示すようなプリズム板 (シート)23を配置する。プリズム板23は表示パネ ル21とオプティカルカップリングさせることが好ましい。
  - 【0375】プリズム板23aと23bとはわずかな空 気ギャップ1351と介して配置されている。空気ギャ ップ1351は空気ギャップ1351中に散布されたビ ーズで保持されている。なお、空気ギャップ1351の 厚み(間隔)aは、液晶表示パネル21の画素の対角長 をdとしたとき、次式を満足させることが好ましい。

50 【0376】d/10≦a≦1/2·d (数式9)

-33-

さらには、

1/5・d ≤ a ≤ 1/3・d (数式10) の条件を満足させることが好ましい。プリズムの凸部の 繰り返しピッチは(数式7)(数式8)の条件を満足さ せることが好ましい。

65

【0377】また、プリズムが液晶層226となす角度 θ (DEG.)は、

25度≦θ≦60度 (数式11)

とすることが好ましく、さらに、

35度≦θ≦50度 (数式12)

の関係を満足させることが好ましい。

【0378】プリズム板23は色補正のために着色した り、多少の散乱性を付加するために光拡散材を添加して もよい。その他、プリズム板23aの表面をエンボス加 工を行ってもよく、また反射防止膜229を形成しても よい。また、プリズム板23の平面部に偏光板をオプテ ィカルカップリングさせてもよい。また、プリズム23 aと23b間の空気ギャップ1351の保持はビーズの 他、ファイバーを用いてもよい。これらのビーズ,ファ イバーは黒色のものを用いることが好ましい。その他、 プリズム板23の傾斜面に凸部を形成し、この凸部で空 気ギャップ1351を保持してもよい。また、空気ギャ ップ1351に接する面には反射防止膜229を形成し ておくことが好ましい。また、各プリズム板において、 画像表示に有効な光が透過しない領域(無効領域)には 光吸収膜を形成しておくことが好ましい。

【0379】(図135)のように、入射光18 a は空 気ギャップ1351に影響されず、表示パネル21に入 射する。また、表示パネル21からの出射光18 c も空 気ギャップ1351に影響されず出射する。一方、本 来、観察者の眼826に直接入射する角度の光18 b は 空気ギャップ1351により全反射する。したがって、 観察者の眼826に到達することはない。また、Aの部 分に光吸収膜を形成しておけば、プリズム板23内で乱 反射する光もなくなる。

【0380】以上のように空気ギャップ1351を有す るプリズム板23を表示パネル21の光出射面に配置す れば、画像が白黒反転するという現象を低減もしくは消 滅させることができる。なお、これは主と反射型あるい は半透過型パネルの場合である。透過型の場合は、プリ ズム板23を表示パネル21とバックライト16間に配 置することにより、観察者の眼826に直接入射する光 を防止できるから、同様に画像が白黒(ネガポジ)反転 するということはなくなる。

【0381】なお、(図135)においてプリズム板2 3の斜面は直線状としたがこれに限定するものではな く、円弧状であったり、球面状であったり、微小な凹凸 を形成したりしてもよい。

【0382】以上のプリズム板23、空気ギャップ13 51等に関する事項は(図136)などの本発明の他の 50

プリズム板、表示装置等に関しても適用できることは言 うまでもない。

66

【0383】また、(図136)のような、プリズム板23を表示パネル21の入射面に配置してもよい。(図136)のプリズム板23は、プリズム板というよりは、透明基板に斜めに細いスリット(これが空気ギャップ1351となる)を形成したものである。スリット1351は表示面面に対し左右方向にストライプ状(横ストライプ)に形成する。なお、スリット1351は基板
 10目状に形成してもよい。つまり、縦,横にストライプ状

に形成するのである。 【0384】 (図137) に示すように、光18a、1 8bはそのまま直進して表示パネル21に入射する。反 射電極230で反射し、観察者の眼826に直接入射す る光18cは空気ギャップ1351で全反射し、反射光 18dとなる。したがって、表示パネル21の画像が白

黒反転するという現象は発生しない。 【0385】空気ギャップ1351は(図138 (a)) に示すようにビーズ1381で確保してもよい

20 し、(図138(b))のように突起181で形成して もよい。また、空気ギャップ1351の代わりに低屈折 率材料を用い、(図138(c))のように低屈折率材 料1382と高屈折率材料1383とを交互に形成して

もよい。高屈折率材料1383とは、ITO、Ti
O2、ZnS、CeO2、ZrTiO4、HfO2、Ta2
O5、ZrO2、あるいは、高屈折率のポリイミド樹脂が
例示され、低屈折率材料1382はMgF2、SiO2、
A12O3あるいは水、シリコンゲル、エチレングリコー
ルなどが例示される。

30 【0386】また、(図137)の空気ギャップ135

1が、液晶層となす角度heta(DEG.)は

 $40 g \leq \theta \leq 80 g$ 

の関係を満足させることが好ましい。さらには、

45度 ≦ θ ≦ 65度

の関係を満足させることが好ましい。

【0387】なお、プリズム板23の表面あるいは裏面 には偏光板などの偏光手段を配置してもよい。また、プ リズム板23の表面あるいは前記偏光板の表面には誘電 体多層膜あるい低屈折率(屈折率1.35以上1.43

40 以下)の樹脂膜からなる反射防止膜229を形成しておくとよい。さらには、プリズム23の表面をエンボス加工などの微小な凹凸を形成しておくとよい。うつりこみが低減されるからである。また、画像表示に有効な光が通過しない領域には光吸収膜を形成しておくことが好ましい。つまり、これらの事項は(図135)と同様である。

【0388】(図136)に示した構成では、プリズム 板23中にスリット状に空気ギャップ1351を形成す るものとしたが、(図139)のように構成してもよい ことは言うまでもない。(図139)では矩形状のプリ

-34-

(35)

ズム板23aと23bとを空気ギャップ1351を保持 して配置した構成である。なお(図136)(図13 9) のプリズム板は(図135) で説明したように、表 示パネル21とバックライト16間に配置してもよい。 【0389】(図29)は本発明の駆動方法の説明図で ある。特に、高温ポリシリコンあるいは、低温ポリシリ コン等の表示領域と同時にソースドライブ回路も形成す る表示パネル、あるいは(図23)のようにソース信号 線228と画素電極230とが重なった構成に有効であ る。寄生容量を2フィールド(2フレーム)でキャンセ 10 ルできるからである。たとえば、(図22)において、 ソース信号線228aと228bとに逆極性の映像信号 が印加されていれば、画素電極230とソース信号線2 28a間の寄生容量と、画素電極230とソース信号線 228b間の寄生容量がうちけしあい、画素電極230 の電位が変動しなくなるからである。ただし、本発明の 駆動方式で画素色が3原色(3種類)の場合、3×2= 6フレームで1周期となる。

【0390】基本的な駆動方式としては以下のとおりで ある。

(1) 一つの画素行においては、同一色の画素には同一 極性の映像信号を印加する。

ー(-2-)ー 3- 原色の色のうち、ーート色は他の-2-色と印加する映 像信号の極性を逆極性とする。

(3) フレームごとに画素に印加する映像信号の極性は 反転させるが、6フレームに1回、1色は第1のフレー ムと次の第1のフレームとで同一極性の映像信号を印加 する。

【0391】表示パネル21にはR,G,B(もしく は、シアン,イエロー,マゼンダ)の3原色のカラーフ イルタ223が形成されている。この時の画素230に 印加する映像信号の状態を(図155)に示す。なお、 説明を容易にするために(図155)に示す信号中心よ りも高い電圧の場合を"+"、低い場合を"-"として 図示する。また、(図155)のおいて、横方向を画素 行方向と、縦方向を画素列方向とする。映像信号は行単 位で順次印加される。

 て、液晶層226には交流信号が印加されるから、液晶 が劣化することがない。

【0393】本来、任意の画素行において印加する映像 信号の極性は"+-+-+-+……"とすることが最も 好ましい。しかし、これを実現するには(図122 (a))の1行1列のR画素230が"+"であれば、 1行5列のR画素230には"-" 電圧を印加するよう に駆動する必要がある。

【0394】この駆動方法を実現しようとすると、画素 をサンプリングするクロックが非常に速くなる。また、

- ソース信号線に接続されたソースドライバ回路において 映像信号の極性反転を高速に行う必要がある。高速化は ソース信号線に大きな容量があり困難性を伴う。また、 ソースドライバ回路のモビリティを高くするか、ドライ パ回路サイズを大きくする必要がある。したがって、こ の駆動方法は、ドライブ回路を高温ポリシリコンあるい は低温ポリシリコン技術で作製した場合、ドライブ回路 の動作周波数が高くなり、課題が多い。また、映像信号 処理回路も高速な部品が要求されるため高価となる。
- - 【0396】(図29)は(図155)をより具体的に 示したものである。ソース信号線228に印加する信号 状態および寄生容量291を付加して説明をするもので ある。寄生容量291は主としてソース信号線228と 画素電極230との結合によって発生する。なお、(図 29)においてはまる印でTFT241を示している。 また、ソース信号線228に印加する映像信号の極性は +のとき(+)で示し、-のとき(-)で示す。極性の +-は通常対向電極225の電位を基準とする。
- 40 【0397】(図29(a))は(図155(a))の 状態が対応し、(図29(b))は(図155(b))の状態が対応する。なお、駆動順序は(図29(1))が第1フレームの状態とすれば、(図29(2))が次の第2フレームの状態、(図30(3))が第2フレームの次の第3フレームの状態、(図30(4))が次の 第4フレームの状態、(図31(5))が第5フレームの状態(図31(6))が第6フレームの状態である。 (図31(6))の次は(図29(1))の状態となる。

50 【0398】説明を容易にするために寄生容量291

-35-

(36)

a,291bとは同一と考え、また、+極性の映像信号 の振幅と-極性の映像信号の振幅とは同一とする。した がって、(図29(1))のRの画素230R1はソー ス信号線229aが+極性、229bが一極性であるか ら、寄生容量291a,291bにより同一の大きさで かつ反対極性の交流信号が画素230R1に印加される から、寄生容量291はキャンセルされる。したがっ て、画素電極230R1では印加されて保持されている 電位の変動は生じない。同様に、画素230G1につい ても同様に寄生容量291aと291bはキャンセルさ れる。

【0399】B画素230B1,230B2…は左辺の ソース信号線229aが+極性で、右辺のソース信号線 も+極性であるから、電位変動を引きおこす。また、次 のフレーム(図29(2))では左右のソース信号線の 映像信号の極性が同一の一極性であるから、電位変動を ひきおこす。しかし、第1フレームが+極性で、第2フ レームが-極性であるから、全体として電位変動の影響 は打ち消しあい、目だちにくい。さらに(図30

(3))~(図31(6))では、左右の映像信号の極 性が反対極性となっているためさらに目だちにくい。

【0400】(図30(3)(4))では、G画素23 0.6.1, 2.8.0 G.2. の両端のシェス信号線2-2.8 の極、 性が同一であるため、電位変動を引きおこすが、他のフ レームではソース信号線228には互いに逆極性の映像 信号が印加されているので全体として目だちにくくな る。

【0401】同様に(図31(5)(6))ではR画素 230R1,230R2…の両端のソース信号線が同一 極性であるから電位変動が発生する可能性があるが、他 のフレームでは逆極性が印加されているので実用上は問 題がない。ただし、(図30(4))の画素230R1 と(図31(5))の画素230R1のように画素に印 加される電圧極性が、2フレームにわたり同一となるの で多少フリッカはめだちやすくなっている。しかし、他 の画素とは保持する電圧の極性が異なっているので、パ ネル21全体としてフリッカの発生はない。

【0402】 (図29) ~ (図31) において、2フレ ームにわたり両端のソース信号線の極性が同一(たとえ ば、(図29(1)(2))において、画素230B1 40 の両端のソース信号線229a, 229bとしたが、こ れに限定するものではない。たとえば、(図29

(1))において、B画素230B1の両端ソース信号
 線229の映像信号へ極性を(+)とし、(図29
 (2))においては、(-)としたが、(図29

(2))ではB画素230B1の両端のソース信号線の 極性を互いに逆極性とし、G画素230G1の両端のソ ース信号線の極性を同一極性となるようにしてもよい。 また、(図29)等では1つの画素列の画素電極230 はすべて同一極性の電圧を印加するとしたが、これに限 70

定するものではなく、(図32)に示すように一画素行 ごとに電圧の極性を反転させてもよい。

【0403】なお、(図32(a))が第1フレームの 状態とすれば、(図32(b))は次の第2のフレーム の状態を示している。また、以上の説明ではフレームご とにソース信号線に印加する信号の極性を反転するとし たが、これに限定するものではなく、フィールドごとに 反転させてもよい。しかし、液晶表示パネル等ではプロ グレッシブ表示であるから、フィールド=フレームとな る場合がほとんどである。また、疑似インタレース駆動

10 る場合がほとんどである。また、疑似インタレニス駆動のように2本の画素行に同一映像信号を印加する場合は、2本の画素行を一単位として(上下の2画素を一単位として)、(図29)~(図31)の駆動方法を実施すればよい。

【0404】また、本発明の駆動方法はストライプ状の 画素配置のみに対応するものではなく、(図33)に示 すようなモザイク状(1/2画素ずらし、3/2画素ず らし、3/4画素ずらし)の表示パネルでも適用でき る。また、本発明の駆動方法は液晶表示パネルのみに適

20 用されるのではなく、アクティブマトリックス型のEL 表示パネルにも適用できる。また、画素色は3原色に限 定するものではなく、4色以上でも、また2色でもよ い。また、フィールドシーケンジェルにR、G、Bの光、 をフレームごとに切り換えて表示する場合は、カラーフ ィルタという概念はない。しかし、フィールドシーケン シャルのパネルにも適用できることは言うまでもない。 【0405】以下、主として動画表示状態等を改善する 本発明の表示装置の駆動方法について説明をする。 【0406】(図34)は本発明の表示装置の構成図で

30 ある。1例としてバックライトとしての導光板14は1 4a,14bの2つの部分に分離されている。導光板1 4aの一辺には蛍光管141aが取り付けられており、 導光板14bの1辺には蛍光管141bが取り付けられ ている。具体的には蛍光管141bが画面の上部(上 辺)に配置され、141aが下部(下辺)に配置される と考えればよい。

【0407】導光板14aと14bとの境目(Aの箇 所)には、導光板14aと14b間の光の入出を抑制す るため、遮光板あるいは反射板を配置する(図示せ

10 ず)。しかし、間隔Aは極力短いことが好ましい。なお、(図34)において、導光板14a,14bを分離するとしたが、限らずしもこれに限定するものではなく、1つの導光板でもよく、また、3つ以上に分離されたものでもよい。

【0408】導光板14の光出射側には導光板14a, 14bの境目を見えにくくするため拡散板22等が配置 され、またプリズムシート23が配置されている。 【0409】(図135)は表示方法の説明図である。

(図35 (a)) は蛍光管141aが点灯し、141b 50 が消灯の状態を示す。したがって、画面16の上部は非

-36-

表示状態81となり、下部は表示状態82となる。(図 35(a))の状態では(図35(a))の右図に示す ように表示パネル21の画像表示部の107aが画像書 き換え途上状態である。以上のことから(図35

(a)) では、画像表示部107bは液晶の透過率変化 が終了した領域であり、この領域のみが画像が見える状 態となっている。

【0410】一方、(図35(b))では蛍光管141 bが点灯し、蛍光管141aが消灯状態である。この時 は画像表示部107の下部が画像書きかえ状態である。 つまり、(図35)に示す表示方法は画面の下部が表示 状態のときは、画面上部を書きかえており、画面の上部 が表示状態のときは、画面下部は書き換え状態である。 そして、透過率が所定値となった部分に該当する表示領 域を点灯させるのである。

【0411】なお、(図34)(図35)において蛍光 管141 aと141 bは交互に点灯するとしたが、2つ の蛍光管が1/2時間ずつ分割することに限定するもの ではなく、1方が1/4フレームの時間点灯し、他方が 3/4フレームの時間点灯するとしてもよい。また、各 20 蛍光管が1/4フレーム時間ずつ点灯し、1/2フレー ム時間は両方の蛍光管が消灯状態でもよいし、各蛍光管 が2/3フレーム時間ずつ点灯し、3/2フレー ム時間は両方の蛍光管が点灯している状態としてもよい。 ただし、動画表示の改善効果は、蛍光管の点灯時間が短 い方が効果が高い。2つの蛍光管の点灯時間を加えた時 間T1は、液晶表示パネル1画面が書き換えるに要する 時間(フレーム時間) tに対して以下の関係を満足させ ることが好ましい。

[0412]

 $(1/4) \leq T_1/t < 3/4$  (数式13) 上式において、 $T_1/t$ の値が小さくなるほど画面は暗 くなるが、動画表示能力は向上する。

【0413】また、(図35)において、蛍光管141 bと141aは交互に点灯するとしたがこれに限定する ものではなく、蛍光管141b→141a→141a→ 141b→141b…というように上下の点灯を反転さ せてもよい。ただし、この場合も蛍光管の点灯位置と逆 方向の画面を書き換えるように表示パネル21を制御す る。つまり、画面の表示方向は上→下、下→上、上→下 40 …となる。また、蛍光管141はLEDアレイ11など に置き換えてもよいことは言うまでもない。

【0414】以上に記載した事項は、本発明の他の表示 装置,表示方法等にも適用できることは言うまでもない。

【0415】(図34)は2つの導光板14a,14b を用いた構成であったが、(図36)は1つの導光板の 上辺と下辺に蛍光管141b,141aを配置した構成 である。導光板14はゆるやかなくさび状に形成されて いる。そのため、蛍光管からの光は導光板に効率よく入 射し、また導光板14から均一な光が放射されるように なる。

72

【0416】 蛍光管141bは導光板14bの部分を照 明し、蛍光管141aは導光板14aの部分を照明す る。したがって、(図34)と照明部分の分担割合等は 同一であるが、(図36)の場合は、Bの部分の形状を 適正に加工することにより導光板14aと14bとの境 目が目だちにくくすることができる。

【0417】 (図91) は表示画面107の書き換え速 10 度を定倍もしくは高速にし、1画面を書き換えてから、

蛍光管141を点灯し、表示画像を見えるようにするものである。まず、伝送されてきた映像データは、メモリに格納され時間軸変換される。たとえば、倍速変換される。

【0418】(図37(a))は画面書き換え途中状態 である。導光板の両端に配置された蛍光管は2本とも消 灯状態である。(図37(b))は画面107上部の蛍 光管141aが点灯に画像が表示される。(図37 (c))は再び蛍光管141a,141bは消灯し、画

- 20 面107は見えなくなる。この状態が黒表示である。 (図37 (d))では、今度は下辺の蛍光灯141bが 点灯し、画像を表示する。そして再び(図37 (a)) から繰り返される
  - 【0419】(図37)の駆動方法では、(図37 (b))(図37(d))で蛍光灯141a,141b が交互に点灯するため、画面の輝度傾斜等は発生しな い。また、(図37(a)(c))で黒表示を行うた め、画像のキレはよくなる。したがって良好な画像表示 を実現することができる。
- 30 【0420】なお、(図37(b)(d))において、 蛍光灯141a,141bを同時に点灯させてもよいこ とは言うまでもなく、また、(図37(b)(d))の 状態でまだ画像書き換え途中であってもよい。黒表示状 態は数式13にも示すように1/4以上、3/4の時間 を確保することが好ましい。

【0421】また、本発明の表示方法において黒表示を 行うと表現したが、この黒表示とは画面がみえなくなる 状態をいう。したがって灰色表示であってもよいし、ブ ルーパック表示も含まれる。また表示画像の種類によっ ては白表示であってもよい。

【0422】(図38)の表示方法も有効である。(図 38)においても(図38(a)(c))においては、 蛍光灯141aが点灯し画面上部もしくは近傍を中心と して画像表示状態とする。また(図38(b)(d)) においては蛍光灯141bが点灯し、画面下部もしくは 近傍を中心として画像表示状態とする。

【0423】(図38(a))では右側列の図に示すように、表示領域107の半分以上の画面が書きかわっている。したがって、上部半分は完全に所定の透過率(定常表示状態)となっている。また、(図38(b))で

-37-

(38)

10

は表示領域107bは定常状態となっている。同様に、

(図38(c))では上部の表示領域107aは定常状態となっており、(図38(d))では下部の表示領域
 107bは定状状態となっている。

【0424】以上のように、表示パネル21の画像書き かえ状態とを同期をとってバックライトを点滅させるこ とにより、良好な画像表示を実現できる。

【0425】(図119)は(図117)(118)の ようにR,G,B等の3原色を発光する素子11が取り 付けられ、また配置された場合の表示方法である。表示 はフィールドシーケンシャルにカラー表示が行われる。 【0426】 (図119) の右側図に示すように、表示 画面は赤色表示画像107R,緑色表示画像107G, 青色表示画像107Bが順次表示される。また、導光板 のエッジ部あるいは裏面に配置されたLED(発光素 子)が順次走査状態で点灯する。(図119)の左側図 に示すように、右側図のR画像107Rの表示箇所はR の発光素子が点灯し(82R)、Gの画像107Gの表 示箇所はGの発光素子が点灯し(82G)、Bの画像1 07Bの表示箇所はBの発光素子が点灯(82B)す る。Rの発光領域82RとBの発光領域82BとGの発 光領域82GとBの発光領域82B間、Bの発光領域8 2.B.とGの発光領域8.2.G.間は非点灯領域8.1.(公义久 ライト16から光が放射されない領域もしくは、表示パ ネル21に画像が表示されない領域)となっている。 【0427】したがって、画像表示状態は、表示パネル 21の任意の位置において、R表示→黒表示→G表示→ 黒表示→B表示→黒表示→R表示→…と表示される。こ の際、R表示+黒表示期間(もしくは、G表示+黒表示 期間, B表示+黒表示期間)をTとすれば、黒表示期間 kは

1/4・T≤k≤3/4・T (数式14) の条件を満足させることが好ましい。

【0428】以上の実施例は、蛍光灯114など発光素 子を点滅させることにより表示画面の一部を表示状態と するものであった。(図39)はバックライト16は常 時点灯させ、このバックライト16からの光の一部を遮 光し、表示パネル21の一部領域の画像を観察できるよ うにしたものである。もちろん、バックライトを点滅さ せたり、光放射領域を走査状態にすることと組み合わせ てもよい。

【0429】(図39)において、表示パネル21bは 光出射領域を制御するものである。表示パネル21bは ベタ電極からなる対向電極225bと画素行方向にスト ライプ状に形成された複数の走査電極393を具備す る。走査電極393は画素行に対応する本数を形成して もよいが、通常は10画素行以上200画素行以内に1 つの走査電極393を形成する。もしくは、表示パネル 21の垂直画素数をNとすると、N/50以上N/5以 下となる本数を形成することが好ましい。 74

【0430】対向電極225bと走査電極393間には PD液晶226bが挟持される。PD液晶226bの膜 厚は、5 $\mu$ m以上20 $\mu$ m以下とし、さらに好ましくは 8 $\mu$ m以上16 $\mu$ m以下にする。また、PD液晶の水滴 状液晶の平均粒子径もしくは、ポリマーネットワークの 平均孔径は、0.7 $\mu$ m以上1.5 $\mu$ m以下とする。ま た、PD液晶226bは高分子と液晶とが層状に形成 し、電圧の印加の有無により誘電体干渉による反射効果 を引き起こしたり消滅させたりするような構成であって もよい。この際の膜厚は6 $\mu$ m以上18 $\mu$ m以下にす

る。 【0431】 偏光板431aと431bの偏光軸はクロ スニコル配置とする。したがって、液晶層226bが透 明状態のとき偏光板431aから出射する光は少なくな り(消滅し)、液晶層226bが散乱状態のとき、偏光

板431aから出射される光の量は多くなる。 【0432】対向電極225bと走査電極393に印加 される電圧は、基本的には液晶層226bを完全散乱状 態にする電圧と、完全透過状態にする電圧の2値でよ

20 い。しかし、場合によっては印加する電圧を操作して、 中間光散乱状態としてもよい。

【0433】表示パネル21aと表示パネル21b間は <u>ハレーションの防止および光損失の低減の観点から光結</u> 合層126でオプティカルカップリングしておくことが 好ましい。

【0434】なお、(図39)で偏光板(偏光フィルム、偏光手段)431を用いるとしたが、用いなくとも、表示パネル21aに入射する光量は変化することはできる。また、液晶層226bはTN液晶や、強誘電液晶であってもよいことは言うまでもない。また、表示パ

30 晶であってもよいことは言うまでもない。また、表示ハ ネル21 a の光出射側に偏光板431 c を配置してもよ い。この際は偏光板431 c の偏光軸と、偏光板431 a の偏光軸とはクロスニコル(直交)配置となるように 配置する。

【0435】(図39)のように構成すれば、走査電極 393に順次電圧を印加し、かつその印加位置を走査す ることにより、(図8)に示すように非点灯部81もし くは点灯部82を構成できる。この非点灯部81もしく は点灯部82の幅は電圧を印加する走査電極393の本

40 数により自由に制御することができる。電圧を印加する 走査電極の本数を多くすれば、幅は広くなる。したがっ て、電圧を印加する走査電極の本数を制御することによ って、表示パネル21aの表示画像を明るくしたり暗く したり自由に制御することができ、また、動画表示特性 も自由に制御することができるようになる。

【0436】(図39)の構成は、バックライト16か ら表示パネル21aに入射する光を表示パネル21bで 制御するものであった。したがって、表示パネル21b を用いる必要があった。

50 【0437】この方法を(図42)に示す。(図42)

(39)

ではオン電圧を印加する走査電極393の本数を3本と しているが、これに限定するものではなく、任意に制御 することが可能である。(図42(a))から(図42 (d))に示すように、所定本数の走査電極393をオ ンさせ、その位置を順次移動させる。移動は所定本数を 組みとして段階的に位置を移動させても、一本ずつ順次 移動させてもよい。

【0438】(図40)は表示パネル中に入射光制御用 の液晶層226bと光変調用の液晶層226aの両方を 有するものである。226bはPD液晶層である。PD 液晶226b上に対向電極225が形成されている。こ のように液晶層上に直接、対向電極225を形成できる のは、PD液晶226bが固体だからである。この対向 電極225とアレイ基板221間に光変調用の液晶層2 26aが挟持されている。

【0439】 (図40) に構成しても、 (図39) と同 様に (図8) の表示状態を実現することができる。な お、表示パネル21の両面に偏光板431を配置するこ とにより表示コントラストを向上できることは言うまで もない。また、液晶層226 a はゲストホスト液晶など 20 他の液晶のいずれを用いてもよいことは言うまでもな い。

【04400】(図41)に走査電極3.9.3を有する本発。 明の表示装置の制御部等の構成図である。走査基板39 2には複数走査電極393が形成されている。各走査電 極393には走査ドライバ411が接続されている。走 査ドライバ411,ソースドライバ102および、ゲー トドライバ101は走査基板392,アレイ基板22 1,もしくは対向基板222上に配置されている。ま た、各ドライバの出力端子はCOG(チップオンガラ ス)技術で各基板等上に接続されている。端子はAuで バンプ(突起)が形成され、フェノール樹脂に金属粉末 が添加された導電樹脂で接着されている。

【0441】走査ドライバ411は、ソースドライバ1 02およびゲートドライバ101と同期をとりながら走 査電極393に信号を印加する。通常、この信号は、液 晶層を光透過状態にする電圧(オン電圧)と光不透過状 態にする電圧(オフ電圧)の2値である。しかし、場合 によっては、多階調にも駆動できる。駆動は一本もしく は複数の走査電極393にオン電圧を印加し、光透過状 態にし、この光透過状態位置を順次移動させる。他の走 査電極393にはオフ電圧を印加する。

【0442】オン電圧の印加は、一般に複数本を組みと して同時に印加し、隣接した走査電極393にオン電圧 を印加し、端の走査電極393をオン電圧からオフ電圧 を印加する手法で行う。しかし、この手法に限定するも のではなく、隣接した走査電極の複数本にオン電圧を印 加しながら行ってもよい。また、順次走査に限定するも のではなく、飛び飛びの走査電極にオン電圧を印加して もよく、映像表示状態と同期して、ランダムにオン電圧 位置を変化させてもよく、また、画面上端→下端、画面 下端→上端というふうに走査方向を交互に変化させても よい。また、走査同期は一定とは限定するものではな く、1つの走査電極から次の走査電極にうつる時間を限 らずしも一定にすることに限定するものではない。これ らは表示パネル21の映像表示状態と同期させ、かつ良 好な表示状態にすることを目的とするからである。 【0443】以上の実施例は画面の左右方向に形成され たストライプ状電極(走査電極)393にオン電圧を印

76

10 加することにより、表示状態の改善を行うものであった。走査電極393を用いるため、画素行方向に行うものであった。(図43)はマトリックス状に画質改善を行うものである。

【0444】(図43)はその説明図である。反射板 (くぎり壁)15によって表示画面(バックライト)は マトリックス状に分割されている。マトリックス状に分 割された個々の領域107は、それぞれ独立に光の透過 (出射)、消滅(非表示)処理を行うことができる。な お、反射板15はかならずしも必要なものではない。

20 【0445】各表示領域107には(図44)に示すように、矩形の走査電極393が形成(配置)されている。なお、この矩形の走査電極393は機能としては(図39)。ご説明したのと同様であるが、説明の混合を、防ぐために、(図44)の場合は矩形電極393と呼ぶ。矩形電極393にそれぞれ選択端子441が接続されており、選択端子441は(図41)の走査ドライバ411の出力端子と接続されている。ただし、(図44)のように矩形電極393がマトリックス状である場合は、選択端子441の本数が多くなるので、走査ドラ

30 イバ411と選択端子441間にエンコーダドライバを 仲介させるとよい。 【0446】(図44)の場合は、マトリックス状にバ ックライト16から表示パネル21に入射する光を制御 することができるので、より良好な画像表示が可能とな る。また、光制御を行っているくぎりがめだちにくくな る。

【0447】 (図1), (図39), (図44)など、 画面の一部のみを観察者に見えるようにする構成は、画 像の改善のみに寄与するのではない。たとえば、携帯電

40 話、画像空間伝送システム等、画像データがパケット方式などにより順次送られてシステム/機器にも有効である。つまり、画像が送られてきた部分のみを表示し、他の部分は黒表示にするなど制御が容易となるからである。また、セキュリティ(機密保持)の関係から表示画面の特定箇所を非表示とする方式も考えられる。表示画像を黒を表示する場合は、消費電力の低減とはならないか、該当箇所のバックライトを消灯するのであれば、消費電力を減らせるからである。

のではなく、飛び飛びの走査電極にオン電圧を印加して 【0448】なお、(図44)は矩形電極393とした もよく、映像表示状態と同期して、ランダムにオン電圧 50 が、これはマトリックス状に配置(構成)された導光板

- 39-

14に置きかえてもよい。各導光板14の下にLED1 1等を配置すれば独立に導光板からの出射光を制御でき るからである。

【0449】(図44)はマトリックス状に構成した方 式であった。また、(図1)(図39)(図40)は (図45(a))に示すようにストライプ状に構成した 方式であった。(図45(a))に示す場合でも、(図 44)に示す場合でも導光板の幅、あるいはストライプ 状電極の幅は同一であった。

【0450】(図45(b)), (図46)の構成は一 部を変化させたものである。(図45(b))はストラ イプ状の走査電極393もしくは導光板14を中央部で 細く(密集)したものである。つまり、(図45

(b) )においてAの部分は荒く、Bの部分は細く形成 している。このように中央部で細く形成するのは、表示 パネル21を見る観察者は表示パネルの中央部で敏感で 識別能力が高く、周辺部で識別能力が低いことになる。

(図45(b))に示すように中央部で細くすることに より表示画像への制御を十分に行うことができる。(図 46)は矩形の導光板14もしくは矩形電極393にお いて、表示領域107の中央部にあるもので、その面積 を小さく(細かく)したものである。

【0451】なお、(図45(b))(図46)におい て走査電極393、導光板14のサイズは2種類のよう に図示したが、これに限定するものではなく、3 種類以 上でもよく、また、大きさ等が順次に変化した構成(た とえば、走査電極幅Hが、4/4H→3/4H→2/4  $H \rightarrow 1 / 4 H \rightarrow 2 / 4 H \rightarrow 3 / 4 H \rightarrow 4 / 4 H \rightarrow 3 / 4$ Hと変化するような配置) でもよいことはいうまでもな い。

【0452】なお、以上の実施例では矩形電極393な どの大きさを画面の中央部と周辺部などで変化させると したが、画像表示装置では、画素サイズを画面の中央部 と周辺部で変化させることは意義がある。画面の中央部 の画素サイズを小さくし高精細とする。

【0453】(図1)(図39)等において各導光板1 4、表示パネル21bから出射される光は、2値(出射 状態,非出射状態)として説明したが、2値であっても 表示パネル21に入射させる光に分布を持たせることが できる。この方法について(図47)を用いて説明をす る。(図47)において、(図47(a))を第1フレ ーム、(図47(b))を第1のフレームの次の第2フ レーム、(図47(c)を第2のフレームの次の第3フ レーム、(図47(d))を第3のフレームの次の第4 フレームとする。なお、説明を容易にするため、導光板 14または電極393は1/4分割とする。

【0454】第1フレームでは導光板14に配置された 発光素子11または、電極393を操作して導光板16 からは下側の1/4の部分82から光が出射されるよう にする。第2のフレームでは、半分から下側の2/4の 78

部分82から光が出射されるようにする。第3のフレー ムでは、3/4の部分82から光が出射されるようにす る。第4フレームでは、すべての部分が光出射領域(表 示領域)82となるようにする。

【0455】このように動作させれば4フレームでの合 成状態は(図47(e))となる。つまり、表示領域1 07dが最も明るく、表示領域107aを最も暗くする ことができる。

【0456】以上のことはバックライト16から出射さ せる光量を表示画面の各部で変化させることができるこ

とを意味する。(図47)ではバックライト16から出 射される光量は出射状態と非出射状態の2値であり、数 フレーム間で階調表示を行うものであった。もちろん、 各導光板等が単独で明るさ調整ができるのであれば1フ レームで表示領域の各部において、明るさ分布を形成で きる。各導光板で単独で明るさ調整する方法とは、たと えば、各導光板片に複数の白色LEDを取りつけ、この LEDの点灯個数を増減させる方法、白色への電流を増 減させる方法、蛍光管への投入電力を増減する方法、走

査電極393への印加電圧を増減する方法が例示され 20 る。

【0457】本発明では、数クレームにわたりパックラ イト16から出射される光束量を増減でき、もしくは、 1フレームでパックライト16から出射される光束量を

増減できる(領域調光方式)。

【0458】表示パネル21に表示画像に、明暗をつけ た方が表示画像に奥ゆき感がでる。夜空の場合では極力 画面を暗くすることが好ましい。この際は本発明パック ライト16の全領域に均一に出射される光束量を低下さ せる。低下の方法としてはオン電圧を印加する走査電極

30 数を減少させること、導光板14の発光素子11への投 入電力を少なくする方法などがある。海岸の太陽下の場 合では、極力画面を明るくすることが好ましい。 この場 合は、走査電極393に印加する電圧を高くすること、 あるいはオン電圧を印加する走査電極数を多くするこ と、もしくは導光板に取り付けられた発光素子11、1 14への投入電力量を低下させることにより容易に実現 できる。

【0459】一方、表示画像に明るい部分と暗い部分と が混在する場合もある。この際は明るい表示画像部下の 40 **導光板片を明るく、もしくは、矩形電極393に電圧を** 印加し、表示パネル21により多くの光が入射されるよ うにする。暗い表示の画像部下は、その導光板片からの 光出射量を少なく、もしくは矩形電極393に印加する 電圧を低くし、表示パネル21に入射する光を少なくす る。

【0460】たとえば(図45(b))において、 a の 部分の画像が暗く、b,c,dの部分が明るく、他の部 分が中間程度の明るさならば、走査電極393aへの印 加電圧を高くし、(偏光板413a,413bの偏光軸

-40 -

がクロスニコルの場合でNWモードの時)、走査電極3 93g,393j,3931への印加電圧を低くし、他 の走査電極への印加電圧を中間レベルとすればよい。な お、(図45)が導光板方式の場合は、導光板14aに 取りつけられた発光素子への印加電力を低くし、導光板 14g,14j,141に取り付けられた発光素子への 印加電圧を高くし、他の導光板に取り付けられた発光素 子への印加電圧を中間レベルとすればよい。

【0461】(図46)の場合も同様であって、aの部 分の画像が暗く、b, c, dの部分が明るく、他の部分 10 が中間程度の明るさならば、矩形電極393aへの印加 電圧を高くし、矩形電極393b, 393c, 393d への印加電圧を低くし、他の矩形電極への印加電圧を中 間レベルとすればよい。なお、(図45)(図46)等 において、走査電極(矩形電極)393あるいは発光素 子11,141の明るさを、それぞれの個別の領域に対 応して明るさ等を調整するとしたが、これに限定するも のではなく、画面107全体を映像信号の内容(クラッ シック,パソコン静止画,映画,ポップetc)または データ(ガンマ特性,明暗データ,明暗データの変化状 20 態,明暗データの分布状態etc)に応じて、明るさ, コントラスト等を調整,制御をしてもよい。

【0.4-6-2)また、矩形電極3-0-3.0.はイズは2種類等 に限定するものではなく、多種多様のサイズでもよい。 たとえば、サイズの大きさが3種類以上であってもよい し、ピクチャ・イン・ピクチャの子画面がより小さなサ イズのものが密集して配置されていてもよい。また、導 光板14,電極393等の形状は、四角形あるいはスト ライプ状に限定されるものではなく、六角形,三角形の 多角形あるいは、円形その他星形などでもよい。また、 導光板14,電極393は密集して並べる必要はなく、 分散して配置しても、また表示領域107の一部だけに 配置もしくは形成されたものでもよい。また、導光板1 4等の各部分が出射する光は必ずしも、映像信号のデー タまたは内容を反映させなくてもよい。なお、映像信号 のデータまたは内容により、ユーザがリモコン等を用い て任意に設定できるようにしてもよい。

【0463】(図48)は(図45)(図46)等の構 成のパネルもしくはバックライトを用いた方式の表示装 置の説明図である。なお、(図48)において411は 走査ドライバとしているが、これに限定するものではな く発光素子11(141)の制御部としてもよい。つま り走査ドライバ411は、表示パネル21に入射する光 を制御するものであれば、目的を達し得るからである。 また走査電極393は導光板14と置き換えてもよいこ とは言うまでもない。なお、説明を容易にするために (図48)では走査電極393と、走査ドライバ411 であるとする。

【0464】本発明の表示装置は2つのフレームメモリ ガンマカーブを映像信号の 485a,485bを具備する。切り換え部484aが 50 いことは言うまでもない。

メモリ485aにデータを格納している時は、切り換え 部484bはメモリ485bからデータを読み出してい る。逆に切り換え部484aがメモリ485bにデータ を格納している時は、切り換え部484bはメモリ48 5aからデータを読みだしている。以上のようにメモリ 485aとメモリ485bとは交互に読み出しと書き込 みが行われる。

80

【0465】演算部483は(図76)に示すように、 入力された映像データから"平均輝度", "最大輝

10 度", "最小輝度", "輝度分布", "明領域個数", "暗領域個数"のうちすべてをまたは任意の抽出データ を作成し、この抽出データをデータ格納部482に格納 する。抽出データより走査ドライバ411は制御され る。

【0466】走査ドライバ411はストライプ状の走査 電極あるいは矩形電極393が接続されている。走査ド ライバ411には電極393(導光板14方式の場合 は、導光板14に接続された発光素子14(141)を 制御する。演算部483はこの走査ドライバ411に適 応したデータを作成するのである。

【0467】一方、切り換え部484bからの映像デー タは、映像信号制御部481に送られる。映像信号制御 <u>部481</u>は映像信号に対し、立ちあがり電圧、振幅増幅

制御を行い、また、1Hもしくは1D反転処理を行い、 液晶層226の電気-光変換特性に良好に適応するよう にデータ操作を行う。これらのデータ操作を終了したデ ータはソースドライバ102に印加される。

【0468】 ソースドライバ102はレベルシフトなどの処理が行われた後、D/A変換されてソース信号線に

30 印加される。なお、駆動方式については(図29)から (図34)等に説明したので省略する。しかし、駆動方 式は(図29)から(図34)等の方式に限定するもの ではない。1画素行ごとに画素電極230に印加する映 像信号の極性を反転させる1H反転駆動、1画素列ごと に画素電極230に印加する映像信号の極性を反転させ る1V反転駆動、1画素行かつ、1画素列ごとに画素電 極230に印加される映像信号の極性を反転させる1D 反転駆動のいずれでもよいことは言うまでもない。

【0469】(図48)において明らかなように、本発明の表示装置では、映像信号の画像に応じてバックライ

ト16から出力される光量を制御している。さらにパッ クライト16から出力される光量はストライプ状もしく は、矩形状の細分された領域ごとに明細/コントラスト 等を調整するのである。もちろん、パックライト16か ら出力される光量をパックライト全領域にわたり1つの ものとして制御をしてもよいことは言うまでもない。 【0470】当然のことながら液晶表示パネル21に印 加する映像信号も、黒伸張、白伸張を行ってもよいし、 ガンマカーブを映像信号の内容によって変化させてもよ 50 いことは言うまでもない。

-41-

【0471】また、走査ドライバの制御は、表示画像が 静止画か動画かを検出して、自動的に制御してもよいこ とは言うまでもない。

【0472】また、全フレームにわたり制御する必要は なく、任意に抽出した映像データに基づいて制御しても よい。また、過去の映像データを複フレームにわたり反 映しながら制御を行ってもよい。

【0473】以上のように本発明の表示装置では、映像 データにもとづき、バックライトを、マトリックス状に バックライトから出射される光を制御する。そのため、 1つの画像で暗領域と明領域が混在しても個々の部分ご とに明るさ調整等を行うことができるので、メリハリの ある映像表示を実現できる。

【0474】 (図49) は、2フレーム以上の期間で、 導光板14もしくは走査電極393を操作し、マトリッ クス状に表示画像107に明暗を形成する方法である。 (図47) ではストライプ状であったが、(図49) は マトリックス状である。

【0475】 (図49) では、斜線(縦線)などの重な りを多く図示した箇所が暗いことを示している。したが って、表示107aが最も暗く次に107b→107c となり、107dが最も明るい。つまり、数フレームの 期間のうち、表示領域1-0-7-aは3.フレーム期間の 7bは2フレーム期間、107cは1フレーム期間の

間、暗表示されたと考えれば理解しやすいであろう。も ちろん、導光板14に取り付けられた発光素子11の個 数あるいは、矩形電極上の液晶層226bに印加する電 圧を強弱させて、1フレームで中間調透過率を実現でき る場合は、微妙な透過率制御を実現できることは言うま でもない。また、(図49)(図47)では数フレーム で明暗等を表現するとしたが、これに限定するものでは なく、1フレーム期間を複数の期間に分割し、分割され た期間内で発光素子11等を点滅等させることによって も実現できることは言うまでもない。

【0476】(図39)等において走査電極393は、 画面107上から下へ順次走査するように表現したが、 これに限定するものではなく、(図50)のように構成 してもよい。なお、(図50)において、393は走査 電極としているが、これに限定するものではなく、たと えば導光板14に置きかえてもよい。このことは(図4 8)と同様であり、目的も同一だからである。つまり、 以後の実施例においても説明を容易にするため走査(矩 形)電極393方式を例示して説明するが、これに限定 するものではなく導光板方式であってもよい。

【0477】(図50)では2つの走査ドライバ411 a,411bを具備し、走査ドライバ411aは偶数番 目に配置された走査電極393aに接続され、走査ドラ イバ411bに奇数番目に配置された走査電極393b に接続されている。つまり、走査電極393は上から順 次、交互に異なる走査電極393と接続されている。 82

【0478】(図50)のバックライトは、NTSC等 のインタレース表示の表示パネル21と組み合わせて用 いることが好ましい。(図51(a))に示すように、 奇数フレームでは、走査電極393の奇数番目(393 a)から順次走査して光出射状態にする(もしくは、液 晶等の応答性を考慮する場合は、その逆とする)。偶数 フレームでは(図51(b))のように、走査電極39 3の偶数番目(393b)から順次走査して光出射状態 にする(もしくは、液晶等の応答性を考慮する場合は、 その逆とする)。以上のように(図51(a))と(図

 10 その逆とする)。以上のように(図51 (a)) と (図 51 (b))を組み合わせることにより(図51 (c))のように全画面が選択され、1つの表示画面が 表示される。

【0479】なお、(図51)において、オン電圧が印 加される走査電極393は一本ずつに限定するものでは なく、複数本でもよい。また走査順序も画面の上から下 に限定するものではなく、上から下→下から上→上から 下へと走査を行ってもよい。また、場合によってはラン ダム走査でもよい。以上のことは(図49)の構成につ いても適用できることは言うまでもない。また、表示パ

20 いても適用できることは言うよでもない。また、なかで ネル21の表示画像が静止画であるが動画であるかを検 出して、制御方式を切り換えてもよい。このことは(図

【0480】以上の構成により、表示パネル21上に帯 状の黒表示を表示させ、または、一定の期間の間、表示 画像を観察者に見えなくすることにより、動画表示特性 を改善するものであった。これを実現するために、走査 (矩形) 電極393を用いたり、導光板14を制御し

た。しかし、この方法によらずとも、表示パネル21へ の映像信号を制御することにより、画像表示と黒表示の

交互切替表示を実現することができる。つまり、バック ライトは常時点灯させたまま(もちろん、(図39)~ (図51))の方式と組み合わせることは自由であ る)、表示画像に黒表示させることにより、画像と画像 間に見かけ上黒表示を挿入して動画表示を改善するもの

【0481】なお、本明細書の説明において、細分され た導光板114もしくは走査電極を操作して、黒表示を 行うとして説明したが、これは説明を容易にするためで

ある。他の方法として、自己発光デバイス、たとえばE L素子, 蛍光発光素子等をマトリックス状もしくはスト ライプ状に並べ、これらを制御して黒表示を行ってもよ いことは言うまでもない。

【0482】しかし、画像表示と画像表示との間に黒表 示をおこなおうとすると、映像信号の表示レートを倍速 変換など、高速に行う必要がある。映像信号の表示レー トをあけると、信号処理回路の周波数が高くなり、回路 コストが高くなる。この課題に対するため、(図52) に示す本発明の表示パネルでは、表示パネル21の表示 50 領域107を4つの領域(107a, 107b, 107

-42-

30

40

である。

c, 107d)に分割し、それぞれの領域を駆動するソ ースドライバ(102a, 102b, 102c, 102 d)を形成もしくは配置している。

(0483) (図52)において、表示領域107aは ソースドライバ102aにより駆動される。また、表示 領域107aのTFT241aはソースドライバ102 aのソース信号線228aに接続されており、また、ゲ ートドライバ101aに接続されている。表示領域10 7bはソースドライバ102bにより駆動される。ま た、表示領域107bのTFT,241bのTFT24 1bはソースドライバ102bのソース信号線228b に接続されている。また、ゲートドライバ101bに接 続されている。同様に表示領域107cのTFT241 cはソースドライバ102cのソース信号線228cと ゲートドライバ101cに、表示領域107dのTFT 241dはソースドライバ102dのケース信号線22 8cとゲートドライバ101dに接続されている。

【0484】このように構成することにより、表示領域 107a~107bは個別に駆動できる。つまり時間軸 伸張をおこなわなくてもよい。たとえば、1フレームの 最初の1/4の時間にソースドライバ102aと101 aを用いて、表示領域107aに映像を表示し、次の1 /4の時間にソースドライバ102aとゲートドライバ101bを用いて表示領域107cに映像を表示し、最 後の1/4の時間にソースドライバ102dとゲートド ライバ101dを用いて表示領域107dに映像を表示 する。

【0485】映像を表示していない部分は、黒表示81 を表示する。このように表示を行えば時間軸伸長を行わ ずに、1フレームの1/4の時間に映像を表示し、他の 3/4の時間に黒表示を実現でき、また、映像表示位置 を順次、移動させることができる。

【0486】なお、(図52)では表示領域107は4 分割としたがこれに限定するものではなく、2分割で も、3分割でも4分割以上でもよい。たとえば2分割の 場合は、一方を黒表示、他方を映像表示とし、交互に表 示状態を切り換えればよい。

【0487】(図52)では4つのうち1つの領域を映 像表示とし、他の領域を黒表示(映像でない表示)とし たが、これに限定するものではなく、2つあるいは3つ 40 の領域を映像表示とし、他の領域を黒表示としてもよ い。また、(図53)に示すように映像表示領域と黒表 示領域とを交互に表示して、かつ、映像表示領域を順次 移動させてもよい。

【0488】(図53(a))は黒表示81a,81b と映像表示82a,82bとしている。この表示時間は 1/2フレーム時間である。(図53(b))は(図5 3(a))の次の状態で、黒表示81a,81bの位置 をずらせ、また、映像表示82a,82bの位置をずら せている。この(図53(a)(b))で1フレームの 画像を表示する。

(43)

【0489】(図53(c))は次のフレームの状態を 示す。また(図53(d))は(図53(c))の次の 状態を示す。つまり、(図53(a)(b))で第1フ レームの画像を表示し、(図53(c)(d))で第2 フレームの画像を表示する。また、画像は画面全体の1 /2に表示するとともに、間隔をあけて表示(たとえ ば、(図35(c2),107a,107c)する。 【0490】なお、(図53)において81の箇所は該

10 当バックライトが非点灯状態と考えてもよく、また走査 電極393の非選択状態と考えてもよい。したがって、 (図53(a2)……(d2))において、画面107 は全表示状態(黒表示状態がない)であってもよい。ま た、(図53)では表示領域(たとえば、107a)は 順次、下方向に走査するとしているが、これに限定する ものではなく、たとえば表示領域107a, 107cと 表示領域107b, 107dの各部分を一斉に表示切り 換えするとしてもよい。

【0491】以上の実施例では画像を表示している領域 20 は一定面積としてきた。しかし、これに限定するもので

はなく、画像の表示状態にあわせて変化してもよい。 (図10)等で説明したように黒表示部81が多いほど 画面は暗くなるが、動画ボケは少なくなる。逆に黒表示 部81が少ないほど画面は明るくなるが、動画ボケが発 生しやすくなる。

【0492】この動画ボケと画面の明るさは、画像デー タの内容あるいは表示パネル21の周辺照度などに適用 して自動的に変化させるか、もしくはユーザがリモコン などを用いて自由に設定,調整できるようにしておくこ

- 30 とが望ましい。たとえば、(図54(a))は映像表示 領域(以下領域)82が一番狭く、(図54(b))が 次に、(図54(c))の状態が最も広くしている。な お、(図54(d))は全点灯状態である。全非点灯状 態から全点灯状態までの間をユーザー等が自由に設定で きるようにしておくことにより、画質改善を良好に行う ことができる。なお、(図54)においても点灯領域8 2とは表示パネル21の映像表示領域とも考えることが できるし、点灯しているバックライト16部とも考える ことができる。
- 40 【0493】(図54)は、点灯領域82は1つの帯状であったが、(図55)に示すように複数の帯状82
   a,82bでもよく、また3本以上に分割されていてもよい。また、(図46)のようにマトリックス状に分割されて表示されてもよい。したがって、点灯領域82は帯状に限定されるものではなく、ドット状等でもよい。
   【0494】なお、(図55)において表示領域107
   bは第1フレームの画像を、表示領域107aは第2フレームの画像を、表示領域107cは第3フレームの画像を表示しているとしてもよい。したがって、点灯部8
   50 2bが現在の第1のフレームを表示状態としているとす

れば、点灯部82aは第1のフレームの次の第2のフレ ームを表示状態としていると考えてもよい。

【0495】バックライト16の点滅は、バックライト 16等を複数の領域に分割し、各々を制御する他に、

(図56)に示すようにバックライト全体を点滅させて もよい。(図56(b)(d))が消灯状態、(図56 (a)(c))が点灯状態である。

【0496】今、点灯状態の時間を $t_1$ 、消灯状態を $t_2$ とすれば、0.25 $\leq$ t1/t2 $\leq$ 1.5の関係を満足す ることが望ましい。さらには、0.4 $\leq$ t1/t2 $\leq$ 1. 0の関係を満足させることが望ましい。

【0497】(図56)は全画面107を一括して点 灯、消灯するものである。全画面107を点灯,消灯さ せるものはバックライト16を点滅させる他、走査電極 393を制御しても行うことができる。その他、液晶表 示パネル21の対向電極255に電圧を印加することに よっても行うことができる。

【0498】液晶表示パネル21は液晶層226の全領 域にわたり対向電極225が形成されている。液晶表示 パネル21がNW(ノーマリホワイト)モードのとき、 対向電極225に大きな電圧(飽和電圧)を印加すると 黒表示となる。NB(ノーマリブラック)モードではこ の逆である。本明細書では説明を容易にするには液晶層 はNWモードとし、液晶226に所定電圧以上の電圧を 印加すれば映像が表示されないものとする。

【0499】なお、映像が表示されないとは一般的に黒 表示を意味するが、これは観察者に表示画像を見えなく もしくは見えにくくするものであり、完全に黒表示のみ を意味するものではないことは以前にも述べた。つま り、多少の表示が見えていても黒表示であり、仮に白表 示で映像が見えにくいのであれば、これも概念的には黒 表示である。したがって、灰色表示等も黒表示の概念に 当然のことながら含まれる。通常表示状態よりも画面輝 度を低下させた状態と考えればよい。輝度低下は通常よ りも1/2以下とすることが好ましい。

【0500】(図57)はパルス発生回路571を具備 する。パルス発生回路は正弦波、矩形波などを出力す る。また出力する信号振幅を±7(V)の範囲で、可変 できるように構成されている。つまり、パルス発生回路 とは対向電極225に信号を印加し、液晶分子を配向さ せ、黒表示状態とするものである。

【0501】パルス発生回路571の出力は切り換え回路484の端子aに接続されている。切り換え回路484の端子bは固定電位とされている。切り換え回路4840端子bは固定電位とされている。切り換え回路484はアナログスイッチ、メカニカルリレー, CMOSリレー, ホトカプラによる絶縁型リレー/スイッチもしくはプッシュスイッチ、スナップスイッチなどの手動スイッチ等が該当する。また、切り換え回路484の端子aと端子bのスイッチングはユーザのリモコン操作により、また外光の照度によりもしくは表示パネル21への

映像信号のデータにより自動的にもしくは手動で切り換 えが行われる。

86

【0502】切り換え回路484のb端子は通常時(映 像表示時)に対向電極225に印加される電圧が印加さ れている。通常印加電圧はコモン電圧である。ただし、 対向反転駆動時は、フィールド(フレーム)毎に反転す る信号が印加される。また、端子bに印加される電圧は フリッカを低減させるために、±0.8(V)の範囲で 電圧を調整できるように構成しておくことが好ましい。

- 10 【0503】また、液晶表示パネル21がOCBモードの場合は、表示開始時に比較的高い電圧パルス(正弦波でもよい)を0.1~1秒間程度の期間印加する必要がある。これに対応するため、パルスの振幅値を自動的に変化できるように構成しておくことが望ましい。
   【0504】切り換え回路484の端子Cは液晶表示パネル21の対向電極225と接続されている。したがって切り換え回路484の端子 cからは端子bまたは端子aと接続される。したがって、表示画面107を黒表示にするには端子aからの入力を端子cに出力し、画像を
- 20 表示する時は、端子 b からの入力を端子 c に出力する。 対向電極225に端子 a と端子 b の電圧を交互に印加す ることにより動画ボケを改善することができる。また、 表示画像が静止画の場合は、端子bの電圧を端子Cに印 加したままとすればよい。これらの制御は制御回路10 3で行う。制御回路103等は以前に説明しているので 説明を省略する。

【0505】(図58)は、(図57)に示す駆動回路 の動作を説明するための説明図である。(図58 (a))は対向電極225にVc(コモン電圧)が印加

30 された状態である。ここでは説明を容易にするためにV
 cは0(V)(GND)として説明をする。(図58)
 (a))は表示パネル21に映像が表示されている状態である。画素電極230には一画素列ごとに異なる極性の電圧(+V1,-V2,+V3,-V4………)が印加されて自然画が表示される。

【0506】 (図58(b)) はパルス発生回路571 から対向電極225に+Vr電圧が印加されているとこ ろを示しており、 (図58(c)) はパルス発生回路5 71から対向電極225に-Vr電圧が印加されている

40 ところを示している。Vr電圧は通常画像を表示する際に用いる信号の振幅を最大値の80%~150%の振幅値である(絶対値)。+Vr電圧を印加している時間t 1と-Vr電圧を印加している時間t2の平均値t=(t 1+t2)は、1水平走査期間と一致もしくはその整数倍にする。しかし、最も好ましくは1水平走査期間とすることが好ましく、t1=t2とすることが好ましい。 【0507】(図58(b)(c))のように±Vrの電圧を対向電極225に印加すると液晶225には相対的に高い電圧が印加され、液晶分子が配向動作して黒表50示となる。したがって、画像表示と黒表示とを交互に実

-44-

施することができる。

【0508】これらの表示方法は動画ボケの改善だけで なく、画素輝度調整にも、コントラスト調整しても活用 できることは言うまでもない。また、(図58)等では 対向電極225がベタ電極としたが、たとえば、R,

G, Bの画素230に対応して対向電極225が分割さ れて形成されている場合は、各対向電極(225R, 2 25G, 225B)ことに、Vr電圧を印加して独立に 黒表示を実現してもよいことは言うまでもない。

【0509】なお、本発明の駆動方法/表示方法等はフィールドシーケンシャル表示の表示パネルにも適用できることは言うまでもない。

【0510】(図59)は、(図57)(図58)の駆動方法をさらに詳しく説明するために等価回路図で図示 したものである。パルス発生回路571からの出力は表 示パネル21の対向電極225に印加される。したがっ てコンデンサである液晶層226には交流電圧が印加さ れ、黒表示となる。なお、液晶層22がNB(ノーマリ ブラック)モードの場合は、駆動電圧の振幅値はこの逆 にする必要がある。

【0511】以上の実施例は、対向電極225に電圧等 を印加して、画像表示と黒表示の交互切替表示を実現す るものであった。(図.6.0)。参照)。 (図.6.0.)。 におしん (図60(a))は画面全体が画像表示状態、(図60 (b))は画面上部から黒表示107bを開始し、順次 この黒表示部107bを画面下方向に移動させる(図6 0 (c) (d))。一方、画面の上部から次のフレーム の画像107aを表示する(図60(c))。 【0512】このような表示方法/駆動方法は(図5 8) に示すように対向電極225に電圧を印加する方式 30 でも、(図40)に示すような走査電極393方式でも 実現することができる。また、(図40)でも述べたよ うに(図61)に示すように複数の画素行あるいは、複 数の画素列に対し、1つの走査/矩形電極393を配置 してもよいことは言うまでもない。また、走査ドライバ 411は(図50)に示すように複数個設ける必要はな く、(図62)に示すように1個でもよい。また、(図 57)では切り換え回路484によりVc電圧または± Vr電圧を対向電極225に印加するとした。しかし、 (図62)のように対向電極225が走査電極(矩形電 40 圧) 393の場合は、走査ドライバ411にVc, ±V r 電圧の印加端子を設けておき、これらの複数の電圧の。 うち1つを選択して印加できるように構成しておけばよ い。たとえば、黒表示を行う場合は+Vrもしくは-V r電圧を入力し、走査電極393(=対向電極)に入力 し、画像表示の場合は、Vc電圧を走査電極393(= 対向電極)に印加する。このように駆動することにより 黒表示と画像表示とを交互に行うことができる。

【0513】なお、(図62)において、走査電極39 3のすべてに一括して+Vr電圧または-Vr電圧を印 88

加する必要はなく、+Vr 電圧と-Vr 電圧とを交互に 印加してもよい。たとえば+Vr 電圧を393a, 39 3 c…に印加し、-Vr 電圧を393b…に印加する方 法である。各走査電極393に印加する極性はフレーム (フィールド)毎に反転させる((図63)参照)。こ のように、走査電極393に反転した電圧を印加するこ とにより画素電極230に印加した電圧との絶対値が大 きくとれる。また、フリッカが目立ちにくく、画質も向 上する。(図57)(図63)においては、(図10)

10 と同様に走査ドライバ411、ゲートドライバ101, ソースドライバ102とは同期をとって表示パネル21 に画像を表示することは言うまでもない。 【0514】走査ドライバ411もしくは、パルス発生 回路571は、(図64)に示すようにCOG技術によ り突起電極からなる電極端子644と導電ペースト64 2aでアレイ基板221上に配置することが好ましい。 走査ドライバ411等からの出力信号(出力電圧)は、 アレイ基板221上に形成された配線パターン643に より伝達される。対向電極225もしくは走査電極39

20 3と配線パターン643とは導電ペースト642bにより電気的に接続されている。なお、導電ペースト642 bは封止樹脂641の外側に形成される。

【0516】(図65)は走査電極393と画素行との 記線状態を示したものである。ただし、走査電極393

りは、複数の画素行に対し一つの走査電極393を配置してもよく、また逆に、一画素行に複数の走査電極393 を配置してもよいことは言うまでもない。 【0517】なお、走査電極393は対向基板222側に形成もしくは配置することを前提として説明してきたが、これに限定するものではなく、走査電極393はアレイ基板221側に形成してもよい。たとえば、(図65)において、走査電極393上に絶縁膜を形成し、そ

の上に面素電極230を形成した構成が例示される。等 価回路では(図66)のようになる。なお、ストライプ の 状の走査電極393に限定するものではなく、(図4 6)等に示すような矩形状電極でもよい。

【0518】走査ドライバ411aから出力される電圧 (信号)は走査電極393に伝送され、この電圧(信 号)は誘電体膜246を介して画素電極230に伝達さ れる(P点)。したがって、(図66)の構成において も、P点の電位を操作できるから、液晶層226に印加 できる電圧量を制御でき、黒表示等を行うことができ る。

【0519】以上の実施例は走査電極393もしくは、 50 対向電極225等に電圧もしくは信号を印加することに

-45-

(46)

より、黒表示を行うものであった。黒表示を行う際、ソ ース信号線228に印加される信号によらず黒表示を行 う。しかし、ソース信号線228に黒表示データ(信 号)を伝達し、この黒表示データ(信号)を画素電極2 30に書き込むことにより黒表示を行えば操作も容易で ある。(図68)は、ソースドライバ682と制御ドラ イバ684とが同期を取り、画素電極230に黒表示電 圧を保持させるものである。

【0520】制御ドライバ684は、VH電圧をVL電圧 を出力する。VH電圧はTFT241をオンさせるオン 電圧である。VL電圧はTFT241をオフさせるオフ 電圧である。制御ドライバ684は制御信号線685を 具備し、この制御信号線685にVHもしくはVL電圧が 印加される。(図68)では1本の制御信号線685は 3画素行を分担しているように図示しているが、これに 限定するものではなく、1画素行に1本の制御信号線で もよく、また、多画素行に1本の制御信号線でもよい。 (図68)の画素230のTFT241とソース信号線 228または、ゲート信号線261との接続状態はより

詳しくは (図67) のように示される。 【0521】ゲート信号線261にオン電圧が印加され るとTFT241bがオンし、その時にソース信号線2 28に印加されている電圧を画素電極230に印加されると TFT241aがオンし、その時にソース信号線228 に印加されている電圧を画素電極230に印加する。し たがって、1つの画素電極230はゲートドライバ10 1と制御ドライバ684により印加される信号が制御さ れる。そのため、画素電極230にはTFT241aと TFT241bを別個に制御することができる。

【0522】(図68)において、ソースドライバ10 2は、主要な構成要素としてシフトレジスタ682およ びOR回路681、アナログスイッチ683などを具備 する。電源電圧は3(V)もしくは3.3(V)の単一 電源であり、内部にチャージポンプ回路を具備し、必要 な電圧を作っている。

【0523】シフトレジスタ682はデータ(DAT A) 端子とクロック(CLK)端子を具備し、データ端 子のデータをシフトする。そしてデータのある位置のア ナログスイッチ683が閉じるように操作される。GO NB端子をHレベルにするとOR回路の出力はすべてH レベルとなり、すべてのアナログスイッチ(ASW)は オンする。したがって、GONB端子を操作することに より、すべてのソース信号線228にSIG端子に印加 された映像信号を印加することができる。このGONB 端子はプリチャージ用として用いる。SIG端子は映像 信号を印加する端子である。

【0524】 (図68) ではアナログスイッチ683b が閉じているから、映像信号はソース信号線228bに 印加されていることになる。各ソース信号線228には 90

見かけ上、コンデンサが形成されている。このコンデン サは主としてゲート信号線261とソース信号線228 の交差部によって形成される。アナログスイッチ683 はシフトレジスタ682の出力により順次1個ずつ閉じ ていき、それにあわせて映像信号が各ソース信号線22 8に印加される(サンプルホールドされる)。 【0525】アナログスイッチ283は低温ポリシリコ ン技術で形成されており、PチャンネルのW/L比LP とNチャンネルのW/L比LNとの関係は、0.8 $\leq$ LP

10 /LN≤2.5の関係を満足するように形成されており、より好ましくは1.2≤LP/LN≤2.0の関係を満足させることが好ましい。なお、ソース信号線の抵抗値は50オーム以上250オーム以下とすることが好ましい。

【0526】一水平走査期間(1画素行の選択期間)に は1本のゲート信号線261にオン電圧が印加され、次 の一水平走査期間では次のゲート信号線261にオン電 圧が印加されて、前のゲート信号線261にはオフ電圧 が印加される。ゲート信号線にオン電圧が印加される

- 20 と、このゲート信号線に接続されたTFT241aがオ ンし、その時にソース信号線228に印加されている (サンプルホールドされている) 電圧を画素電極230 に書き込む。
  - 【0527】(図69)は、SIG端子に入力する映像 信号の波形である。説明を容易にするため、(図69) では1フィールド(フレーム)で1回反転する1F反転 の場合を示している。なお、(図69)の波形でNWモ ードであれば、画面の上部が黒の横ストライプで、画面 の一番下が白の横ストライプとなる6ステップの画像が

30 表示されるはずである。

【0528】(図69(a))の駆動方法では、t1の 時間に表示パネル21の表示画面107には黒が書き込 まれる(黒表示となる)。t2の時間に画像が表示され る。(図68)の構成では制御信号線685は3画素行 のTFT241bと接続されているから、もし、制御ド ライバ684のシフトレジスタクロックとゲートドライ パ101とのシフトレジスタクロックが同一であれば、 t1の時間に3倍速で各画素行が黒表示と切り換えるは ずである。そして、黒表示後、画面の上部から順に画像 40 が表示されていくはずである。

【0529】黒表示期間  $t_1$ と画像表示期間  $t_2$ との関係 は制御ドライバ684の速度と、ゲートドライバ101 の速度とを考慮して(任意に設定できる、もしくは設計 事項である)行えばよい。黒表示時間  $t_1$ が長ければ動 画ボケは改善される。しかし、表示画像は暗くなる。 【0530】なお、(図69)において  $t_1$ と  $t_2$ の関係 は、0.2 $\leq$   $t_1$ / $t_2$  $\leq$  2の関係を満足させるようにす ることが好ましい。また、 $t_1$ と $t_2$ のうち少なくとも一 方の期間を自動であるいは手段で可変でもするように構 成しておくことが好ましい。

-46-

(47)

【0531】 (図69 (b)) は tiの期間を tisとt 1bの期間にわけたものである。 t1aの期間は(図69 (a))の t i が該当する。つまり、黒表示期間であ る。 t1bの期間はプリチャージ期間である。 t1bの期間 にソース信号線228に電圧を印加し、アナログスイッ チ683の書き込み能力不足を解消する。プリチャージ 電圧V1は、次のフィールド(フレーム)で印加する映 像信号(全エリア107)の平均振幅値VAの70%以 上120%以下とすることが好ましい。もしくは1Hご とにプリチャージを行う場合は、次の画素行に印加する 映像信号の平均振幅値VAの70%以上120%以下と することが好ましい。VAの算出はメモリ485のデー タを演算することにより容易に算出することができる。 【0532】なお、(図69)においてt1+t2=1F としたがこれに限定するものではない。たとえば t1+ t2=1H(一水平走査期間)としてもよい。つまり、 1日期間を t1と t2に分離し、 t1を黒表示(高電圧) 映像とし、t2を画像データ(自然画)映像とすればよ い。そしてtiの期間にTFT241bをオンさせ、t2 の期間にTFT241aをオンさせる。ただし、制御ド ライバ684により選択されたTFT241bが接続さ れた画素行と、ゲートドライバ101に選択されたTF T-2-4-1-aが接続された画素行とは一定の間隔にする必 要がある。さもなければ黒表示後にすぐに画像データが 書き込まれてしまうからである。

【0533】また、(図68)では一つの制御信号線6 85は3つの面素行を制御するとしたが、これは一例で あって、一面素行でもよいし、もっと多面素行であって もよい。また制御する画素行は連続する必要はなく離散 した面素行を選択、制御するものであってもよい。

【0534】なお、(図68)において、制御ドライバ 684は内部のシフトレジスタを動作させて制御信号線 685を順次選択するとしたが、これに限定するもので はなく、ランダム選択してもよく、また、全制御信号線 685を一度に選択して黒表示を実現してもよい。

【0535】(図70)はゲートドライバ101にGO E端子701を付加した構成である。GOE端子701 をHレベルにすると全ゲート信号線261にオン電圧が 出力される。したがって、すべてのTFT241がオン 状態となり、ソース信号線228に印加された電圧を画 素電極230に書き込む。

【0536】GOE端子701は(図69(a))のt 1期間、もしくは(図69(b))のt1a期間にHレベ ルにする。したがって、この期間に全面面107は黒表 示となる。なお、(図70)の実施例では全面面を一括 して黒表示するとしたが、複数本のGOE端子を形成 し、面面を分割すれば、画面を分割して黒表示すること ができる。また、(図69(a))のt1の期間オンす る面素行と、t2の期間オンする画素行とを個別に制御 できるようにすれば、一面素行ずつであっても黒表示書

き込みと、画像表示書き込みとを切り換えることができ る。この構成は、ゲートドライバ101にt1の期間選 択用のシフトレジスタ1と、t2の期間選択用のシフト レジスタ2とを設け、この出力をリアルタイムで切り換 えてゲート信号線261を選択するようにすればよい。 また、(図69(b))に示す。プリチャージ時間 t1b の適用もできることは明らかであるから、(図69 (b))の場合も(図68)の説明を準用することがで きる。したがって説明を省略する。

92

10 【0537】以上の実施例はソースドライバ102から 黒表示を行う信号と画像表示を行う信号の両方を出力す るものであった。しかし、ソースドライバ102にすべ て負担させると、映像信号の倍速変換をする必要が生じ たり、複雑な映像信号処理が必要になるなどのため、表 示装置のコストが高くなる。

> 【0538】(図71)はこの課題を対処するものであ る。711はリセット信号線である。この信号線には黒 表示を行うために信号が印加されている。一例として5 KHzから50KHzの矩形波もしくは正弦波である。

 20 (図68)等で説明したソース信号線102が出力する 黒表示用の信号と同様である。TFT241bがオンす るとリセット信号線711に印加されている信号711
 が画素電極2-3-0に書き込まれる。そのため、画素電極、 230上の液晶層226が配向し、該当画素は黒表示と なる。

【0539】なお、リセット信号線711は画素行方向 に接続しているが、画素列方向に接続してもよいし、ま た、マトリックス状に接続したり、複数の画素行もしく は列のTFT241bと接続し、ブロックごとに黒表示 30 を行ってもいよ。

【0540】また、本発明の明細書ではスイッチング素 子としてTFTを例示して説明しているが、これに限定 するものではなく、薄膜ダイオード(TFD)などのス イッチング素子、プラズマアドレス型液晶表示パネルな どのプラズマの作用によりスイッチングを行うものでも よく、その他、走査電極方式等では、特に、リレーなど のメカニカルな動作機構のもの、CMOSリレー,ホト リレーなどでもよく、また、STNなどの実効値応答を 行う方式であってもよい。また、TFT241はドレイ

40 ン端子が画素電極230に接続されておればよく、(図 71)の位置に限定されるものではない。

【0541】リセット信号線711は通常(リセットを 行わない時)は固定電位(たとえば対向電極225電 位)に保持しておけば、リセット信号線と画素電極23 0とを電極として付加容量を形成することができる。こ の場合はリセット信号線711は画素電極230下で一 定の電極幅を有するように構成する必要がある。また、 リセット信号線711はITOなどの透明電極で形成す れば、開口率を低下することはない。透明電極で形成 し、配線抵抗が高くなりすぎる場合は、透明電極の一部

-47-

を金属材料で形成すればよい。なお、開口率の問題は画 素電極230が反射電極の場合は課題とはならない。 【0542】TFT241aがオンすると、ソース信号 線228に印加されている映像信号が画素電極230に 書き込まれる。したがって表示パネル21に画像が表示 される。一方、TFT241bがオンすると、リセット 信号線711に印加されている。黒表示用の信号が画素 **電極230に書き込まれる。したがって、表示パネル2** 1の表示領域の一部または全部が黒表示となる。黒表示 される領域と画像表示される領域とを交互にまたは、走 10 査状態とすることにより容易に動画ボケ等を改善でき る。好ましくは、ゲート信号線261aが接続されたゲ ートドライバと、ゲート信号線261bが接続されたゲ ートドライバとを設けることにより、映像信号等を倍速 変換をする必要もなく、複雑な回路構成にする必要もな く、黒表示と画像表示を交互にまたは同時に行うことが できる。

【0543】 (図72) は (図71) の周辺部を含めた 等価回路図である。パルス発生回路571から黒表示用 の信号が出力される。ゲートドライバ101bは黒表示 20 を行う画素を選択し、ゲートドライバ101aは画素表 示を行う画素を選択する。

(0544) (図73) は黒表示用のソースドライバレ 02bとゲートドライバ101b,画像表示用のソース ドライバ102aとゲートドライバ101bを具備する 構成である。TFT241aはソースドライバ102a に接続されたソース信号線228aに接続され、また、 ゲートドライバ101aに接続されたゲート信号線26 1aに接続されている。TFT241bはソースドライ バ102bに接続されたソース信号線228bに接続さ れ、また、ゲートドライバ101bに接続されたゲート 信号線261bに接続されている。TFT241aと2 41bは画素電極230の対角位置に配置されている。 [0545] このようにTFTアレイを形成することに より、TFT241aは画素行単位で順次、黒表示を表示 する。

【0546】(図73)の構成では、同一クロックに同 期させて、ソースドライバ102aとゲートドライバ1 01aの組と、ソースドライバ102bとゲートドライ バ101bの組とを、動作させるだけである。したがっ て、回路構成も容易となる。また、黒表示に書きかえて いる画素行位置と、画像表示は書きかえている画素行位 置の間隔を、ユーザがあるいはシステムがもしくは自動 的に可変することが容易となる。また、黒表示領域面積 の増大,縮小も容易である。したがって、コントラスト 調整,画面輝度調整も容易となる。

【0547】(図74)は(図73)の構成を等価回路 図で示したものである。なお、(図73)の構成におい て、ゲート信号線261と画素電極230を電極として 94

付加容量262を構成すれば画素開口率も低下せず好ま しい。

【0548】本発明は、映像信号の内容に応じて、映像 信号データを補正(ガンマカーブ,白黒伸長など)する 機能と、映像信号からバックライトを調光する信号を作 成し、バックライトを制御する機能とを有する、もしく は実施することを特徴とする。(図75)はその構成図 である。ただし、(図10)で説明した事項は極力、省 略する。

0 【0549】映像信号処理回路106から、ドライバコントローラ103に、ガンマカーブ,白黒伸張処理が行われたデータ、HD,VD周期信号が送られる。ドライバコントローラ103はゲートドライバ101,ソースドライバ102を制御して表示パネル21に画像および黒表示を表示する。また、表示パネル21上に走査ドライバ411、パルス発生回路571が構成もしくは積載されている場合は、これらも制御する。

【0550】一方、映像信号処理回路106からバック ライトコントローラ105に、バックライトの点滅情

- 報,点滅周期,輝度レベルなどが送られる。バックライトコントローラ105はこれらの信号に基づいて、LEDドライバ104(発光素子ドライバと考えるべきであの)
- ろ。たとえばELドライバ、蛍光管ドライバ、蛍光素子 ドライバなども含む概念である)を制御して、バックラ イトの各部もしくは全体を、調光もしくは点滅させる。 【0551】したがって、バックライトの調光等と表示 画像の補正処理を同時に行うことにより、高コントラス ト表示、動画ボケの改善などを効率よくおこなうことが できる。なお、映像信号処理回路106には自動的に、
- 30 もしくは手動で操作できるスイッチSWを取りつけてお くことが好ましい。SWを操作することにより、表示パ ネル21に表示させる画像が静止画と動画の場合の処理 を切り換える。

【0552】(図76)は本発明の主として、映像信号 処理回路106部のブロック図である。メモリ485a の映像データから画面の平均輝度,最大輝度,最小輝度 が抽出される。これらの輝度データは乗算器761で重 み付け処理がされて、演算処理回路762aに送られ

る。重み付け処理の係数は、ユーザが任意に、もしくは 40 映像内容あるいは周囲照度により自動的に設定できるように構成される。この映像内容とは映画とかコンサート とかのジャンル別のことを、もしくは明るいシートとか 暗いシーンとか画面輝度状態のことを意味する。

【0553】周囲照度により変化させるのは表示パネル 21を観察する周囲照度が高い場合は、画面輝度を高く する必要があり、周囲照度が低い場合は、省電力の観点 からも画面輝度を低くすることが好ましいからである。 周囲照度はホトセンサで検出すれば容易である。また、 周囲の光の色温度もカラーセンサで検出し、加味するこ とが好ましい。

-48-

(49)

【0554】また、メモリ485aの画像データはマト リックス状にマトリックス状に分割される。このデータ の状態をメモリ485bに示す。このようにマトリック ス状に区切られた個々のブロックごとに最大輝度,最小 輝度,平均輝度が求められる。

【0555】なお、本明細書において、"輝度"という 表現を用いているが、これはデータのレベル(大き さ),特性を示すものである。データが処理されて画像 として表示されてはじめて輝度となるのであって、メモ リ485上のデータ自身で輝度が表現されているわけで はない。ここでは理解を容易にするため、あるいは説明 を容易にするために"輝度"と呼んでいるだけである。 【0556】メモリ485bで求められた(処理された 結果の)データからは輝度分布、所定値以上の明るさを 有する明領域個数,所定値以下の暗さを有する暗領域個 数が求められ、それぞれ、乗算器761で重みづけ処理 が行われる。これら求められたデータは演算処理回路7 62aに送られる。演算処理回路762aはフレームご とのデータを加味し、また映像データの変化状態を加味 することにより、重み付け定数Mの値を随時変更してい く。つまり、過去のデータから乗算器761それぞれの

面から次のフレームで急に暗い画面に変化する場合など に、単にフレーム処理で行っていたのでは、画像が急変 してしまうからである。したがって、演算処理回路76 2 a は画像データの変化量を追尾しながら処理を行う。 【0557】演算処理回路762aは入力されるデータ を処理して、表示パネル21に適正なガンマカーブ、立 ちあがり電圧,振幅値などを求める。ガンバ曲線は内部 に有するメモリから構成されるROMテーブルで変換す る。また、バックライト16の形状(光発光領域の分割 状態)が(a)全画面一括、(b)ストライプ状,

係数Mを変化させるのである。これは、画像が明るい画

 (c)マトリックス状であるかを考慮し、(a)~
 (c)のうち1つを選択して、その形状に最適なように データ変換して出力する。この映像信号がソースドライ パ102に転送される。ソースドライバ102はゲート ドライバ101およびバックライトのドライバと同期を とって画像を表示する。

【0558】(図77)はバックライトコントローラ1 05の説明図である。データ処理は(図76)映像信号 処理回路とほぼ同一である。異なる点はメモリ485b から求めるデータに"暗領域個数"がない点である。そ の他、異なる点は演算処理回路762bから出力される データはパックライトなどの発光体の点滅周期,点滅時 間,点灯位置の分布という点である。これらのデータは バックライトドライバ104に送られる。

【0559】(図76)(図77)において映像信号か ら表示パネル21、バックライト16を制御するデータ を形成(作成)するとした。これに加えて、(図78) に示すように制御する液晶表示パネル21の表示状態を 50

ホトセンサ781で検出し、検出された信号を検出器で 制御データとし、この制御データをも用いてもよい。つ まり、現在の表示状態(液晶には応答時間等の問題があ る)をフィードバックして、よりよい画像表示状態とす るのである。ホトセンサ781は対向基板222に密着

させ、特別に形成した検出用電極783上の液晶の光透 過率を検出する。検出用電極には表示画面の平均的な電 圧を印加するように構成するとよい。

96

【0560】有機EL表示パネル,FEDなどの自己発

10 光型の場合にも、(図76)の駆動方式を適用すること ができる。この場合はまた、ガンマカーブを変化させれ ばよい。

【0561】液晶表示パネル21をライトバルブとして 用いる投射型表示装置の課題に動画ボケがある。この動 画ボケとは、動画像を表示した場合に動画像の輪郭がに じむもしくはおひきが発生する現象である。この動画ボ ケは液晶表示パネルだけでなく、1フレームの期間を使 って階調を表示する表示パネルに生じる。

【0562】液晶表示パネルは特に液晶の応答性が悪い

20 ため動画ボケが大きいが、実はこの現象は液晶の応答性 を速くしても発生する。したがって、動画ボケ対策はC RT以外のディスプレイ、たとえば、PDP, DMD (DLP), ELなどドントマトリックス型の表示パネー

ルに共通に発生する。したがって、以下の事項、方法、 装置はドットマトリックス型の表示パネルに適用され る。

【0563】以上の本発明は主として、表示パネル表示 装置について説明をした。これらの表示装置等をライト バルブとして用いれば投射型表示装置、ビューファイン

30 ダを構成できるし、また、モニターとして用いれば、携帯情報端末、パーソナルコンピュータ、テレビ等を構成できる。以後、主として本発明の表示装置、表示パネル、駆動方法等を採用した各種表示装置について説明をする。

【0564】 (図79) は本発明の投射型表示装置の構 成図である。

【0565】表示パネル21は本顧発明の表示パネル、 半透過型表示パネル、TI社が販売しているDMDパネ ル、韓国の大宇社が開発しているTMA、あるいはシリ

40 コンチップドベース液晶表示パネルなどを用いる。ここでは透過型の表示パネルである場合を説明するが、表示パネルが反射型である場合は、PBS等を用いては容易に反射型に構成できる。

【0566】(図79)の794は回転フィルタであ る。回転フィルタ794はブラシレスDCモーター14 3により回転軸142を中心として回転する。回転フィ ルタ794は扇型のダイクロイックフィルタ(ダイクロ クックミラー/色フィルタ)533を複数組み合わさっ た形状をしている。

0 【0567】 (図81) に示すように、円盤802の周

囲にダイクロイックフィルタ(カラーフィルタでもよい)794が並べられている。ダイクロイックフィルタ 794RはR光を透過する。ダイクロイックフィルタ7 94GはG光を透過する。ダイクロイックフィルタ79 4BはB光を透過する。

【0568】円盤802は回転することにより入射光1 8である白色光を時分割でR,G,B光に変換する。

R、G、B光に変換された光はフィールドレンズ795 aで平行光に変換され表示パネル21に入射する。表示 パネル21は入射光を変調し、変調された光は投射レン ズ797に入射してスクリーン(図示せず)に拡大投影 される。

【0569】(図80)に示すように、円盤802は筐 体804中に配置されている。筐体804は金属材料、 もしくはエンジニアリングプラスティック材料で形成あ るいは構成されている。モータ143も筐体804中に 配置されている。筐体804の光入射部には入射光18 が入出射する透過窓803が取り付けられている。透過 窓803には入射光の反射を防止するAIRコート膜

(反射防止膜)が形成され、また、必要に応じて紫外線 をカットするUVカット膜および赤外線をカットする I Rカット膜が形成されている。筐体804の一部には筐 体804内の熱を放熱する放熱板805が取り付けられ。

ている。また、放熱板805はペルチェ素子でもよい。 【0570】筐体804内は1気圧から3気圧の水素が 充填されている。水素は比重が低いため、円盤802が 回転することにより発生する風損を減少させることがで きる。また、放熱効果が高い。しかし、水素は酸素と混 合することにより爆発する危険性がある。そのため筐体 804の一部に水素の圧力および輝度を測定するセンサ 801が取り付けられている。

【0571】センサ801は筺体内の水素の圧力および /または純度を測定し、水素の濃度等が一定値以下とな ると信号を発する。この信号により"水素濃度をチェッ クする"という表示灯を点灯させるとともに、ランプ7 91の発光を停止させる。

【0572】円盤801の周囲を完全に、または極力、 筐体804で囲むことにより、騒音を防止する事ができ る。ただし、筐体804に開口部を有する場合は、水素 冷却方式は採用できない。しかし、円盤802の風きり 音、モータ143の電磁音を良好に抑制できるという騒 音防止の効果は十分に発揮できる。また、筐体804の 周囲を液体などで直接冷却しても良い。

【0573】(図80)に示すように、円盤802は筐 体804中に配置されている。筐体804は金属材料、 もしくはエンジニアリングプラスティック材料で形成あ るいは構成されている。円盤802もしくはフィルタ7 94の表面は空気などとの摩擦を低減するため、微小な 凹凸を表面に形成すると良い。それはたとえば、ゴルフ ボールの表面部のような凹凸であるとよい。 98

【0574】表示パネル21が偏光変調方式の場合は、 透過窓803に偏光板を貼り付けるかあるいは透明基板 に偏光板を取り付けた板を光路に配置する。この際、透 過窓803あるいは偏光板を取り付けた板はサファイア ガラスあるいはダイヤモンド薄膜を形成した基板を用い ると良い。これらは熱伝導性が良好だからである。 【0575】表示パネル21には(図111)に示すよ うにマイクロレンズアレイ1112を取りつけ、また表 面に反射防止基板1111を取りつけることが好まし

10 V.

(50)

【0576】マイクロレンズアレイ1112は周期的な 屈折率分布を有するように、微小な凹凸(マイクロレン ズ)が形成されている。マイクロレンズは日本板ガラス (株)が製造しているイオン変換法によっても形成する ことができる。この場合はマイクロレンズアレイ111 2の表面は平面状となる。また、オムロン(株)あるい はリコー(株)のようにスタンパ技術を用いたものでも よい。その他、周期的な屈折率分布を有する構成として 回折格子などがある。また、高分子分散液晶に電圧を印 加することによりマイクロレンズを発生する方式もあ

20 加することによりマイクロレンスを発生する方式もの る。これらも、光の強弱を空間的に発生させることがで きるのでこれも用いることができる。また、マイクロレ ンズアレイは樹脂シートを圧延することにより、あるい は、プレス加工することにより形成あるいは作製しても よい。

【0577】ただし、マイクロレンズの形成ピッチPr と表示パネル21の画素の形成ピッチPaとが特定の関 係となるとモアレが発生が激しくなる。そのため以下の 関係を満足するように構成することが重要である。

30 【0578】モアレについては表示パネルの画素ピッチ をPd、マイクロレンズ186の形成のピッチをPrと すると、発生するモアレのピッチPは 1/P=n/Pd-1/Pr (数式15) とあらわせる。最大モアレビッチが最小となるのは、 Pr/Pd=2/(2n+1) (数式16) のときであり、nが大きいほどモアレの変調度が小さく なる。したがって、(数10)を満たすようにPr/Pdを決めるとよい。(数式16)で求められた(決定し た)値の80%以上120%以下の範囲であれば実用上

40 十分である。まず、nを決定すればよい。
 【0579】なお、モアレの発生をさらに低減するにはマイクロレンズアレイ1112と表示パネル21間に散乱性能の低い拡散シートを配置するとよい。
 【0580】動画表示を良好とする時は、OCBモードあるいは∆nが大きい超高速TNモード,反強誘電液晶モード,加誘電液晶モードを用いるとよい。また、表示パネルを反射型としても用いる場合には、高分子分散液晶モード,ECBモード,TN液晶モード,STN液晶モードを用いるとよい。

50 【0581】 (図65) は1つの表示パネル21でカラ

ガスを充填する。

99

ー表示を行うものであったが、(図114)は3つの表 示パネル21でカラー表示を実現するものである。3つ の表示パネル21の画像を合成するダイクロイックプリ ズム1141に、偏光板431がはりつけられている。 また、表示パネル21の光入射側の偏光板はサファイヤ ガラスからなる。もしくはダイヤモンド薄膜を形成した 透明基板1142にはりつけられている。表示パネル2 1は(図22)(図23)(図24)(図27)等の構 成が採用されており、また、(図111)に示すマイク ロレンズアレイ1112および反射防止基板1111等 が取りつけられている。

【0582】表示パネル21,ダイクロイックミラー, 透明電極1142は点線で示す筐体804で密封されて おり、(図80)で説明したように筐体804の内部は 水素が充填されている。その他、筐体804の外部に放 熱板805等が取り付けられている点等は同様であるの で説明を省略する。

【0583】発光ランプ1141は(図79)と同様に UHPランプ,メタハラランプ,キセノンランプ,ハロ ゲンランプが採用される。ランプのアーク長は(図7

9) と同様にパネル21の有効対向長をm(mm)とし たとき、ランプのアーク長L(mm)は、m/50≦L <u>→ ≦m/20とされ、また、投射レンズ797のFナンバー</u> ーFは1.5≦F≦3.0の条件を満足するように構成

される。また、ランプ791と表示パネル21間には (図89)に示す2つのインテグレータレンズ891と プリズムアレイ871が配置される。

【0584】UHPランプ791から放射された光はダ イクロイックミラー533a,533bによりR・G・ B光の3原色の光路に分離され、R光は表示パネル21 Rに、G光は表示パネル21Gに、B光は表示パネル2 1Bにそれぞれ入射する。表示パネル21はそれぞれ映 像信号に対応して液晶の配向を変化させ、光を変調す る。このように変調されたR・G・B光はダイクロイッ クプリズム1141により合成され、投写レンズ797 によりスクリーン(図示せず)に拡大投影される。

【0585】UVIRカットフィルタ1143の帯域は 半値の値で430nm~690nmである。R光の帯域 は600nm~690nm、G光の帯域は510~57 0nmとする。B光の帯域は430nm~490nmで ある。各表示パネル21はそれぞれの映像信号に応じて 散乱状態の変化として光学像を形成する。

【0586】表示パネル21の周囲を筐体804で取り 囲み、箇体804の内部に水素ガスを充填する。投射型 表示装置が赤色光を変調する表示パネル21R、緑色光 を変調する表示パネル21G、青色光を変調する表示パ ネル21Bの3つの液晶表示パネルを具備し、かつ、こ れらの表示パネル21が変調した光を合成するダイクロ イックプリズムあるいはPBSを具備する場合は、これ らの表示パネル21およびダイタロイックプリズムなど 100 を1つの箇体804で取り囲み、筺体804内部に水素

【0587】 筐体804内にはシロッコファンを配置 し、また、筐体804外部には放熱板を配置する。シロ ッコファンは骨色光を変調する表示パネル21Bの直下 に配置する。これは冑色光を変調する表示パネルの人射 側偏光板が特に熱により劣化しやすいからである。その ため、表示パネル21Bを重点的に冷却する。また、光 入射側および光出射側の偏光板431と表示パネル21

10 間に空間をあけ、偏光板431と表示パネル21間に水 素ガスが流動できるように構成する。偏光板431の表 面には無機材料の誘電休多層膜からなる反射防止膜を形 成するとよい。

【0588】シロッコファンからの空気は表示パネル2 1を冷却し、放熱板に吹き付けられる。また、筺体80 4内には内部の空気を循環させる循環ファンを配置する とよい。

【0589】また、放熱板は筺体804外部に配置され た放熱器に接続し、この放熱器を冷却する冷却ファンを

- 20 配置するとよい。また、水素漏れを検出する水素濃度検 出器801を筐体804に取り付けておくとよい。さら に、筐体804を防爆構造としておくことが好ましい。
  - 水素ガスは小気圧以上5気圧以下に充填しておくことが 好ましい。水素は空気と比較して密度の比が1/14で あり、ファンなどの風損を減少させることができる。また、比熱が高く、冷却効果10倍近くも高い。また、不活 性であるため、液晶表示パネル21などの劣化が生じに くい。

【0590】以上の実施例では、筐体804内に水素ガ

30 スを充填するとしたがこれに限定するものではなく、窒素、ヘリウムなどの他のガスでも冷却性能などは低下するが空気よりも冷却効果は発揮できる。また、通常の空気であっても筐体804内を密閉することによる液晶表示パネル21へのゴミの付着が防止できるという効果を発揮できる。これらの水素ガスなどによる冷却、筐体804などの関する事項は(図80)(図124)に対しても適用できることはいうまでもない。また、ビューファインダに採用してもよい。

【0591】(図114)の構成では入射側の偏光板4 31bは特に光吸収の割合が高く、劣化しやすい。これ

40 31bは特に光吸収の割合か高く、劣化しやすい。これ に対応するため(図120)に示すにケース1201内 に透明基板、1142を配置する。透明基板1142は ダイヤモンド薄膜が表面に形成されている。もしくはサ ファイヤ基板から構成されるため熱伝達率が高い。この 透明基板1142上に偏光板431が取りつけられてい る。

【0592】なお、ケース1201bをサファイヤ基板 もしくは表面にダイヤモンド薄膜を形成し、このケース 1201bに直接、偏光板431を取り付けてもよい。 50 なお、画像表示有効な光が通過する箇所には反射防止膜

-51-

229を形成し、また、それ以外(無効領域)には光吸 収膜もしくは光吸収部材を形成しておくことが好まし い。(図120(b))では偏光板431は冷却液12 03に接する面に取り付けられているが、これに限定す るものではなく、偏光板431をケース1201bの空 気と接する面に取りつけてもよい。この場合は、偏光板 1201bで発生した熱はケース1201bを伝達され 冷却液1203で冷却される。

【0593】冷却液1203は純水,エチレングルコー ルなどが例示される。なお、冷却液中に水酸化ナトリウ ムなどを添加し、PHを10.5以上12.5以下にし ておくことが好ましい。これは金属等の腐食を防止する ためである。

【0594】ケース1201の周辺部には放熱板585 を取りつけてある。この放熱板に水素もしくは通常の空 気をふきつけることにより効率よく冷却ができる。放熱 板585を冷却すると冷却液1203に対流が発生する ((図120)の一点鎖線矢印を参照)。この対流を良 好なものとするため、ケース内にスペーサ1202を形 成している。このスペーサ1202により冷却液は3つ 20 の部分に分割される。Aの部分は冷却液1203が下降 する領域である。Bの部分は冷却液が熱せられ上昇する 領域である。スペーサ1203は偏光板431の幅より も外側に配置する。以上のようにスペーサ1202を配 置することにより良好な対流が発生し、偏光板431を 良好に冷却することができる。

【0595】なお、ケース1201に直接、液晶表示パ ネル21をはりつけてもよい。また、1201cを液晶 表示パネル21のアレイ基板221もしくは対向基板2 22にしてもよい。つまり、表示パネル21の対向基板30 222とケース1201b間に冷却液1203を充填す る構成である。ただし、(図111)に示すように表示 パネル21にマイクロレンズアレイ1112が取りつけ られている場合は、このマイクロレンズアレイ1112 とケース1201b間に冷却液1203を充填すればよ い。

【0596】(図111)のように表示パネル21にマ イクロレンズアレイ1112が取りつけられている場合 は、これらを一体として本明細書では表示パネル21と する。つまり、表示パネル21とは単に、対向基板22 2とアレイ基板221に狭持された光変調層226だけ を意味するものではなく、マイクロレンズアレイ111 2,反射防止基板1111,(図39)に示すような走 査基板21bが付加された構成などであっても、これら を含めて表示パネル21と呼ぶ。つまり、表示デバイス の意味である。

【0597】さらには(図95)のようにバックライト 16と表示パネル21とが一体となったものでも表示パ ネル21を意味する場合もある。同様に発光素子11/ 141についても、単に発光素子と呼んでいても(図1 102

23)のような付属物をついたものをも意味することは 言うまでもない。また、(図122)のように複数の発 光素子141を具備する場合もあるし、(図118)の ようにアレイ状に構成された場合も発光素子である。 【0598】なお、以上の実施例は、投射型表示装置を 例として説明したが、これに限定するものではなく、ビ ューファインダ,ヘッドマウントディスプレイ,直視モ ニターなどにも応用展開できることは言うまでもない。 【0599】以下、本発明のビューファインダについて

10 説明をする。なお、本明細書では少なくとも発光素子などの光源(光発生手段)と、液晶表示パネルなどの自己発光形でない画像表示装置(光変調手段)を具備し、両者が一体となって構成されたものをビューファインダと呼ぶ。

【0600】また、ビデオカメラとはビデオテープを用 いるカメラの他に、FD、MO、MDなどのディスクに 映像を記録するカメラ、電子スチルカメラ、デジタルカ メラ、固体メモリに記録する電子カメラも該当する。 【0601】 (図82)は本発明のビューファインダの

- 20 説明のための断面図である。(図82)のビューファイ ンダは本発明の表示パネル21を用いている。特にPD 液晶表示パネルを用いることが好ましい。表示パネル2 1の出射面には凸レンズ795が配置されている。 【0602】凸レンズ795は液晶層226で変調され た光を集光する機能も有する。そのため表示パネル21 の有効径に対して拡大レンズ824の有効径が小さくて すむ。したがって、拡大レンズ824を小さくすること ができビューファインダを低コスト化、および軽量化で きる。
- 30 【0603】なお、表示パネル21はTN液晶表示パネ ルのように偏光方式の表示パネルを用いてもよい。 【0604】拡大レンズ824は接眼リング823に取 り付けられている。接眼リング823の位置を調整する ことにより、観察者の眼826の視度にあわせてピント 調整を行うことができる。また観察者は眼826を接眼 カバー(アイキャップ)825に密接させて表示画像を 見るため、バックライト16からの光の指向性が狭くて も課題は発生しない。

【0605】透明ブロック716は、(図84)に示す ように焦点0を中心とする凹面鏡であり、焦点0から放 射された光を反射面 c で反射させることにより平行光に 変換するものである。ただし、本発明の使用するものは 完全な放物面鏡に限定するものではなく、だ円面鏡等で もよい、つまり、発光源から放射される光を略平行光に 変換するものであれば何でもよい。本発明では(図8 4)における斜線部を透明ブロック821として使用す る。また、発光素子は点光源に限定するものではなく、 たとえば細い蛍光管のように線状の光源でもよい。この 場合は放物面は2次元状の放物面でもよい。

50 【0606】 (図82) に示すように発光素子11が点

-52-

光源の場合、使用部分は斜線部である。この使用部に裏 面にA1などの膜を蒸着して反射面831(図83参 照)を形成する。反射面はA1, Agの金属材料の他、 誘電体ミラーあるいは回折効果を用いたものでもよい。 また、他の部材に反射面831を形成して取りつけても よい。

【0607】白色LED11から放射された光は透明ブ ロック821に入射する。入射した光は狭い指向性の光 に変換され、表示パネル21に入射し、フィールドレン ズ795で集光されて、拡大レンズ821に入射する。 フィールドレンズ795はポリカーボネート樹脂、ゼオ ネックス樹脂、アクリル樹脂、ポリスチレン樹脂等で形 成する。透明プロック821も同様の材料で形成する。 中でも透明ブロック821はポリカーボネートで形成す る。ポリカーボネートは波長分散が大きい。しかし、照 明系に用いるのであれば色ずれの影響は全く問題がな い。したがって、屈折率が高いという特性を生かせるポ リカーボネート樹脂で形成すべきである。屈折率が高い ため、放物面の曲率をゆるくでき、小型化が可能にな る。もちろん、有機あるいは無機からなるガラスで形成 20 してもよい。また、レンズ状(凹面状を有する)のケー ス内にゲルあるいは液体を充填したものを用いてもよ いままた、放物面の一部を加至した凹面のおわん状でも

よい(透明部材ではなく、通常の凹面鏡の一部を使 用)。

【0608】なお、反射面831をA1等の金属薄膜で 形成した場合は、酸化を防止するため、表面をUV樹脂 等でコートするか、もしくはS i O2, フッ化マグネシ ウム等でコーティングしておく。

【0609】なお、反射面831は、金属薄膜により形 30 する。 成する他、反射シート,金属板をはりつけてもよい。ま\*  $m/2 (mm) \leq f (mm) \leq 3/2 \cdot m (mm)$ 

f (mm) がm/2 (mm) より短かいと放物面の曲率 が小さくなり反射面831の形成角度が大きくなる。し たがって、バックライトの奥ゆきが長くなり好ましくな い。また、反射面831の角度がきついと表示パネル2 1の表示領域の上下あるいは左右で輝度差が発生しやす くなるという課題も発生する。

【0616】一方、f (mm) が3/2・m (mm) よ り長いと、放物面の曲率が大きくなり、また発光素子 (発光部)の配置位置も高くなる。そのため、先と同様 にバックライトの奥ゆきが長くなってしまう。

【0617】白色LEDがチップタイプの場合、発光領 域の直径は1 (mm)程度である。放物面が大きい場 合、あるいは表示パネルの有効表示領域の対角長が長い 場合、直径1 (mm)の対角長では小さい場合がある。 つまり、表示パネル21に入射する光の指向性が狭くな りすぎる。拡大レンズ824の画角設計にもよるが、発 光素子11の発光領域が小さいと、接眼カバー825か ら少し眼の位置をはなすと表示画像がみえなくなる。こ \*た、あるいはペースト等を塗布して形成してもよい。ま た、別の透明ブロックなどに反射膜を形成し、透明ブロ ック821に前記反射膜を取り付けてもよい。光学的干 **渉膜を反射面831としてもよい。本発明は(図84)** に示すように発光素子11を0の部分に配置し、これを 中心として照明する。

104

【0610】発光素子は指向性のあるものを用いること ができる。つまり照明範囲Cが狭いからである。そのた め、光利用効率が良い。狭い照明面積に効率より光を照 明できるからである。

10

(53)

【0611】この意味で発光部が小さい(白色) LED は最適である。なお、発光素子の配置位置は焦点〇から 前後にずらせても良い。発光素子の発光面積の大きさが 見かけ上変化するだけである。焦点距離より長くすれば 発光面積は大きくなる。焦点距離より短くすれば通常は 照明面積が小さくなる。

【0612】 (図85) に示すように本発明では、放物 面鏡の中央部(B, B')は使用しない。つまり、パラ ボラのように偏心させた部分を使用する。したがって、

発光素子11から放射される光は18日から18日の範 囲のものを用いる。

【0613】以上のことから、放物面鏡の中心線より半 分のみの部分を用い、さらに発光素子の下面位置は照明 光の通過領域として用いないものである。

【0614】表示パネル21の有効表示領域の対角長m (mm) (画素等が形成されており、ビューファインダー の画像をみる観察者が画像がみえる領域(図83)(図 86)参照))とし、放物面鏡の焦点距離f (mm)と したとき(図85参照)、以下の関係を満足するように

[0615]

(数式17)

の場合は、(図82)に示すように光出射側に拡散板2 2 a 等を配置するとよい。また、発光素子11の出射側 に拡散板を配置し、見かけ上の発光面積を大きくすれば よい。

【0618】白色LED11は定電流駆動を行う。定電 流駆動を行うことにより温度依存による発光輝度変化が 小さくなる。また、LED11はパルス駆動を行うこと

により発光輝度を高くしたまま、消費電力を低減するこ 40 とができる。パルスのデューティ比は1/2~1/4と し、周期は50Hz以上にする。周期が30Hzとか低 いとフリッカが発生する。

【0619】LED11の発光領域の対角長d (mm) は、表示パネル21の有効表示領域の対角長(観察者が 見る画像表示に有効な領域の対角長)をm(mm)とし たとき以下の関係を満足させることが好ましい。 [0620]

 $(m/15) \leq d \leq (m/2)$ (数式18)

さらに好ましくは、以下の関係を満足させることが好ま 50

-53-

しい。 【0621】

(m/3) ≤ d ≤ (m/10) (数式19)

(m/3) 全 d 当 (m/10) (Queley) dが小さすぎると表示パネル21を照明する光の指向性 が狭くなりすぎ、観察者が見る表示画像は暗くなりすぎ る。一方、dが大きすぎると、表示パネル21を照明す る光の指向性が広くなりすぎ表示画像がコントラストが 低下する。一例として表示パネル21の有効表示領域の 対角長が0.5 (インチ) (約13 (mm))の場合、 LEDの発光領域は対角長もしくは、直径は2~3 (m m) が適正である。発光領域の大きさはLEDチップの 光出射面に拡散シートをはりつけるもしくは配置するこ とにより、容易に目標にあった大きさを実現できる。ま た、発光素子11はフレキシブル基板833に取り付け ておく。

【0622】略平行光とは指向性の狭い光という意味で あり、完全な平行光を意味するものではなく、光軸に対 し絞りこむ光線であっても広がる光線であってもよい。 つまり面光源のように拡散光源でない光という意味で用 いている。

【0623】以上のことは、他の本発明の表示装置にも 当然のことながら適用することがでるき。

[-0.6-2.4] 液晶層2-2.6 で散乱した光を吸収するため、あるいはレンズ面でのハレーション光を抑制するため、ボディー822の内面を黒色あるいは暗色にしておくことが好ましい。ボディー822で散乱光を吸収するためである。表示パネル21の無効領域(画像表示に有効な光が通過しない領域部分)に黒塗料を塗布しておくことは有効である。

【0625】液晶層226は画素電極230に印加され 30 た電圧の強弱にもとづいて入射光を散乱もしくは透過さ せる。透過した光は拡大レンズ824を通過して観察者 の眼826に到達する。

【0626】ビューファインダでは観察者がみる範囲は 接眼カバー(アイキャップ)824等により固定されて いるため、ごく狭い範囲である。したがって狭指向性の 光で表示パネル21を照明しても十分な視野角(視野範 囲)を実現できる。そのため光源11の消費電力を大幅 に削減できる。一例として0.5(インチ)の表示パネ ル21を用いたビューファインダにおいて、面光源方式 40 では光源の消費電力は0.3~0.35(W)必要であ ったが、本発明のビューファインダでは0.02~0. 04(W)で同一の表示画像の明るさを実現することが できた。

【0627】観察者は眼826を接眼カバー(アイキャップ)825で固定して表示画像をみる。ヒントの調整 は接眼リング823を移動させて行う。なお、光源11 は1つに限定するものではなく、複数であってもよい。 【0628】なお、表示パネル21と透明ブロック82 1間は透明樹脂126でオプティカルカップリングする 106

ことが好ましい。また、表示パネル21の周辺部からの 光漏れを防止するためリング状の遮光体(遮光板)83 2を配置しておくことが好ましい。遮光板832は透明 ブロック821に直接プリント印刷してもよい。遮光板 824を配置することにより、透明ブロック821と表 示パネル21との位置合わせが容易になる。

【0629】 (図82) は透過型の表示パネル21を用 いる例であった。 (図87) は反射型の表示パネルもし くは、半透過型の表示パネル21をライトバルブとして 用いたビューファインダの実施例である。

10 用いたビューファインタの実施例である。
 【0630】バックライトとして(図84)に示すものを用いている。したがって、発光素子11から放射された光はPBS871に入射する際(光18b, 18a)には略平行光に変換されているフィールドシーケンシャル方式で駆動する場合は、発光素子11としてR, G, Bの3色のLEDを用いる。これらを表示パネル21に印加する映像信号と同期させて点滅させればよい。ただし、R, G, BのLEDを密集させて配置しても、完全に同一位置に配置することはできない。位置ずれがある
 20 と拡大レンズ824からみたときに発光体11位置がず

20 と拡大レンズ824からみたときに発光体11位置ペイ れているようになり、表示画像に色むらが発生する。これを抑制するために、本発明ではR,G,BのLEDの 光出射側に拡散板を配置して、発光体像を大きくし、見、 かけ上R,G,Bの発光素子を同一位置に配置したよう にしている。

【0631】透明ブロック821から出射した光はPB S871の光分離面872でS偏光18aが反射され る。P偏光18bは透過する。この透過光18bによる ハレーションを防止するためには(図87)のように光 吸収膜878を形成すればよい。また、PBS871内

の 数収換 8 7 8 を がぶ か い る い 。 で 乱反射す る 光を 防止す る ために、 光吸収膜 8 7 8 は 無 効領域(画像表示に 有効な 光が 透過しない領域)に形成 または 配置しておくことが好ましい。

【0632】表示パネル21は入射光18aを変調し、 その変調割合に応じてS偏光をP偏光に変換する。変換 された光18cは、光分離面872を透過し、拡大レン ズ824に入射する。

【0633】なお、拡大レンズ824は(図87)のよ うに複数枚のレンズを組み合わせて構成してもよい。ま た、表示パネル21が半透過仕様の場合は、(図87)

に、 取分の中がここの「16 bを配置することによ に示すようにパックライト16 bを配置することによ り、発光素子11を用いずとも画像を表示することがで きる。また、発光素子11とパックライト16 bとを同 時に点灯させることにより、高輝度表示を実現できる。 [0634]表示パネル21がPD液晶表示パネルの場 合は、(図88)に示すように表示パネル21の斜め方 向から照明する構成でもよい。PD液晶表示パネル21 は入射光を散乱させて変調し、散乱光18 bを発生させ る。この散乱光18 bの一部が拡大レンズ824に入射 50 することにより画像が表示されるからである。

- 54 -

【0635】(図89)は偏光変換プリズム871を具 備する構成である。発光案子11から放射された光は、 複数のレンズが2次元状に配置されたインテグレータレ ンズ(第1レンズ891a,第2レンズ891b)に入 射する。インテグレータレンズ891の出射側には、偏 光変換プリズム871が配置されている。偏光変換プリ ズム871はミラー892と2/2板893からなる微 小なプリズムを複数枚組み合わせたものである。このプ リズム素子871を用いることにより、S偏光をP偏光 に変換し、P偏光はP偏光のまま出射することができ る。

【0636】 (図90) は透明ブロックを用いず、発光 素子11とレンズ795 a で略平行光を形成し、PBS 871に入射させるものである。また、補助的に凹面鏡 792を用いている。

【0637】(図90(b))はレンズ795aと、発 光素子11部との位置関係を示したものである。発光素 子として11R, 11G, 11Bと白発光の11Wが配 置されており、この光出射面に拡散板22が配置されて いる。拡散板22のかわりに、発光素子11R, 11 G, 11B, 11Wを光拡散性のある樹脂等でモールド してもよい。

- [-0-6-3-8] 表示パネル2-1の駆動がスィールドシーケー ンシャルの場合は、11R, 11G, 11Bの発光素子 を交互に点灯させる。表示パネル21が樹脂カラーフィ ルタ、ホログラフィーカラーフィルタなどのカラーフィ ルタを有する場合は、11Wのみを点灯させるか、11 R, 11G, 11Bの3つを同時に点灯させるか、もし くは11W, 11R, 11G, 11Bの4つの発光素子 を点灯させ、白色光を表示パネル21に照射する。この 際、11R, 11G, 11Bの発光素子を独立に制御 し、白色光の色バランスがとれるようにしておく。 【0639】なお、(図90)等においてAに位置に表 示パネル21bを配置してもよい。表示パネル21と2 1 b とを配置することにより高精細画像を表示できる。 また、光利用効率を向上させることもできる。表示パネ ル21と21bに立体表示用の映像を表示してもよい。 また表示パネル21をRとBの2色をフィールドシーケ ンシャルで表示し、表示パネル21bをGの表示として もよい。つまり、1つの表示パネルに2色の画像を表示 40 させ、他方の表示パネルに残りの1色を表示させてもよ い。これらの構成に関する事項は(図87)についても 同様である。つまり、(図87)のBの箇所に表示パネ ル21bを配置すればよい。

【0640】透明ブロック821の反射面15の形状は (図140)に示すように焦点位置Oによって変化す る。つまり焦点距離fによって変化する。(図140 (a))に示すようにfが長い場合は反射面831の曲 率は緩くなり、透明ブロック821の厚みtは薄くな る。つまり照明装置(バックライト)16は薄く小型に 50

形成することができる。

(55)

【0641】したがって、焦点距離fを大きくすること がビューファインダの小型化に直結し好ましい。しか し、(図140(a))のように構成すると、光源11 から放射される光18 a が表示パネル21(点線で示 す)で遮光され、反射面831に入射させることができ ない。この課題に対応するため、(図140(b))に 示すように、光源11からの光を反射面831 a で一度 反射させ、次に透明ブロック821の表面Aで全反射さ せた後、反射面831bに反射させて表示パネル21に

108

10 せた後、反射面831bに反射させて表示パネル21
 入射させる構成が考えられる。

【0642】しかし、(図140(b))の構成では表 面Aで反射する光の入射角度θは全臨界角以下の角度と なってしまう。したがって、Aの範囲に入射した光は反 射せず、つきぬけてしまう。そのため、表示パネル21 の表示領域の一部は照明することができない。

【0643】(図141(a))はこの対策を行った構成である。透明ブロック821は透明ブロック821a と821bから構成する。透明ブロック821bはくさ び状にする。透明ブロック821aと821bとは周辺

20 び状にする。透明ブロック821aと821bとは周辺 部において保持部1411で保持させる。 【0644】空気ギャップ1351の大きさは、(図1)

3.5.) と同様の関係を満足させる。また、空気ギャップ 1351の構成方法も(図138)等で説明している。 透明プロック821bの形成角度 $\theta_2$ (DEG.)は 2度 $\leq \theta_2 \leq 20$ 度 の条件を満足させる。さらに好ましくは、 3度 $\leq \theta_2 \leq 10$ 度

の条件を満足させることが好ましい。

30 【0645】(図141(a))のように構成すること により、光源11から放射された光18aは反射面83 1aで反射され、空気ギャップ1351との界面で全反 射される。この際、光18bの反射角度は03は、くさ び状の透明ブロック821bにより、充分に全反射角度 (臨界角)以上となる。そのため、すべての光18bが 反射され、反射膜831bに入射して反射光18dとな り、表示パネル21を照明する(表示パネル21は図示 していない。(図82)(図83)を参照)。

【0646】反射光18dは透明ブロック821a、8

40 21b内を直進する。もし、透明ブロック821bがなければスネルの法則により大きく屈折されるであろう。以上のように光18dが直進するのは透明プロック821aと821bとを組み合わせて用いた効果である。また、空気ギャップ1351は表示パネル21の表示領域において均一であるため、画像表示には影響を与えない。なお、透明ブロック821bの斜面は(図141(b))に示すように曲面または球面としてもよい。
 【0647】光源11が見かけ上高い位置(光路を折り曲げないとき)にあり、光源11を反射膜831までの50距離(焦点距離)が所定値以上の場合は、(図144)

に示すように、くさび状の透明ブロック821bを、 (図141 (a))に比較して逆方向にしてもよい。角 度θ2は(図141)と同様である。

【0648】 (図144) では、光源11から放射され た光18aは斜めにカットされた反射面831aで反射 され、空気ギャップとの界面で反射される。この際、光 18bの反射角度は03は、くさび状の透明ブロック8 21bを配置されていることにより、充分に全反射角度 (臨界角)以上となる。そのため、すべての光18bが 反射され、反射膜831bに入射して反射光831dと なり、表示パネル21を照明する。

【0649】反射光18dは(図141)と同様に透明 ブロック821a、821b内を直進する。表示パネル 21を透過した光18dは、集光レンズ795で集束光 18eとなる。したがって、ビューファインダの拡大レ ンズ824のレンズ径を小さくできる。

【0650】なお、レンズ795と表示パネル21間 も、透明樹脂、透明液体、透明ゲルなどでオプティカル カップリングすることが好ましい。

【0651】また、表示パネル21が反射タイプ(ある いは半透過仕様)の場合は(図146)のように構成す ればよい。透明ブロック821aと821bとを用い

る<del>。 θ4 (DEG=) は、</del> 40度≤θ4≤55度

とすることが好ましい。

【0652】 (図146) では、光源11から放射され た光18aはレンズ795bで略平行光の光に変換さ れ、透明ブロック821aに入射する。入射した光18 aは、空気ギャップ1351との界面で反射され、反射 光181bとなり表示パネル21に入射する。表示パネ ル21で変調された光181cは、透明ブロック821 a, 821b内を直進する。透明ブロック821bを透 過した光18cは、(図144)と同様に集光レンズ7 95で集束光となり、拡大レンズ824に入射する。 【0653】なお、レンズ795bと透明ブロック82 1 b 間は、透明樹脂、透明液体、透明ゲルなどでオプテ ィカルカップリングしてもよい。また、透明ブロック8 21bとレンズ795とを一体として形成してもよい。 また、表示パネル21が半透過仕様の場合は(図14 6)に示すように表示パネル21の裏面にバックライト 16を配置してもよい。

【0654】なお、(図141(b))に示すように透 明ブロック821aは円弧状に形成しても、球面状に形 成しても、あるいは非球面、多角形に形成してもよい。 透明ブロック821aは透明ブロック821bの形状に あわせて空気ギャップ1351が一定となるように形成 または構成する。ただし、透明ブロック821bなどに レンズ効果を持たせるため、空気ギャップ1351を表 示パネル21の中央部と周辺部で変化させてもよい。ま た、(図141)(図142)(図144)において反 射面831aは曲面とし、レンズ機能をもたせてもよい。

110

(56)

【0655】また、透明ブロック821aと821bの 屈折率は色収差を考慮して屈折率が異なるものを用いて もよい。また、透明ブロック821は着色させてもよ い。他の構成は(図82)(図83)の構成が適用され ることは言うまでもない。

【0656】また、透明ブロック821の反射面831 は3次元の放物面に限定するものではなく、楕円面であ っても、あるいは2次元状であってもよいことも言うま

10 っても、あるいは2次元状であってもよいことも目うよでもない。また、透明ブロック821の光出射面に微小な凹凸を形成して、指向性を拡大してもよい。また、画像表示に有効な光が通過しない領域には光吸収膜を形成することが好ましい。

【0657】また、(図142)のように透明ブロック 821bはなくともよい。透明ブロック821aの光出 射面に液晶表示パネル21を配置する。液晶表示パネル 21の配置位置によっては、液晶表示パネル21に斜め に光18dが入射することになる。液晶表示パネル21 がノーマリホワイトモードの時は、液晶分子の配向方向

- [:0.6:5.8:] なお、……(図.8-2.)……(図.8-3.)…の構成におい、…………
   ても、(図143)に示すように透明ブロック821を 液晶表示パネル21に対して斜めに配置してもよい。また、液晶表示パネル21には(図142)に示すように 斜め方向に入射するようにしてもよい。また(図14
   3)の反射膜15で示すように透明ブロック821の表面に反射膜15を配置または形成し、入射光18bが臨
- 30 界角以下であっても反射できるように構成してもよい。 また発光素子11は(図90)で説明したように、R, G, BのLED等から構成し、フィールドシーケンシャ ル表示に対応させておくことが好ましいことは言うまで もない。

【0659】 (図145) のように透明ブロック821 bに出射側に凸レンズ795を配置してもよい。また、 レンズ795と透明ブロックとを一体として成型加工し てもよい。同様に表示パネル21が反射型等の場合は (図147)に示すように透明ブロック821bの出射

40 側に凸レンズ795を配置してもよい。また、透明ブロ ック821bと凸レンズ795とを一体化して形成して もよい。

【0660】(図148)は表示パネル21の反射電極 230で正反射した光18cを拡大レンズ824で集光 する方式である。PD表示パネル21の場合はNBモー ド表示となる。反射光18cは斜め方法に進行するの で、透明ブロック821bを出射面に05の角度をもた せて透明ブロック821bからの出射光の方向をまげて いる(18d)。レンズ795の光入射面等には色フィ のタ(図示せず)を配置してもよく、またレンズ795

-56-

111

自身を着色してもよい。なお、無効領域には光吸収膜1 46を形成しておくことが好ましい。

【0661】(図149)は1つの透明ブロック821 で反射型表示パネル21等に光を入射させる構成であ る。発光案子11から放射された光は、透明ブロック8 21のAで全反射され液晶表示パネル21に入射する。 液晶表示パネル21はPD液晶表示パネルであり、NW モード表示である。したがって散乱光がレンズ795に 入射して画像が表示される。以上のように構成すれば

(図88)のように表示パネル21を斜め上方から照明 する必要がない。そのため、ビューファインダをコンパ クトに構成できる。なお $\theta$  (DEG.)は、40 $\leq \theta \leq$ 55となるように構成することが好ましい。他の事項は これまでに説明してきた内容と同様であるので説明を省 略する。このことは(図150)(図151)(図15 2)についても同様である。

【0662】(図150)は複数の透明ブロック821 を用いて表示パネル21を照明する構成である表示パネ ル21としては、PD液晶表示パネルを採用することが 好ましい。表示パネル21に入射する主光線の角度 θ 6

(DEG.)は、30 $\leq \theta_{6} \leq 75$ となるようにし、好 ましくは40 $\leq \theta_{6} \leq 60$ の関係を満足するようにす る。透明ブロック821は(図151(a))に示すよ うに4つでもよい。透明ブロック821数が多くなるほ ど表示パネル21の視角が広くなり、また表示画像も明 るくなる。また、(図124)の応用として(図151 (b))のように構成すれば反射型のビューファインダ を構成できる。

【0663】表示パネル21の構成等は(図124)と 同様にする。ランプ11から放射された光はダイクロイ 30 ックミラー533で色分離され、色分離された3原色光 がそれぞれ異なった主光線の角度で表示パネル21に入 射する(図152)。このように構成することにより、 カラーフィルタを形成せずとも1枚の表示パネル21で カラー表示を実現できる。

【0664】なお、本発明のビューファインダの構成に おいて、拡大レンズ824を除去すれば直視型表示装置 としても適用できることは言うまでもない。つまり、本 発明のビューファインダの構成はビューファインダに限 定されるものではなく、一般的な表示装置としても用い 40 てもよい。同様のことは(図79)(図114)等の投 射型表示装置にも適用できる。投射レンズ797を除去 し、表示パネル21の表示画像を直視観察できるように 構成すれば、ビューファインダにもなるし、直視型の表 示装置にもなる。

【0665】(図91)は本発明の表示パネル等をモニ ターとしてビデオカメラ本体912に用いた構成であ る。(図92)は(図91)の一部断面図である。(図 92)にも示すように、カバー915aに表示パネルが 取り付けられており、またカバー915bに放物面鏡9 21が取り付けられている。カパー915bと915a とは重ね合わせることができ、重ねた後、カメラ本体9 12の挿入部913に収納できるように構成されてい る。

112

【0666】放物面鏡921は反射型フレネルレンズで 構成されている。もちろん曲率が緩い場合は、フレネル レンズ状とする必要はない。また、放物面鏡921およ び表示パネル21の角度は、支点914a,914bを 回転させることにより観察者が見やすい角度に調整でき るように構成されている。

【0667】ビデオカメラ本体912には撮影レンズ9 11やビューファインダが取り付けられている。また、 画像切り換えスイッチ935,モニター表示部936が 取り付けあるいは、配置されている。これらについては 後に説明をする。

【0668】発光素子11と放物面鏡921および表示 パネル21の配置は(図94)のようになっている。つ まり、放物面鏡921の焦点もしくはその近傍0点に発 光素子11が配置されている。発光素子11から放射さ

 20 れた光18aは放物面鏡921で略平行光18bに変換 される。この変換された光18bで表示パネル21を照 明する。観察者は表示画像が最も見やすくなるようにカ
 パー915a,915bの位置調整を行う。なお、(図 90)等でも説明しているが、発光素子11は白色に限 定されるものではない。フィールドシーケンシャル駆動 の場合は、R,G,Bの3原色もしくはシアン(C), イエロー(Y),マゼンダ(M)の3色でもよいことは 言うまでもない。

【0669】反射型フレネルレンズ921は、フレネル レンズの表面もしくは裏面に全層膜を蒸着したものの

他、金属板を研磨加工、あるいはプレス加工したもので もよい。

【0670】(図92)の構成にすれば容易に平行光を 作成し、この平行光18bで表示パネル21を照明でき る。白色LED11から放射された光は、凹面鏡で略平 行光(なお、完全な平行光のみを意味するものではな い)に変換される。平行光に変換された光を用いて、表 示パネル21の斜め方向から照明する。また、必要に応 じてフレネルレンズによるモアレの発生を防止するには

40 拡散シートを光路中に配置する。

【0671】 放物面鏡の焦点位置Oに発光素子11が配 置されている。またフレネルレンズは3次元状のもので も2次元状のものでもよい。発光素子11が点光源の場 合は、3次元状(同心円状)のものを採用する。発光素 子11が蛍光管のように棒状の場合は、二次元状に凹凸 が形成されたものを用いる。発光素子11から放射され た光18aは放物面鏡921で平行光18bに変換され る。変換された光18bは表示パネル21に角度 $\theta$ で入 射する。この角度 $\theta$ は設計の問題であり、反射光18c が最も観察者に見やすいように(あるいは最も観察者の

-57-

目に到達しないように)される。

【0672】観察者はフタを支点914で可動させ、最 も表示画像を見やすい位置に調整する。(図92)の実 施例では2つの支点914a,914bを有するため、 照明光の方向等を容易に調整することができる。

【0673】表示パネル21を使用しない時はカバー9 15を表示パネル21の前面にあわせて閉め、支点91 4 a を可動させて、(図92)に示す格納部に収納す る。したがってコンパクト性を実現している。また、+ 分照明できる場合は、凹面鏡921は単なるミラーにお 10 きかえてもよい。また、凹面鏡921またはミラーに色 フィルタなどを配置または形成しておくことにより、凹 面鏡またはミラーで表示パネルの照明光の色温度を最適 な温度に設定する事ができる。

【0674】表示画像の表示画像のコントラストを最も 良好に見えるように調整するには工夫がいる。なぜなら ば表示画像に映像表示した状態では映像の内容によっ

て、良好に見える角度が異なるからである。たとえば黒 っぽいシーンの画面ではどうしても黒を中心に表示パネ ル21の角度を調整してしまうし、白っぽいシーンの画 20 面では白表示を中心に表示パネル21の角度を調整して しまう。しかし、映像がビデオ画像(動画)である場 合、シーンはどんどん変化するからなかなか最適に調整 することができない。

【0675】本発明はこの課題を解決するためモニター 表示部936を設けたものである。(図91)は黒表示 のモニター表示部936aと白表示のモニター表示部9 36bとを設けた一実施例である。ただし、必ず両方の モニター表示部936a,936bが必要ではなく、必 要に応じて一方だけでもよい。

【0676】モニター表示部936aは映像の黒表示を 示す。モニター表示部936bは映像の白表示を示す。 観察者は図81に示すように、モニター表示部936の 黒表示と白表示とが最良となるように、カバー915等 を調整して、表示画面を見る角度を調整する。

【0677】モニター表示部936は液晶層226の光 変調状態を示している。つまり、表示パネル21の周辺 部かつ液晶が充填された箇所にモニター表示部936が 形成される。

【0678】黒表示のモニター表示部936aには、モ ニター電極が形成されており、たえず、対向電極225 とモニター電極間の液晶層には交流電圧が印加されてい る。この交流電圧とは最も画像の黒表示となる電圧であ る。また、白表示のモニター表示部936bの液晶層2 26の部分には電極は形成されておらず、常時散乱状態 である(白表示)。

【0679】観察者はこのA部(モニター表示部936 a)とB部(モニター表示部936b)とを見ながら (白表示と黒表示とがベストになるように調整しなが ら)、表示画面の角度を調整する。したがって、表示画 114

面を見ずとも、容易にかつ最良に、表示画像の表示コン トラストとなるように角度調整を行うことができる。 【0680】モニター表示部936は液晶層226を利 用して構成するとしたが、これに限定するものはない。 たとえば、モニター936aは透明基板の裏面に反射膜 (反射板等)を形成または配置したものでもよい。つま り、疑似的に透明の液晶層226を作製するのである。 これが黒表示を示すことになる。

【0681】また、モニター936bは拡散板(拡散シ

ワート)の裏面に反射膜(反射板等)を形成または配置したものでもよい。拡散板の散乱特性は液晶層226の特性と同等にする。これが白表示を示すことになる。また、単に反射板あるいは拡散板(シート)で代用することもできる。

【0682】以上のような疑似的に液晶層226と近似 させたものを形成または配置することにより、モニター 表示部936を構成できる。

【0683】なお、モニター表示部936は表示部と別 個にモニター表示部専用のパネルを製造して用いてもよ い。モニター表示部専用のパネルに黒表示936a,白

表示936bのうち少なくとも一方を形成する。この専 用パネルを映像表示装置に組み込むもしくは取り付け

【0684】また、表示パネル21が透過型表示パネル の場合は、この表示パネルの液晶層、もしくは疑似的な パネルを作製等したものを用いればよいことは言うまで もない。また、モニター表示部936はドット状あるい は小面積のものに限定するものではなく、たとえば、モ ニター表示部936を額縁状に形成または作製し、表示 領域の周辺部を取り囲むように配置してもよい。

【0685】モニター表示部936は表示パネル21が PD表示パネルの場合を主として説明したがこれに限定 するものではなく、他の表示パネルの場合(STN液晶 表示パネル、ECB表示パネル、DAP表示パネル、T N液晶表示パネル、強誘電液晶表示パネル、DSM(動 的散乱モード)パネル、垂直配向(VA)モード表示パ ネル、IPSモード表示パネル、ゲストホスト表示パネ ルなど)にも適用することができる。また、これらの事 項はEL表示パネル、LED表示パネル、プラズマアド レッシング表示パネル、FED表示パネル、PDP表示

パネルにも適用できる。 【0686】たとえばTN液晶表示パネルでは、白表示 と黒表示のうち少なくとも一方の表示モニター936 を、実際にモニター用の液晶層を形成して、もしくは疑 似的に液晶層と等価の表示モニター部936を形成す る。反射電極が鏡面の場合も微小な凹凸が形成された場 合も同様である。

【0687】モニター表示部936を配置する技術的思想は、表示パネル21が反射型の表示パネルを用いた映像表示装置に限定されるものではなく、透過型の表示パ

50

る.

(59)

ネルを用いた映像表示装置にも適用することができる。 白黒の表示状態をモニターするという概念では表示パネ ルが反射型であろうと透過型であろうと差異はないから である。

【0688】また、このモニター表示部936の技術的 思想は表示パネルの表示画像を直接観察する表示装置だ けでなく、ビューファインダ、投射型表示装置(プロジ ェクター)、携帯電話のモニター、携帯情報端末、ヘッ ドマウントディスプレイなどの映像表示装置、画像表示 装置、キャラクタ表示装置、セグメント表示装置にも適 10 用できることは言うまでもない。

【0689】以上の説明は表示パネルがノーマリホワイ トモードの時であり、ノーマリブラックモードではこの 逆にすればよい。

【0690】本体912には切り換えスイッチ(ターボ スイッチ) 935が取りつけられているターボスイッチ 934はノーマリブラックモード表示(NB表示)とノ ーマリホワイトモード表示(NW表示)とを切り換え

る。これは表示パネル21として反射型の高分子分散液 晶表示パネルを用いる場合に特に有効になる。

【0691】通常の明るさの外光の場合はNWモードで 画像を表示する。NWモードは広視野角表示を実現でき る。-NBモードは非常に外光に弱い場合に用いる。-NB-モードでは液晶層が透明状態のとき画素電極に反射した 光を直接観察者が見ることになるため、表示画像を明る く見ることができる。NBモードでは視野角は極端に狭 い。しかし、外光が微弱な場合でも表示画像を良好に見 ることができるのでパーソナルユースで使用し、かつ短 時間の使用であれば実用上支障がない。一般的にNBモ ード表示は使用することが少ないため、通常はNW表示 30 とし、ターボスイッチ934を押さえつづけているとき にのみNBモード表示となるように構成する。

【0692】 (図91)の表示装置の特徴としてガンマ 切り換えスイッチ935を装備している点がある。ガン マ切り換えスイッチ935はトグルスイッチであり、ガ ンマカーブを1タッチで切り換えできるようにしたもの である。これは白熱電球の照明下では表示パネルに入射 する入射光の色温度は4800K程度の赤みの白とな り、昼光色の蛍光灯で7000k程度の青み白となり、 また屋外では6500k程度の白となる。

【0693】したがって、(図91)の表示装置21を 用いる場所によって表示パネルの表示画像の色が異な る。特にこの違和感は蛍光灯の照明下から白熱電球の照 明下に移動した時に大きい。この時にガマン切り換えス イッチ935を選択することにより色温度がすぐに変化 し、正常に表示画像を見えるようにできる。

【0694】ガンマ切り換えスイッチ935は白熱電球 の光で良好な白表示となるように赤のガンマカーブを液 晶の透過率(変調率)が小さくなるようにしている。ま

116

透過率 (変調率) を小さくなるようにしている。さらに もう一度押すと太陽光の下で最も良好な白表示となるよ うにしている。したがってユーザはガンマ切り換えスイ ッチ935を選択することによりどんな照明光のもとで も良好な表示画像を見られる。

【0695】観察者が画像を見る方向により白黒反転す ることを解決するために、表示パネル21に入力する映 像信号を、NWモードとNBモードとを切り換える考え 方もある。特にNBモードの時は視野角は狭いが、表示 輝度は非常に明るくできる特質があるので、セキュリテ

ィーを必要とする携帯端末、情報機器等に有効である。 【0696】NWモードとNBモードの切り換えは映像 信号処理がデジタル処理されている場合は、実現が容易 である。NWでの画像データをビット反転させればNB の画像データとなるからである。したがって、NBモー ドで使用するときに、映像の白黒を反転させるのであ る。

【0697】ここで重要なのは観察者が自由にNBモー ドとNWモードとを切り換えられる点である。表示パネ

20 ル21への光入射状態,表示パネル21の観察方向によ り最適に表示画像が見えるようにNBモードとNWモー ドとを切り換える。切り替えはユーザボタン934など のスイッチで行う。ユーザがボタン934と押している 期間あるいはボタンを押してから一定の期間の間、NB モードの表示状態になるようにする。一定の期間はプロ グラムにより可変できるようにしておく。また、構成に よってはボタンを押せばNWモードとなるように構成し てもよい。

【0698】当然のことながら、観察者の眼の位置、入 射光の方向をホトセンサ等で自動検出し、自動的にNW モードとNBモードとを切り換えてもよい。また、外光 の強さを自動検出し、MWモードとNBモードとを切り 換えてもよい。また、表示パネルの表示画面にモード切 り換えのメッセージを表示し、ユーザへのマンインター フェースを良好にしても良い。

【0699】このことは表示パネルが反射であろうと透 過であろうとどちらでも適用できる。また、PD表示パ ネルだけでなく、TN表示パネルのような他の自発光方 式では、表示パネルあるいは表示装置にも適用できる。

【0700】 (図91) はビデオカメラのモニターとし 40 て表示装置を取り付けた構成である。この構成に限定さ れず、(図93)のように携帯情報端末にも(図94) (図92)等の構成は適用できる。

【0701】 (図93) において、ミラー921が取り 付けられたカバー915には突起932が形成されてお り、この突起932を留め部933に挿入して固定する ように構成されている。

【0702】 (図95) は(図93) の断面図である。 発光素子11から出射する光の指向性を強めるため、ま た、一度押すと、昼光色の蛍光灯に適用するように青の 50 た、不必要な方向への光の放射を防止するためミラー1

-59-

44が発光素子11の近傍に形成されている。カバー9 15には金属からなる反射型のフレネルレンズが形成さ れている。発光素子11から放射される光18aはフレ ネルレンズ921で略平行光18bに変換され、表示パ ネル21に入射する。表示パネル21は入射光18bを 散乱し、NWモードの時、この散乱光18dが観察者に 観察され表示画像となる。液晶層が完全に透過状態の時 は正反射した光18cとなる。なお、18bは平行光と したが、これに限定されるものではなく、収束光あるい は拡散光であってもよい。

【0703】表示パネル21が半透過仕様の場合は、表 示パネル21の裏面にバックライト16を配置する。バ ックライト16と発光素子11と両方を点灯させること により明るい表示画像が得られ、また、視角範囲も拡大 される。なお、本発明の表示パネル21が空気と接する 面には反射防止膜を形成している。また、発光素子11 を点滅動作させることにより容易に表示画面の輝度調整 を行うことができる。

【0.704】 (図96) は (図95) において、発光素 子11が点光源(小光源)の場合である。発光素子11 から放射された光は3次元状の放物面(凹面)鏡921 a で略平行光に変換される。(図97)のように光源が 蛍光管のように線状光源の場合は2次元状の放物面鏡9 21bを用いれば、略平行光の光18bを形成できる。 【0705】(図92)(図93)等では放物面鏡92 1は1つとしたが、(図98)のように複数としてもよ い。(図98)においては、放物面鏡921aの焦点位 置近傍に発光素子11 aを配置し、放物面921bの焦 点位置近傍に発光素子11bを配置するのが基本である が、これに限定するものではない。また、放物面鏡92 1aと921bが表示パネル21の表示画面を1/2ず つ分担する構成でもよく、921 a の照明領域と921 b の照明領域とを重ねてもよい(つまり、表示パネルの 全域を双方の放物面鏡921a,921bで照明す る)。放物面鏡921 aと921 bとの焦点距離と発光 素子11の位置を適正に設計することにより容易に対応 できる。

【0706】なお、(図98)の構成では発光素子11 から出射される光の指向性を高めるために、出射側にレ ンズ795を配置している。また、放物面鏡921は曲 面を有する放物面鏡のように図示しているが、(図95 (b))のようにフレネル化して平面状に構成してもよ い。

【0707】発光素子11aと11bは双方とも常時点 灯してもよいが、交互に点滅動作させてもよい。点滅周 期は少なくとも30Hz以上とする。30Hz以上では フリッカが発生するからである。

【0708】 (図99) は1つの発光素子11から放射 される光を偏光分離して、表示パネル21を照明する構 成である。(図98)の発光素子11a, 11bの部分 を(図99)の構成におきかえればよい。

118

【0709】(図99)において、発光素子11から放 射された光18はPBS871の光分離面872で分離 され、P偏光18bは直進してフィールドレンズ795 bに入射する。一方、反射したS偏光18aはリレーレ ンズ991で光路調整された後、ミラー892で反射さ れ、 $\lambda/2$ 板893でP偏光に変換されてフィールドレ ンズ795aに入射する。後の動作は(図98)と同様 である。

- 10 【0710】(図99)の構成ではP偏光で表示パネル 21を照明できる。偏光で照明する場合は、特に表示パ ネル21の出入射面に偏光板を配置することが好ましい。P偏光が良好に透過するように偏光板(フィルム)の偏光軸を一致させておく。また、偏光板を用いる場合でも、その表面に反射防止膜を形成しておくことが好ましいことは言うまでもない。その他、光入射面に微小な 凹凸を形成してもよい。たとえばエンボス加工である。 エンボス加工は表示パネル21上に樹脂を形成し、転写技術により形成する方式、エンボス加工を施したシート
   20 をはりつける方式、表示パネルの表面を化学的にあるい
- 20 をはりつける方式,表示ハイルの表面を化チルにある、 は機械的に凹凸を生じさせる方式のいずれでもよい。
   【0711】また、(図92)(図98)等の表示装置
   においても、R,G,B等の3原色の発光素子を配置
   し、これらを順次、点滅させることによりフィールドシ ーケンシャル表示を実現してもよいことは言うまでもない。この際の構成については、(図87)(図90)で 説明しているので省略する。

【0712】なお、省略すると記載しなくとも、本明細 書中で記載している事項はたとえ説明がなくとも、また 図示されていなくとも、相互に適用できることは言うま

30 図示されていなくとも、相互に適用できることにはロッム でもない。1つの明細書中に記載した事項で、単に1つ ずつの構成について細部まで記載していないだけだから である。

【0713】また、類似構成も採用できる。たとえば、 本発明ではバックライトとしてELバックライトを用い ることができるとしている。たとえば(図39)におい て21bをストライプ状もしくはマトリックス状に各部 を点灯(消灯)できるELバックライトに置きかえても よい。同様に(図40)において226bをEL発光層

40 に置きかえてもよい。さちには、(図39)において、
 226bをEL発光層とし、222bを削除した構成で
 もよい。つまり、アレイ基板221もしくは対向基板2
 22aと走査基板392間に挟持されたEL発光層を形成するのである。たとえば液晶表示パネル21aを作製し、一方、EL発光層と走査電極を形成した走査基板3
 92を作製した後、この走査基板392と液晶表示パネル21aとをはりあわせる構成が例示される。はりあわせを良好にするため、走査基板392と表示パネル21
 aの周辺部には位置あわせマーカを形成しておく。位置
 あわせマーカは、TFT241の形成工程、EL素子の

- 60 -

形成工程と同時に形成するとよい。なお、EL発光層は 水銀イオンが蛍光体と作用し、可視光を発生する蛍光発 光素子あるいは蛍光発光層に置きかえてもよい。その 他、面状もしくは点状のLED形成層,レーザ発生層に 置きかえてもよい。

【0714】なお、(図79) (図114)の投射型表 示装置において、ランプ791を点滅動作させること、

(図82) (図87) (図88)等のビューファインダ
において発光素子11を点滅動作させること、(図9
1) (図93) (図98)等の表示装置等において発光 10
素子11を点灯動作させることにより、画像表示状態と
黒表示状態とを切り換えることができる。

【0715】これは以前に説明したバックライト16を 点滅させること、走査電極393を操作することによる 画像表示と黒表示の実現と同じである。したがって、こ れらの本発明のビューファインダ等の表示装置でも動画 ボケを大幅に改善できる。したがって、(図1)~(図 78)等を用いて説明してきた駆動方法、点滅周期、回 路構成などは(図79)以後の本発明の表示装置にも適 用できる(適用すべきである)ことは言うまでもない。 【0716】特に(図98)の構成では、表示パネル2 1の画面の上部と下部とを交互に黒表示/画像表示状態 にすることを容易に実現できることは明らかである。-な-お、(図98)において発光素子は2つとしたがこれに 限定するものではなく、3個以上でもよく、これら3個 以上の発光素子11を順次点滅させることにより、表示 パネル21の画像表示位置を順次選択できることは言う までもない。

【0717】以上は表示パネル21の表示領域が20イ ンチ以下と比較的小型の場合であるが、30インチ以上 30 と大型となると表示画面がたわみやすい。その対策のた め、本発明では(図100)に示すように表示パネル2 1に外枠1001をつけ、外枠1001をつりさげられ るように固定部材1002を取り付けている。この固定 部材1002を用いて(図101)に示すようにネジ1 012等で壁1011に取りつける。

【0718】しかし、表示パネル21のサイズが大きく なると重量も重たくなる。そのため、表示パネル21の 下側に脚取り付け部1004を配置し、複数の脚で表示 パネル21の重量を保持できるようにしている。

【0719】脚はAに示すように左右に移動でき、また 脚1003はBに示すように収縮できるように構成され ている。そのため、狭い場所であっても表示装置を容易 に設置することができる。なお、1542はチャンネル 切り換え信号,ガンマ切りかえ信号等を受信するリモコ ン受信部である。

【0720】また、(図102(a))に示すように表示パネル21の表面に軟質の凸部材1021を取りつけることが好ましい。凸部材1021は軟質フェノール樹脂,シリコンゴム,軟質エポキシ樹脂,プロポリピレン

樹脂など、またこれらの複合物で形成される。これらは 表示パネル21の表面を保護するとともに、人の手等に よる押圧で液晶層226が破壊されることを防止する。 また、表示パネル21の破損もしくは万が一に表示パネ ルが割れたときに飛び散ることを防止する。また、表面 を透明の凸曲面とすることにより、視角を広げる作用も ある。

120

【0721】なお、好ましくは表面にエンボス加工を行うことが好ましく、紫外線から保護するために紫外線カ

ット膜を取りつけるあるいは形成しておくことが好まし い。また、凸部材1021に少量の黒色もしくは青色の 色素、もしくは染料を添加しておくことにより、表示パ ネル21の表示画像にコントラスト感がでる。また、少 量の光拡散材を添加してもよい。このことは(図102 (b))においても同様である。

【0722】他の構成として(図102(b))に示す ように、凸カパー1022にシリコンゲルなどのゲル, エチレングリコールなどの液体を充填する構成も有効で ある(光結合層126)。比較的軽量であり、また価格

20 もやすく、形成作製も容易だからである。凸カバー10 22はポリエステル樹脂などで形成することが好ましい。また、凸カバー1022の表面には反射防止膜を形 成する。

【0723】なお、(図102)において1021は凸 状としたが、これに限定するものではない。たとえば平 面状でもよく、場合によっては凹面状でもよい。その他 凹面の構成体と凸状の構成体とを組み合わせてもよい。 また、凸カバー1022として偏光フィルムを用いても よいし、(図102(a))で説明したように光結合層

- 30 126中に黒色等の染料,色素等を添加したり、もしく はカバー1022に添加してもよい。また、(図10 2)において凸部材は三次元(レンズ状)にしても、二 次元状(カマボコ状)のいずれでもよい。なお、凸部材 1021は完全に液晶表示パネル21と密着させること に限定するものではない。一定の空気ギャップを設けて もよいことはいうまでもない。なお、凸部材1021な どは凸形状に限定するものではなく、凹形状でもよい。 また、凹形状と凸形状とを近接させて配置することによ り、正のパワーと負のパワーとを打ち消しあい、見かけ
- 40 上、平板状のパワー(レンズ効果なし)としてもよい。 【0724】(図100)のような構成でテレビを構成 する場合は、(図154)に示すように折りたためるようにしておくことが好ましい。(図154(a))で は、平面スピーカ1541は本体1001bに取りつけられ、表示パネル21は本体1001aに取り付けられ ている。本体1001aと1001bとは(図154 (b))に示すように回転部914により折りたたむことができる。このように構成すればスピーカ部が表示パネル21の保護カバーとなる。

50 【0725】表示パネル21が大型になるとコストが高

-61-

121

くなる。この課題に対応するためアレイ基板221にア モルファスシリコン薄膜を蒸着し、この薄膜をエキシマ レーザ等を用いてアニールすることによりポリシリコン 膜を形成する低温ポリシリコン技術の開発が盛んであ る。エキシマレーザ等は住友重機械工業等が開発してい るが、そのほとんどの装置はスリット状にレーザビーム をひきのばし、基板は照射かつ移動させるものである。 課題はこのスリット状にしたスリットの長さである。通 常は20~30 (cm)程度である。そのため、このス リット長さにより作成できる表示パネル21のサイズが 決定されてしまう。スリットの継ぎ目部の半導体特性が 悪くなり、素子として機能しないためである。

【0726】エキシマレーザアニールによる半導体膜形 成は低コストにできるメリットがあるが、画素のTFT 等、特性が悪くともよい部分まで、周辺ドライバと同時 に形成してしまう必要があるという課題がある。この課 題のため、製造スループット(タクト)を向上できな い。

【0727】本発明の表示パネルの製造方法はこの課題 に対処するため、周辺ドライバ回路を分割して形成し、 また画素のTFT等の半導体膜は必要な箇所のみスポッ ト状にアニールするものである。

【0.7.2.8.】 (図103) は本発明の表示パネルおよび その製造方法と製造装置を説明するための説明図であ る。(図103) では説明を容易にするため1枚のガラ ス基板1032に4つのアレイ基板221a, 221 b, 221c, 221dを作製する場合について説明す る。

【0729】斜線部はエキシマレーザヘッド1031を 示している。説明に必要なものはレーザヘッドではな く、スリット状ビーム幅L1である。今、説明を容易に するため表示画面107aの縦幅がビーム幅L1である として説明する。また表示画面の横幅はL1よりも大き く、かつ必要なソースドライバ102の全長はL1より も大きいL2であるとして説明する。

【0730】1枚のガラス基板1032をレーザアニー ルしようとすると1031c, 1031d, 1031e に示すように、少なくとも3回レーザヘッドを走査しな ければ全表示領域をアニールできない。しかし、レーザ ヘッド1031を走査するとそのつぎ目、たとえばレー ザヘッド1031cと1031d間の半導体は特性が悪 くなる。この課題に対処するため、本発明はレーザヘッ ド1031のつぎ目箇所にトランジスタ素子を形成せ ず、ソースドライバ102aと102b, 102cと1 02dというように分割している。

【0731】分割した状態を(図104)に示す。(図 104)において点線で囲った範囲がシフトレジスタ、 ドライバ回路,インバータ,アナログスイッチ,トラン スファゲート(TG)などの半導体素子トランジスタ素 子が形成された領域である。アレイ基板221aは2つ 122

のソースドライバ回路群102aと102bから構成されている。(図104)からも明らかなようにつぎ目となるAの範囲には半導体素子は形成されていない。形成されているのはA1等のメタル配線のみである。 【0732】つまり、Aの範囲には(図104)に示すように電源配線1041,制御信号線1042等を形成し、スイッチング素子等の半導体素子を形成しない。このAの範囲はレーザヘッド1031(つまり、1スキャンする幅)の間に該当し、半導体の特性が悪くなり、良好な半導体素子を形成できないためである。Aの範囲

(幅)はエキシマレーザ等のアニール手段の特性によるが、通常20µmから100µm程度である。
[0733]以上のように本発明の表示パネルではあらかじめレーザヘッドの間に位置する箇所にドライバ素子の半導体素子を形成しないことを特徴としている。
[0734]Aの範囲には半導体素子を形成しないので、この範囲に本来形成(構成)すべき半導体素子はS1の部分に形成する。そのためAの近傍のドライバ回路は点線に示すようにS1の部分だけ幅が広い範囲に形成

20 されている。Aの範囲間にある画素電極230にはソース信号線228(228e, 228f, 228g, 228h等)を配線する必要がある。そのため、ソース信号線228は(図104)に示すように放射状に形成している。

【0735】 (図103) に示すようにレーザレッド は、まず1031aの位置に位置決めされ、ゲートドラ イバ101aのアモルファスシリコン膜にレーザ光を照 射し、レーザアニールすることによりポリシリコン膜を 形成する。次にゲートドライバ101bを形成する箇所 に移動し、アモルファスシリコン膜にレーザ光を照射

30 に移動し、アモルファスシリュン酸にレーザルを加加 し、レーザアニールする。その後、レーザヘッドは10 31bの位置に移動し、ゲートドライバ101c位置に レーザ光を照射して、レーザアニールを行い、またゲー トドライバ101d位置にレーザ光を照射して、レーザ アニールを行う。

【0736】ソースドライバの箇所も同様にレーザヘッドを1031cの位置に移動し、ソースドライバ102 aの形成位置にレーザ光を照射し、その後、102e位 置、102bおよび102c位置、102fおよび10 2g位置、102d位置、102h位置に移動してレー

40 2g位置、102d位置、102m位置にお助じて、
 ザアニールを行い、ポリシリコン膜を形成する。
 【0737】なお、本発明はソースドライバ回路もしく
 はゲートドライバ回路等の従来、連続して形成していた
 半導体素子をレーザヘッドの幅等の装置の規制により分割することを特徴とするものである。したがって、レー
 ザヘッドを1031c位置から移動し、102a位置、
 表示領域107aの半導体膜を完成した後、連続して1
 02e位置に半導体膜を形成してもよいことは言うまで
 もない。次のスキャンは1031d位置から開始する。
 50 【0738】表示領域107は(図105)に示すよう

-62-

(63)

にスイッチング素子および画素電極230が形成されて いる。このうち半導体膜の形成が必要な箇所はゲート端 子242部のみである。つまり、画素コンタクトホール 1052,ドレイン端子244,ソース端子243,ソ ース信号線228,ゲート信号線415の箇所にはレー ザアニールする必要がない。

【0739】そこでTFT等のスイッチング素子を形成 する位置にのみ、(図106)に示すようにレーザ光を スポット状に照射してレーザアニールを行う。レーザス ポット1061a~fは5 ( $\mu$ m)~30 ( $\mu$ m)ピッ チで少しずらしながら、さらに好ましくは5 ( $\mu$ m)~ 15 ( $\mu$ m)ピッチでレーザスポットを重ねることによ り良好な半導体膜が形成される。このレーザスポット1 061位置上にTFT等を形成する。

【0740】スポット状のレーザ光は(図108)に示 すように、レーザ光1081をポリゴンミラー1082 に照射し、第1レンズ1083および第2レンズ108 4を用いてガラス基板1032に照射する。一度の位置 決めで照射できる範囲Wは30(cm)程度である。こ の範囲外の箇所はレーザヘッドを移動し、位置決めを再 20 度行い、照射する。

【0741】スリット状のレーザ光を照射する装置の概要は(図1-09)に示す。レーザ光1-08-1をレーザミ ラー1091a, 1091b, 1091cで反射しなが ら結像光学系1093に導く。結像光学系1093は (図109)に示すようにスリット状ビーム1092を 形成し、このビーム1092をガラス基板1032に照 射してレーザアニールを行う。なお、この光学系におい てホモジナイザを用いるとよい。

【0742】(図110)に示すように(図109)の 光学系にスリット1101を配置してもよい。スリット 1101は画素ピッチにあわせて形成されたレーザ光出 射穴1102が形成されている。このスリットを表示領 域107に順次移動させることにより、(図108)に 示すようなポリゴンミラー1082を用いずとも一度に 一画素行に該当する範囲の画素TFTの箇所にレーザ光 を照射できる。したがって、高速にレーザアニールを行 うことができる。

【0743】(図107)に示すように第1ステージ (第1工程)で、まずガラス基板1032のマーカ10 71を画像処理することにより位置検出を行い、ガラス 基板1032の位置決めを行う。マーカ1071はアレ イ形成プロセスに形成したものである。位置決め行レー ザヘッド1031a, 1031cを操作し、必要箇所を レーザアニールする。なお、レーザヘッド1031は1 つで行っても、また複数用いてもよい。

【0744】次に第2ステージ(第2工程)でもマーカ 1071により位置決めを行い、今度は(図108)に 示すポリゴンミラー1082を用いた光学系により、T FTを形成する箇所のレーザアニールを行う。なお、第 1工程と第2工程とをいれかえてもよく、また第1工程 と第2工程とを同時で(同一工程で)行ってもよい。 【0745】TFTの移動度は小さくてよいから、表示 領域107のTFT領域はレーザアニールをする必要が ない場合は、ポリゴンミラーからなる光学系は使用する

174

必要はない。つまり、ソースドライバ102,ゲートド ライバ101の部分はレーザアニールをおこないポリシ リコン化して移動度を増大させ、表示領域107はアモ ルファス状態のままでTFTを形成するのである。この ちずでたわば、アニール工程が毎時間ですね、創造タク

10 方式であれば、アニール工程が短時間ですみ、製造タクトを向上させることができる。

【0746】なお、本発明の実施例ではレーザによりア ニールするとしたが、これに限定するものではなく半導 体層をこそう成長させる方式でもよい。この場合は、ド ライバを形成する箇所を重点的にこそう成長プロセスを 施せばよい。

【0747】本発明の表示パネル,表示装置において対 向基板222,アレイ基板221はガラス基板、透明セ ラミック基板、樹脂基板、単結晶シリコン基板、金属基

- 0 板などの基板を用いるように主として説明してきた。しかし、対向基板222、アレイ基板221は樹脂フィルムなどのフィルムあるいはシートを用いてもよい。
- 【0.7.4.8.】たとえば、ポリイミド、PVA、架橋ポリ エチレン、ポリプロピレン、ポリエステルシートなどが 例示される。また、特開平2-317222号公報のようにPD液晶の場合は、液晶層に直接対向電極あるいは TFTを形成してもよい。つまり、アレイ基板または対 向基板は構成上必要がない。また、日立製作所が開発し ているIPSモード(櫛電極方式)の場合は、対向基板 30 には対向電極は必要がない。

【0749】光変調層226は液晶だけに限定するもの ではなく、厚み約100ミクロンの9/65/35PL ZTあるいは6/65/35PLZTでもよい。また、 光変調層226に蛍光体を添加したもの、液晶中にポリ マーボール、金属ボールなどを添加したものなどでもよ い。

【0750】なお、225、230などの透明電極は I TOとして説明したが、これに限定するものではなく、 例えばSnO2、インジウム、酸化インジウムなどの透

40 明電極でもよい。また、金などの金属薄膜を薄く蒸着したものを採用することもできる。また、有機導電膜、超微粒子分散インキあるいはTORAYが商品化している透明導電性コーティング材「シントロン」などを用いてもよい。

【0751】光吸収膜146等は、アクリル樹脂などに カーボンなどを添加したものの他、六価クロムなどの黒 色の金属、塗料、表面に微細な凹凸を形成した薄膜ある いは厚膜もしくは部材、酸化チタン、酸化アルミニウ ム、酸化マグネシウム、オパールガラスなどの光拡散物 50 でもよい。また、黒色でなくとも光変調層226が変調

-63-

する光に対して補色の関係のある染料、顔料などで着色 されたものでもよい。また、ホログラムあるいは回折格 子でもよい。

【0752】本発明の実施例では画素電極ごとにTF T、MIM、薄膜ダイオード(TFD)などのスイッチ ング素子を配置したアクティブマトリックス型として説 明してきた。このアクティブマトリックス型もしくはド ットマトリックス型とは液晶表示パネルの他、微小ミラ ーも角度の変化により画像を表示するTI社が開発して いるDMD(DLP)も含まれる。

【0753】また、TFTなどのスイッチング素子は1 画素に1個に限定するものではなく、複数個接続しても よい。また、TFTはLDD(ロー・ドーピング・ドレ イン)構造を採用することが好ましい。

【0754】本発明の各実施例の技術的思想は、液晶表 示パネル他、EL表示パネル、LED表示パネル、FE D (フィールドエミッションディスプレイ)表示パネ ル、PDPにも適用することができる。また、アクティ ブマトリックス型に限定するものではなく、単純マトリ ックス型でもよい。単純マトリックス型でもその交点が 画素(電極)がありドットマトリックス型表示パネルと 見なすことができる。もちろん、単純マトリックスパネ ルの反射型も本発明の技術的範ちゅうである。その他、 8 セグメントなどの単純な記号、キャラクタ、シンボル などを表示する表示パネルにも適用することができるこ とはいうまでもない。これらセグメント電極も画素電極 の1つである。

【0755】プラズマアドレス型表示パネルにも本発明 の技術的思想は適用できることはいうまでもない。その 他、具体的に画素がない光書き込み型表示パネル、熱書 き込み型表示パネル、レーザ書き込み型表示パネルにも 本発明の技術的思想は適用できる。また、これらを用い た投射型表示装置も構成できるであろう。

【0756】画素の構造も共通電極方式、前段ゲート電 極方式のいずれでもよい。その他、画素行(横方向)に 沿ってアレイ基板221にITOからなるストライプ状 の電極を形成し、画素電極230と前記ストライプ状電 極間に蓄積容量を形成してもよい。このように蓄積容量 を形成することにより結果的に液晶層226に並列のコ ンデンサを形成することになり、画素の電圧保持率を向 上することができる。低温ポリシリコン、高温ポリシリ コンなどで形成したTFT271はオフ電流が大きい。 したがって、このストライプ状電極を形成することは極 めて有効である。

【0757】また、表示パネルのモード(モードと方式 などを区別せずに記載)は、PDモードの他、STNモ ード、ECBモード、DAPモード、TNモード、強誘 電液晶モード、DSM(動的散乱モード)、垂直配向モ ード、ゲストホストモード、ホメオトロピックモード、

スメクチックモード、コレステリックモードなどにも適 50

用することができる。

【0758】本発明の表示パネル/表示装置は、PD液 晶表示パネル/PD液晶表示装置に限定するのもではな く、TN液晶、STN液晶、コレステリック液晶、DA P液晶、ECB液晶モード、IPS方式、強誘電液晶、 反強誘電、OCBなどの他の液晶でもよい。その他、P LZT、エレクトロクロミズム、エレクトロルミネッセ ンス、LEDディスプレイ、ELディスプレイ、プラズ マディスプレイ(PDP)、プラズマアドレッシングの

10 ような方式でも良い。

- 【0759】また、本発明の技術的思想はビデオカメ ラ、液晶プロジェクター、立体テレビ、プロジェクショ ンテレビ、ビューファインダ、携帯電話のモニター、P HS、携帯情報端末およびそのモニター、デジタルカメ ラおよびそのモニター、電子写真システム、ヘッドマウ ントディスプレイ、直視モニターディスプレイ、ノート パーソナルコンピュータ、ビデオカメラのモニター、電 子スチルカメラのモニター、現金自動引き出し機のモニ ター、公衆電話のモニター、テレビ電話のモニター、パ
- 20 ーソナルコンピュータモニター、液晶腕時計およびその 表示部、家庭電器機器の液晶表示モニター、据え置き時 計の時刻表示部、ポケットゲーム機器およびそのモニタ 一、表示パネル用バックライトなどにも適用あるいは応 用展開できることは言うまでもない。

【0760】また、本発明の照明装置は、その全部又は 一部の手段の全部又は一部の機能をコンピュータにより 実行させるためのプログラムおよび/またはデータを記 録したプログラム記録媒体であって、コンピュータによ り読み取り可能であり、読み取られた前記プログラムお よび/またはデータが前記コンピュータと協動して前記

30 よび/またはデータか前記コンビュークとこののです。 機能を実行することを特徴とするプログラム記録媒体と して用いてもよい。

【0761】また、本発明の映像表示装置は、その全部 又は一部の手段の全部又は一部の機能をコンピュータに より実行させるためのプログラムおよび/またはデータ を記録したプログラム記録媒体であって、コンピュータ により読み取り可能であり、読み取られた前記プログラ ムおよび/またはデータが前記コンピュータと協動して 前記機能を実行することを特徴とするプログラム記録媒 40 体として用いてもよい。

【0762】また、本発明の映像表示装置の駆動方法 は、その全部又は一部の工程の全部又は一部の動作をコ ンピュータにより実行させるためのプログラムおよび/ またはデータを記録したプログラム記録媒体であって、 コンピュータにより読み取り可能であり、読み取られた 前記プログラムおよび/またはデータが前記コンピュー タと協動して前記機能を実行することを特徴とするプロ グラム記録媒体として用いてもよい。

【0763】また、本発明の液晶表示パネルの駆動方法 は、その全部又は一部の工程の全部又は一部の動作をコ

127		
ンピュータにより実行させるためのプログラムおよび/		(図2
またはデータを記録したプログラム記録媒体であって、		る。
コンピュータにより読み取り可能であり、読み取られた		(図)
前記プログラムおよび/またはデータが前記コンピュー		回路图
タと協動して前記機能を実行することを特徴とするプロ		【図2
グラム記録媒体として用いてもよい。		
		て る。
【0764】 【発明の効果】以上説明したところから明らかなよう		。 【図 3
		•
に、本発明は、動画ボケの改善、低コスト化、高輝度化	10	る。 1 m /
等のそれぞれの構成に応じて特徴ある効果を発揮する。	10	【図 3 
【図面の簡単な説明】		る。
【図1】本発明の照明装置の説明図である。		【図:
【図2】本発明の照明装置の断面図である。		る。
【図3】本発明の照明装置の説明図である。		[図:
【図4】本発明の照明装置の説明図である。		る。
【図5】本発明の照明装置の説明図である。		
【図6】本発明の他の実施例における照明装置の説明図		
である。		る。
【図7】本発明の他の実施例における照明装置の説明図		
である。	20	
【図8】本発明の照明装置の駆動方法の説明図である。		る。
【図9】本発明の表示装置の駆動方法の説明図である。		<b>[</b> 図
【図10】本発明の表示装置の駆動回路の説明図であ		<u> </u>
3.		【図
 【図11】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ		
<b>3</b> .		[図
◇。 【図12】本発明の他の実施例における照明装置の説明		
図である。		る。
図 ( 3 ) 本発明の他の実施例における照明装置の説明		الا
	30	
	50	
【図14】本発明の他の実施例における照明装置の説明		-
図である。		【図 【図
【図15】本発明の他の実施例における照明装置の説明		[I]
図である。		る。
【図16】本発明の他の実施例における照明装置の説明		
図である。		【図
【図17】本発明の他の実施例における照明装置の説明		<b>ర</b> ి.
図である。	-	【図
【図18】本発明の他の実施例における照明装置の説明		る。
図である。	40	[図
【図19】本発明の他の実施例における照明装置の説明		る。
図である。		[図
【図20】本発明の他の実施例における照明装置の説明		[図
図である。		る。
【図21】本発明の他の実施例における照明装置の説明		【区
図である。		る。
【図22】本発明の液晶表示パネルの断面図である。		[図
【図23】本発明の液晶表示パネルの断面図である。		る。
【図24】本発明の液晶表示パネルの断面図である。		[Z
【図25】本発明の液晶表示パネルの説明図である。	50	
	50	~ 0

128 26】本発明の液晶表示パネルの等価回路図であ 27】本発明の液晶表示パネルの断面図および等価 図である。 28】本発明の液晶表示パネルの説明図である。 29】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 30】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 31】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 32】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 33】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 34】本発明の表示装置の説明図である。 35】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 36】本発明の表示装置の説明図である。 37】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 38】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 39】本発明の表示装置の説明図である。 40】本発明の表示装置の説明図である。 41】本発明の表示装置の説明図である。 42】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 43】本発明の表示装置の説明図である。 344】本発明の表示装置の説明図である。 345】本発明の表示装置の説明図である。 346】本発明の表示装置の説明図である。 図47】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ のでありまた。 348】本発明の表示装置の説明図である。 349】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 🛛 5 0】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 🛛 5 1】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 図52】本発明の液晶表示パネルの説明図である。 🛛 5 3】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 🛛 5 4】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ

【図55】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ る。

【図56】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ 、 ろ

-65-

129 【図57】本発明の表示装置の説明図である。 【図58】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ る。 【図59】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ る。 【図60】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ る。 【図61】本発明の表示装置の説明図である。 【図62】本発明の表示装置の説明図である。 10 る。 【図63】本発明の表示装置の説明図である。 【図64】本発明の表示装置の説明図である。 【図65】本発明の表示装置の説明図である。 【図66】本発明の表示装置の説明図である。 【図67】本発明の表示装置の説明図である。 【図68】本発明の表示装置の説明図である。 【図69】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ る. 【図70】本発明の表示装置の説明図である。 【図71】本発明の表示装置の説明図である。 【図72】本発明の表示装置の説明図である。 20 【図73】本発明の表示装置の説明図である。 【図74】本発明の表示装置の説明図である。 【図75】本発明の表示装置の説明図である。 【図76】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ る。 【図77】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ る。 【図78】本発明の表示装置の駆動方法の説明図であ る. 【図79】本発明の投射型表示装置の構成図である。 30 【図80】本発明の投射型表示装置の説明図である。 【図81】本発明の投射型表示装置の説明図である。 【図82】本発明のビューファインダの構成図である。 【図83】本発明のビューファインダの構成図である。 【図84】本発明のビューファインダの説明図である。 【図85】本発明のビューファインダの説明図である。 【図86】本発明のビューファインダの説明図である。 【図87】本発明のビューファインダの構成図である。 【図88】本発明のビューファインダの構成図である。 【図89】本発明のビューファインダの構成図である。 40 【図90】本発明のビューファインダの構成図である。 【図91】本発明のビデオカメラの斜視図である。 【図92】本発明のビデオカメラの構成図である。 【図93】本発明の映像表示装置(携帯情報端末)の構 成図である。 【図94】本発明の映像表示装置の説明図である。 【図95】本発明の映像表示装置の構成図である。 【図96】本発明の映像表示装置の説明図である。 【図97】本発明の映像表示装置の説明図である。

【図98】本発明の映像表示装置の説明図である。

130 【図99】本発明の映像表示装置の説明図である。 【図100】本発明の映像表示装置の説明図である。 【図101】本発明の映像表示装置の説明図である。 【図102】本発明の映像表示装置の説明図である。 【図103】本発明のアレイ基板製造方法の説明図であ る。 【図104】本発明のアレイ基板の説明図である。 【図105】本発明のアレイ基板の説明図である。 【図106】本発明のアレイ基板製造方法の説明図であ 【図107】本発明のアレイ基板製造方法の説明図であ る. 【図108】本発明のアレイ基板製造方法の説明図であ る。 【図109】本発明のアレイ基板製造方法の説明図であ న. 【図110】本発明のアレイ基板製造方法の説明図であ る。 【図111】本発明の液晶表示パネルの説明図である。 【図112】本発明の照明装置の説明図である。 【図113】本発明の照明装置の説明図である。 【図114】本発明の投射型表示装置の説明図である。 【図1-1-5-】 本発明の液晶表示パネルの製造方法の説明 図である。 【図116】本発明の液晶表示パネルの製造方法の説明 図である。 【図117】本発明の照明装置の説明図である。 【図118】本発明の照明装置の説明図である。 【図119】本発明の映像表示方法の説明図である。 【図120】本発明の映像表示装置の説明図である。 【図121】本発明の照明装置の説明図である。 【図122】本発明の照明装置の説明図である。 【図123】本発明の発光素子の説明図である。 【図124】本発明の投射型表示の構成図である。 【図125】本発明の投射型表示装置の動作の説明図で ある。 【図126】本発明の投射型表示装置の動作の説明図で ある。 【図127】本発明の表示パネルの説明図である。 【図128】本発明の表示パネルの説明図である。 【図129】本発明の表示パネルの説明図である。 【図130】本発明の表示パネルの説明図である。 【図131】本発明の表示パネルの説明図である。 【図132】本発明の表示パネルの説明図である。 【図133】本発明の表示パネルの説明図である。 【図134】本発明の表示パネルの説明図である。 【図135】本発明の表示装置の説明図である。 【図136】本発明の表示装置の説明図である。 【図137】本発明の表示装置の説明図である。

50 【図138】本発明の表示装置の説明図である。

-66-

• •	(67)		符開2001-210122
131			132
【図139】本発明の表示装置の説明図である。			ゲートドライバ(回路)
【図140】本発明のビューファインダの説明図であ		102	ソースドライバ(回路)
వ.			ドライバコントローラ
【図141】本発明の照明装置の説明図である。			LEDドライバ(発光素子ドライバ)
【図142】本発明のビューファインダの説明図であ		105	バックライトコントローラ
రి.		106	映像信号処理回路
【図143】本発明のビューファインダの説明図であ		107	画像表示部
వ.		108	切り換えスイッチ
【図144】本発明のビューファインダの説明図であ		121	$\lambda/4$ 板 ( $\lambda/4$ フィルム)
వ.	10	126	光結合材(オプティカルカップリング材)
【図145】本発明のビューファインダの説明図であ		141	蛍光管(発光管、ライン状発光素子)
వ.		142	軸
【図146】本発明のビューファインダの説明図であ		143	モーター
<b>న</b> .		144	反射板(反射面鏡)
【図147】本発明のビューファインダの説明図であ		145	光出射部
వ.		146	遮光部(遮光部材)
【図148】本発明のビューファインダの説明図であ		171	光拡散材
る。		172	電極パターン
【図149】本発明のビューファインダの説明図であ		173	端子電極
<b>న</b> .	20	181	突起(凸部)
【図150】本発明のビューファインダの説明図であ		182	ポンダ線(接続部)
<b>ፚ</b>		221	アレイ基板
【図-1-5-1-】(-a-)-本発明のビューファイングの説明図		2-2-2-	対向基板
である。	•	223	カラーフィルタ
(b) 本発明のビューファインダの説明図である。		224	ブラックマトリックス(BM)
【図152】本発明のビューファインダの説明図であ			対向電極
5.		226	液晶層(光変調層)
【図153】本発明の表示パネルの説明図である。		227	平滑層(レベリング膜/平坦化膜/平滑膜/平
【図154】本発明のテレビの説明図である。		滑化膜	· · ·
【図155】本発明の表示パネルの駆動方法の説明図で	30	228	ソース信号線
ある。		229	反射防止膜
【符号の説明】			画素電極(画素)
11 (白色)LED(発光素子)		241	薄膜トランジスタ(スイッチング素子)
12 LEDアレイ(発光素子アレイ)			ゲート端子
14 導光板(導光部材)		243	ソース端子
15 反射板(反射部材、反射膜)		244	ドレイン端子
16 バックライト(照明装置)		245	接続部
18 光線(光束)			誘電体膜
21 液晶表示パネル(ライトバルブ)		247	付加容量電極(蓄積容量電極)
22 拡散シート(拡散板)	40	261	ゲート信号線
23 プリズムシート(レンズシート)		262	付加容量(蓄積容量)
31 光拡散部		271	配向膜(絶縁膜)
4 1 光拡散 ドット		272	開口部(光透過部)
51 反射膜(または光拡散部材)		273	反射膜
61 反射膜		274	共通電極
62 中空部(ゲルまたは液体)		281	面素
71 ファイバー		392	走査基板
72 接着剤		393	走査電極
81 非点灯部			走査ドライバ
82 点灯部(光束放射部)	50	481	映像信号制御部
	-67		

.

•

(68)

10

特開2001-210122

134 914 回転軸 カバー 915 反射フレネルレンズ (反射型放物面鏡) 921 本体 931 突起 932 933 留め部 935 切り換えスイッチ 936 モニター表示部 1001 外枠 1002 固定部材 1003 脚 1004 脚取り付け部 1011 壁 1012 固定金具 1021 凸部材 1031 エキシマレーザヘッド位置 1032 ガラス基板 電源配線 1041 1042信号線 1051 絶縁膜 20 1052 コンタクトホール 1061 レーザスポット 1071 マーカ 1081 レーザ光 1082 ポリゴンミラー 1083 第1レンズ 1084 第2レンズ 1091 ミラー 1092 スリット状ビーム 1093 結像光学系 30 1101 スリット 1102 出射穴 1111 反射防止基板 1112 マイクロレンズアレイ 1141 ダイクロイックプリズム 1142 透明基板 1143 UVIRカットフィルタ 1151 レジスト 1201 ケース 1202 スペーサ 40 1203 冷却液 1231 色フィルタ 1271 低融点ガラス(透明樹脂) 1351 空気ギャップ 1381 ビーズ (ファイバー) 1382 低屈折材料(部) 1383 高屈折材料(部) 1411 保持部 1531 反射膜 1541 スピーカ

-68-

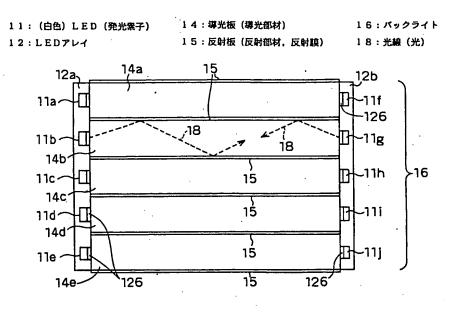
50

135

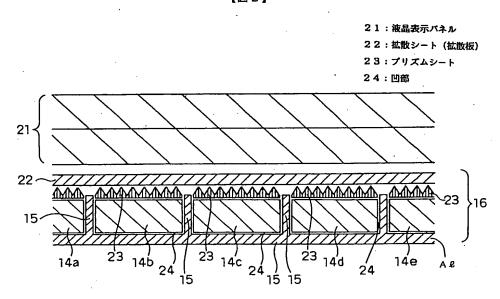
1542 リモコン受信部

【図1】

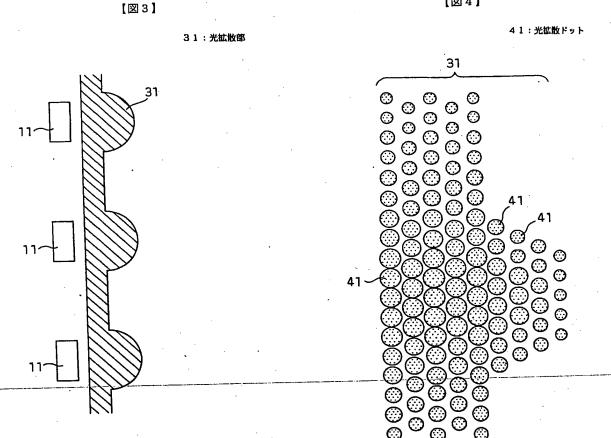
(69)



【図2】



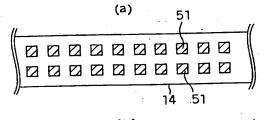
-69-

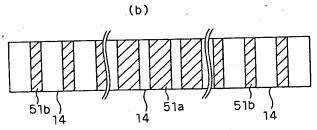


(70)

【図5】

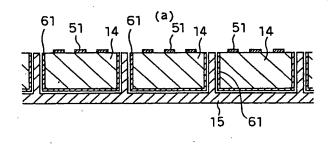
51:反射膜(または光拡散部材)

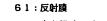


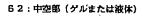


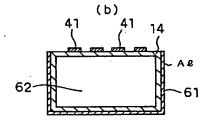
【図4】





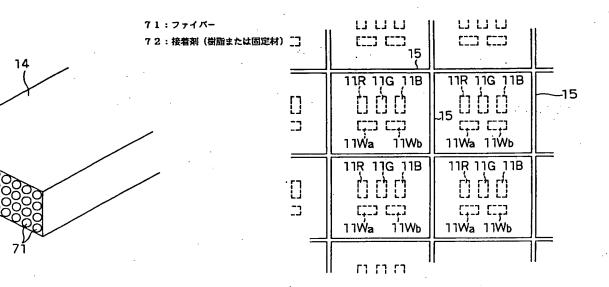






【図7】

【図20】



-71-

(72)

【図8】

画面上部 U

画面下部 D

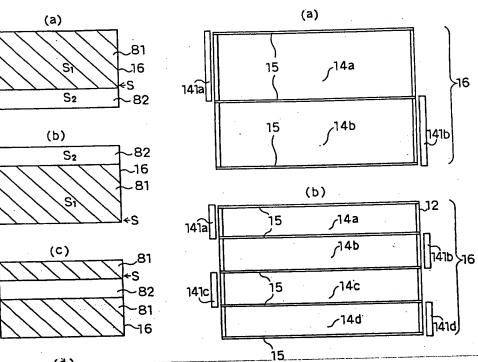
U

D

υ

.D

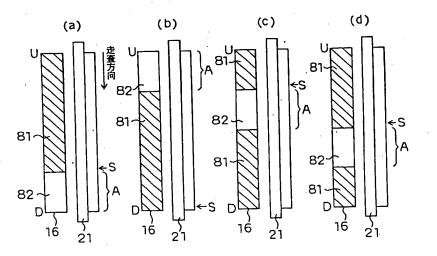
【図16】





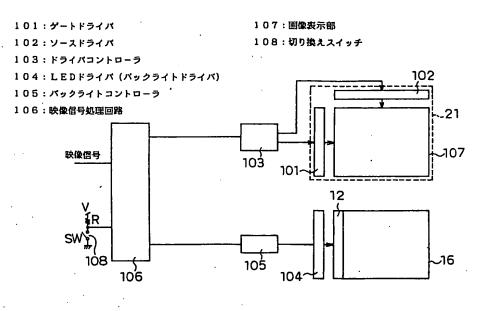
(ď) U -81 \_16 ⊦S --82 81 D

【図9】

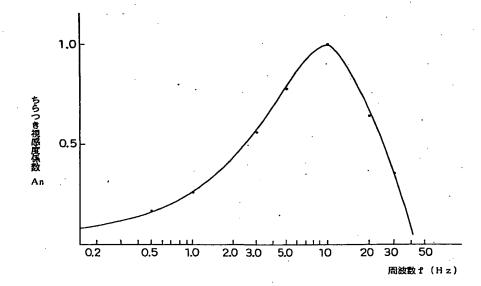


-72-

【図10】



【図11】

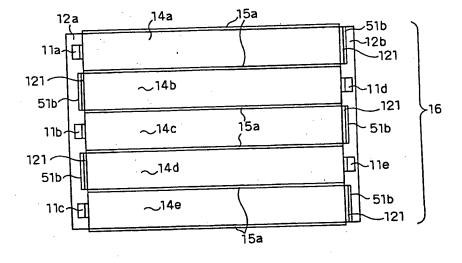


-73-

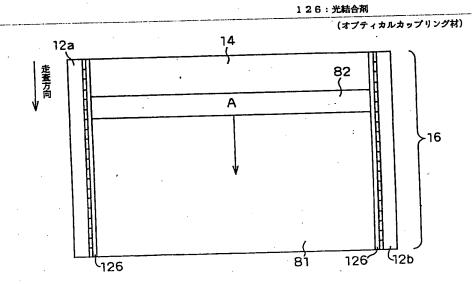




121:1/4板 (シート)



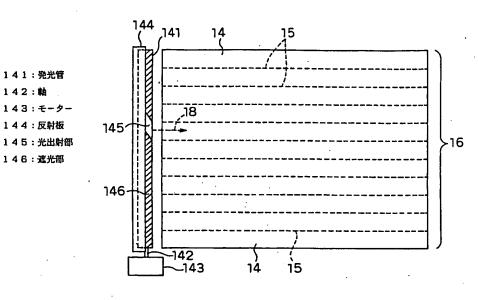




-74-



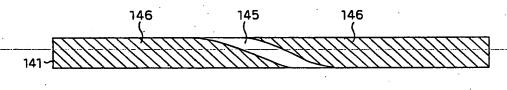
第1 画素行	
2	
з.	
4	
5	G B R G B R G B
6	G B R G B R G
7	

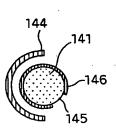


【図14】

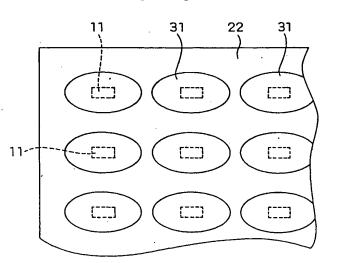
(75)





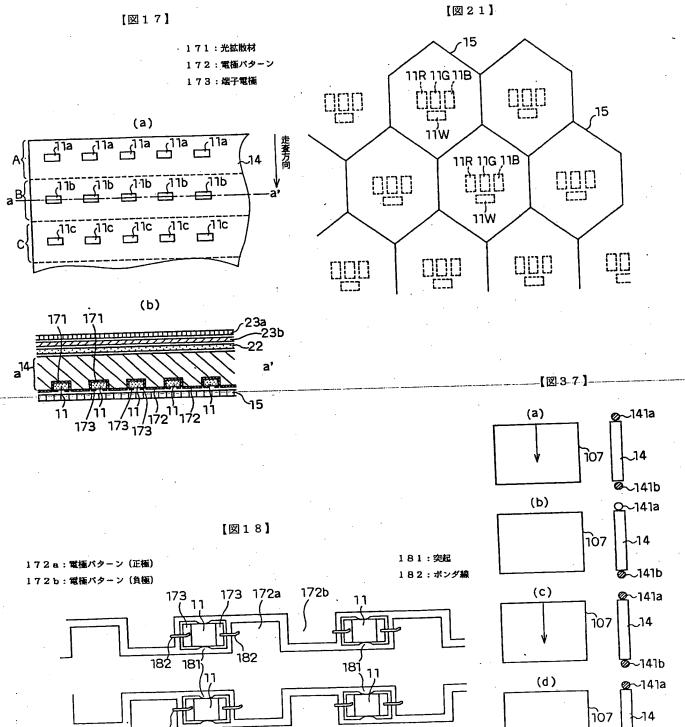


【図19】



-75-

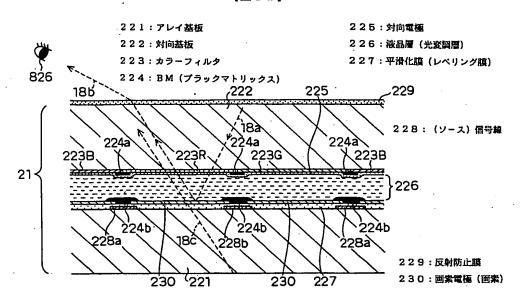
ರ~141b



-76-

(76)

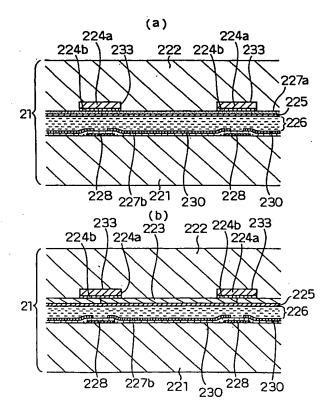
【図22】

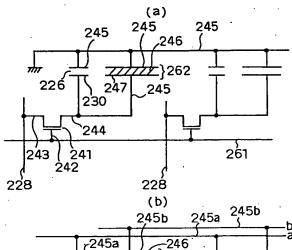


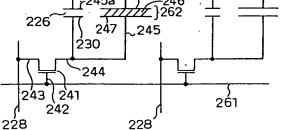
【図23】

【図26】

233:凹部





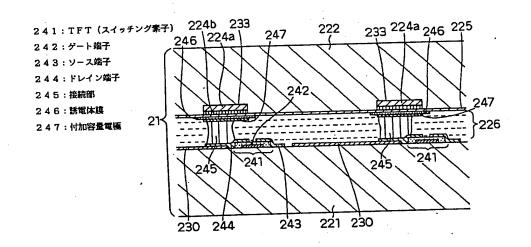


261:ゲート信号線

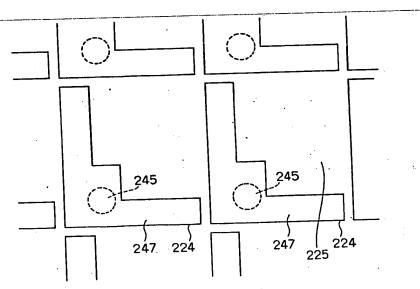
262:付加容量(著積容量)

*∸77−* ·.

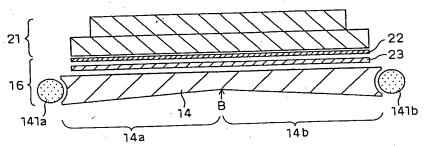
【図24】



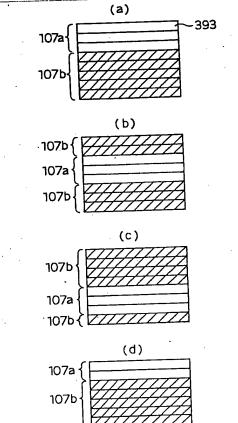
【図 2 5】



【図36】



【図42】



107a {

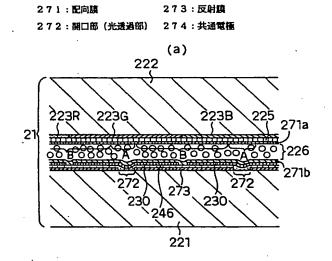


(78)

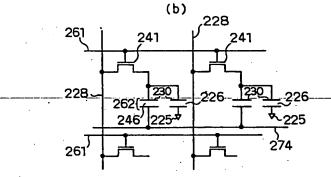
(79)

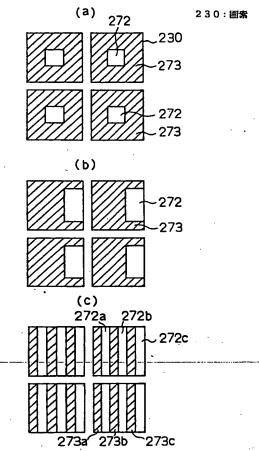
【図28】



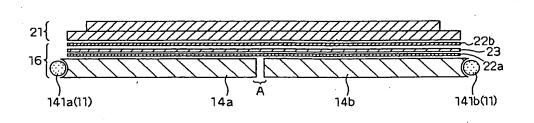


【図27】





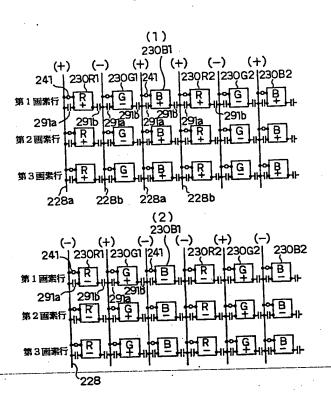


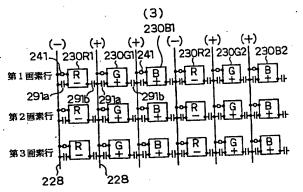


-79-

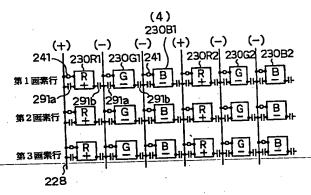
## 【図29】





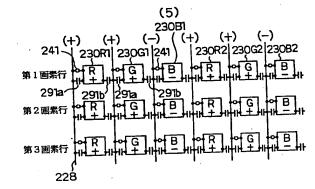


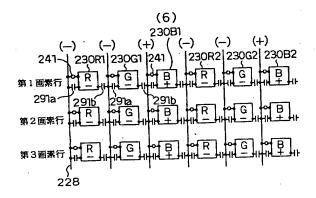
【図30】



291:寄生容量

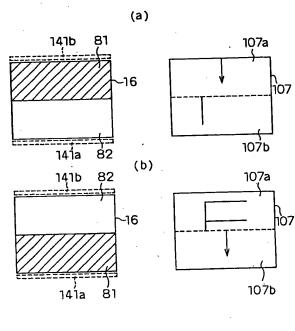






-80-

【図35】



1107a

107

-107b

-107a

.107

↓107b

J\_107a

.107

,107b

-107a

-107

J07b

.141b



【図38】 【図32】 (a) (a) -141a 第1画素列 -82 2 3 4 5 6 789 ~16 GIG R G G ₽ R ₽ Ŗ 第1画素行 81 Ģ B Ŕ R Ģ В R ~141b (b) ₽ Ġ ₽ Ŗ ₽ Ŗ G Ŗ G ъ141a Ģ B Ģ B Ģ .81 R В R R ₽ Ŗ B Ŗ G G ₽ Ŗ G -16 Ģ Ŕ Ŕ Ģ Ģ B B В R .82 3~141b (c) (b) -141a \_82 16 81 <u>В</u> В 230 R G G G B G+ G R 10+010+0 B R 第1 國素行 R ₿ 5~141ь (d) GIG B Ģ В R R з.141a ₽ R R -81 ₽ ₽ Ŗ G -16 G G G Ģ B G G G R B R В R B Ŗ B Ŗ ₿ -82

2

3

4

5

6

2

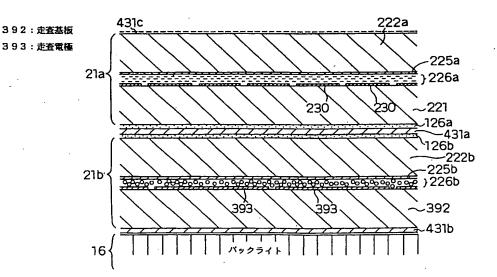
3

4

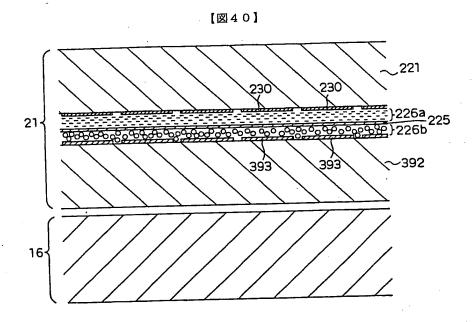
5

6

【図39】



-81-



【図41】



.393a1

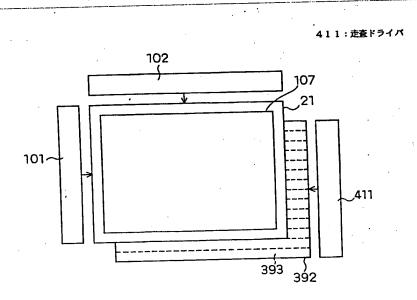
393a2

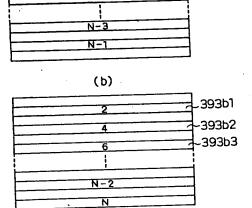
-393a3

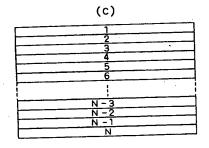
(a)

3

5







-82-

-81

-82 -81

~16

7-81

-82

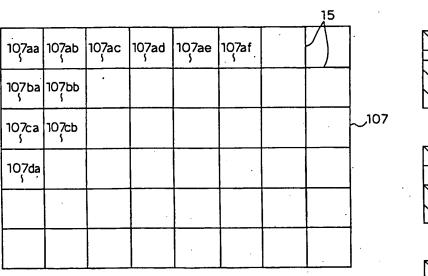
(83)

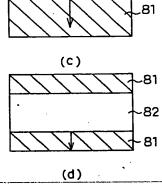
【図43】

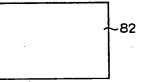
【図54】

(a)

(b)







【図44】

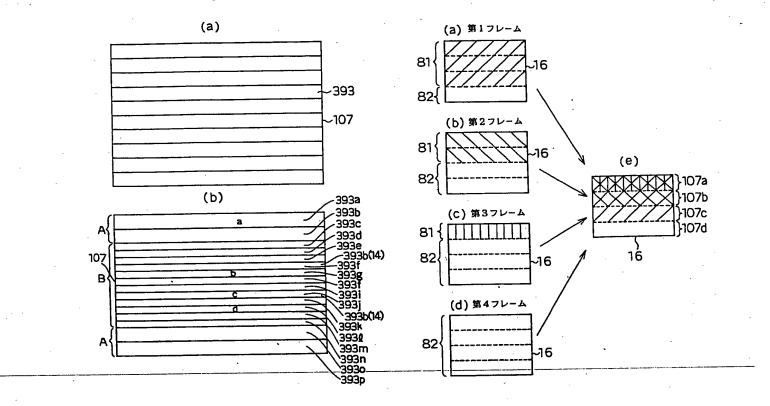
水平方向(画素行方向)

441: 選択端子

垂直方向(	393aa {	393ab	3 <u>9</u> 3ac	393ad	393ae	393af
(画素列方向)	393ba	393pp				
	393ca	393cb				
	393da	393db				

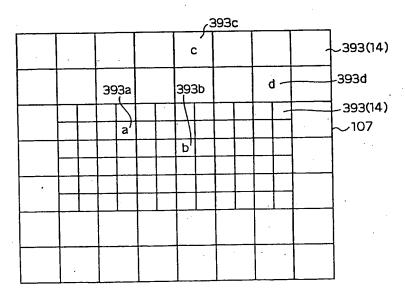
【図45】





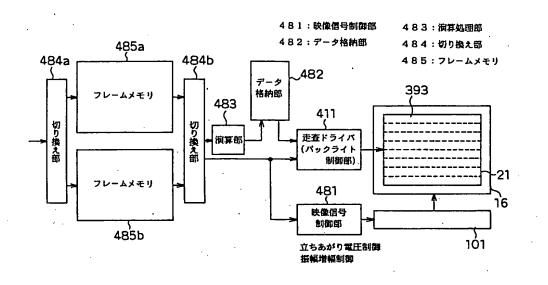
. - 84 -

【図46】



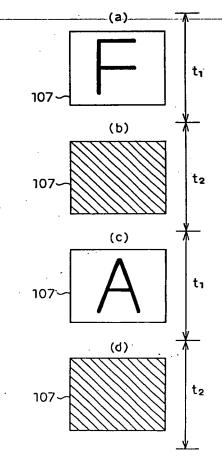
. . . .

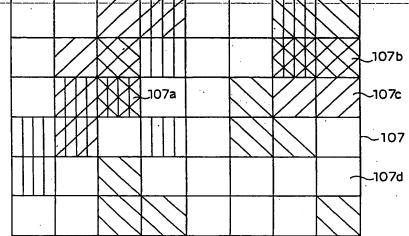
【図48】



【図49】

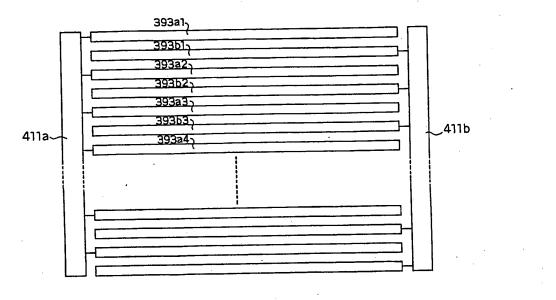




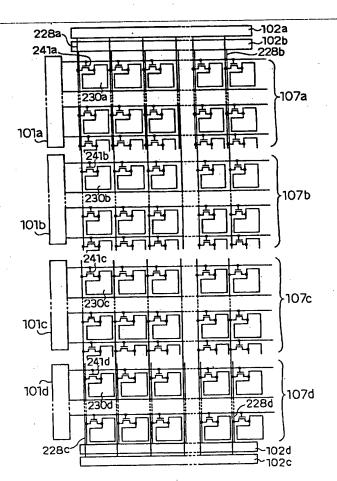


-85-

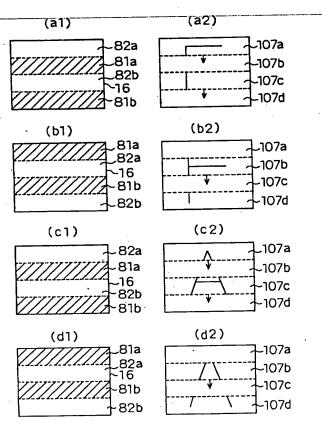




【図52】



【図 5 3】



-86-

-107a

-107b

~107a

-107a

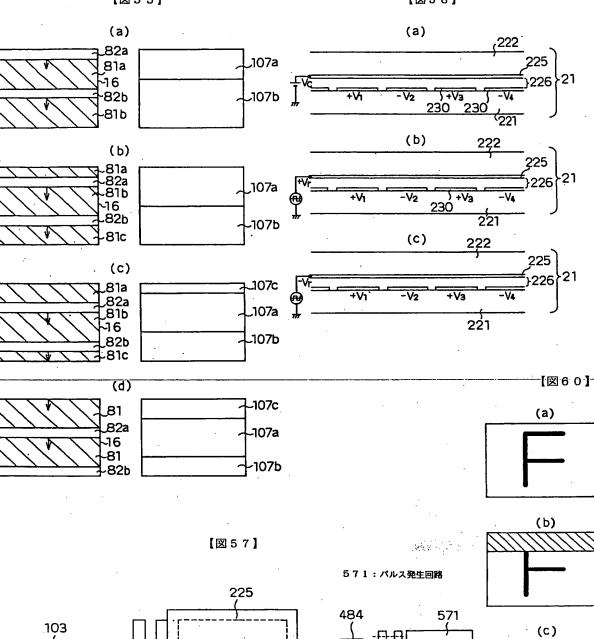
-107ь

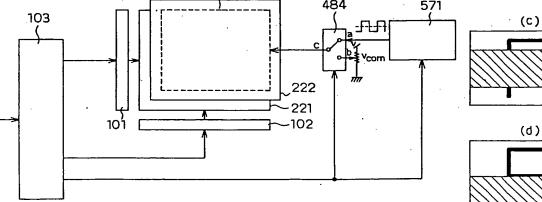
\_107a

-107a

-107b

【図58】

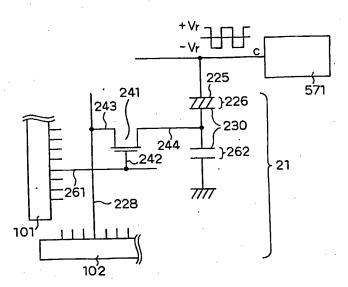


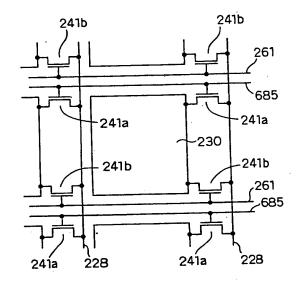


-87-

【図59】

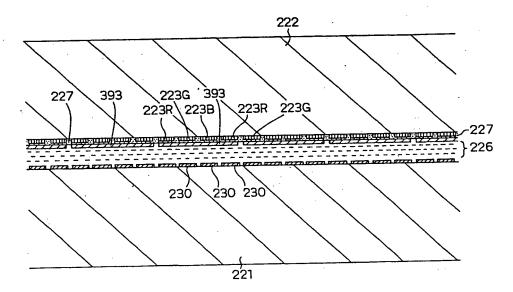
【図67】





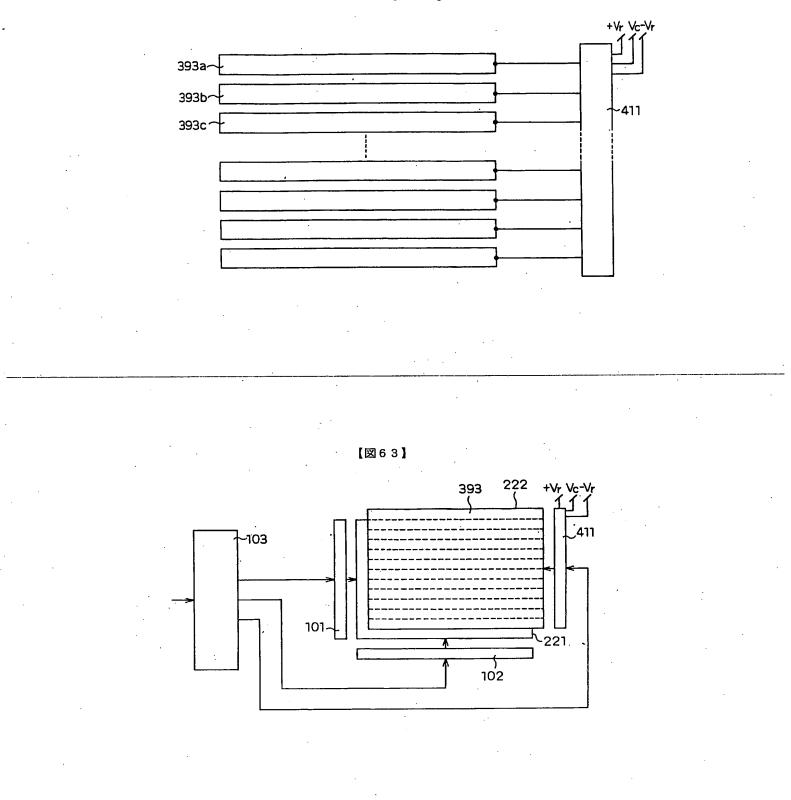
【図61】

(88)





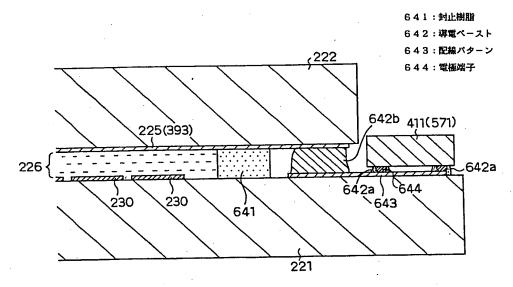
(89)



- 89 -

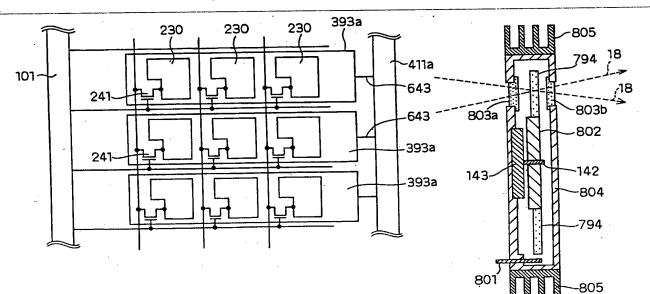
(90)









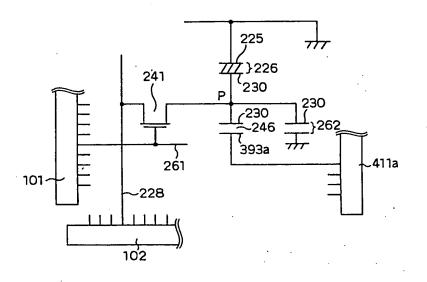


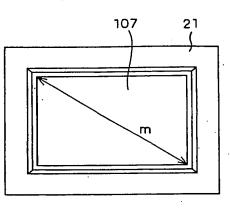
801: 圧力・純度センサ 802:円盤 803:透過窓 804:筐体 805:放熱板 (ペルチェ案子)



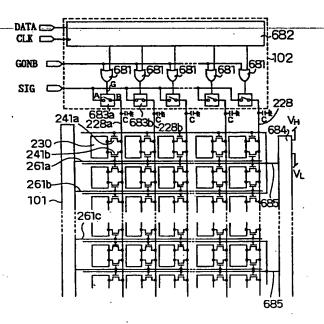
(91)





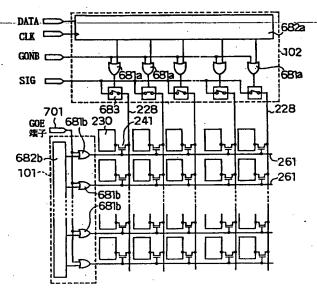


【図68】



681:0R回路 682:シフトレジスタ 683:アナログスイッチ 684:制御ドライバ 685:制御倡号線

【図70】



-91<u>-</u>

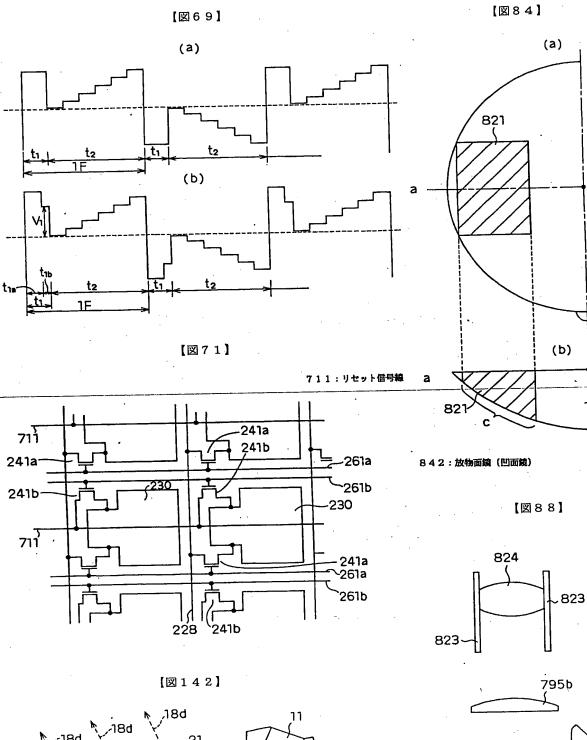
ō a'

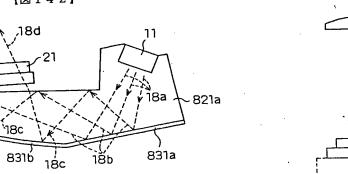
842

/Ū a'

-842







-18d

-18c

795¢ 11 -795a <sup>\</sup>18a 1,8b

21

٢.

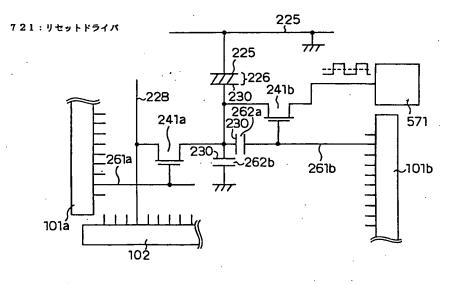
16

-92 <del>-</del>

【図72】

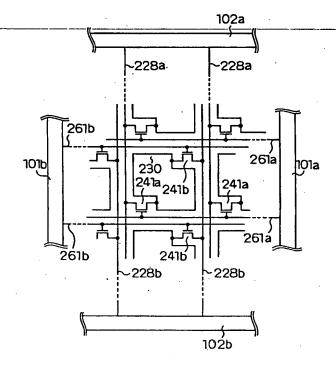
(93)

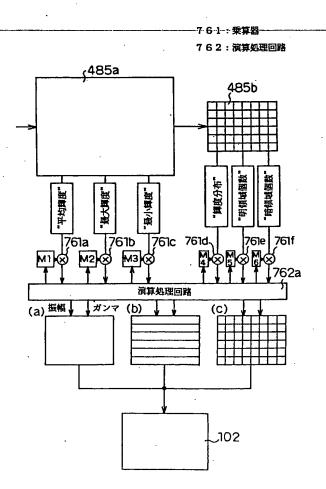
-93-



【図73】

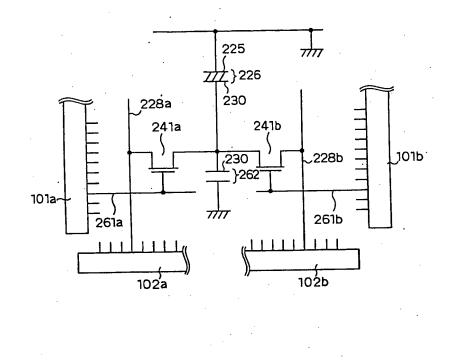




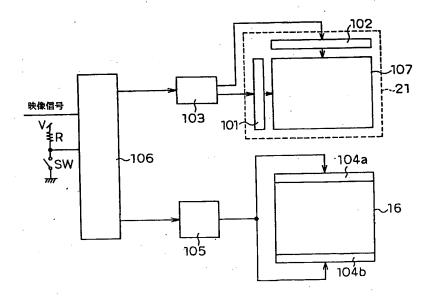


۰.





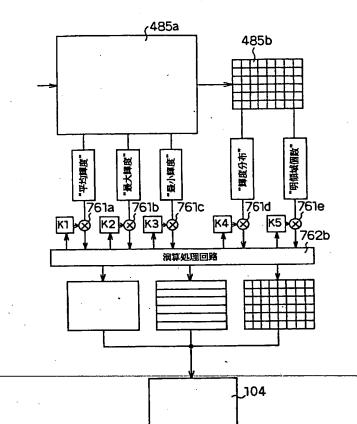
【図75】

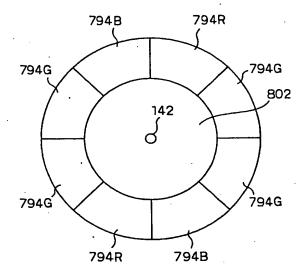


-94-

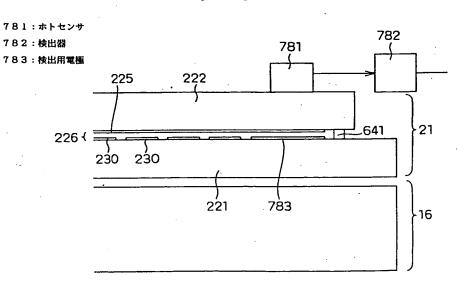












826

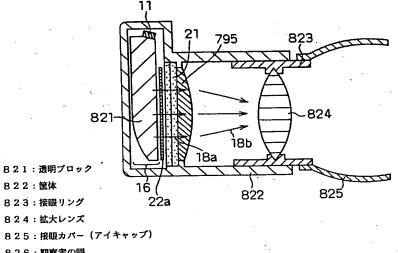
【図79】 795a 21 795b 797 18 { Q 791 ĻF 793a , 793b -142 ) 796

794

14Ś

791:ランプ 792:凹面鏡 793:反射防止基板 794:回転フィルタ 795:フィールドレンズ 796:色補正フィルタ 797:投射レンズ

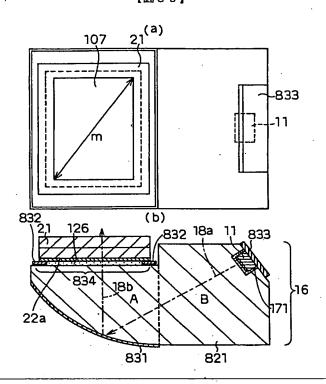
【図82】



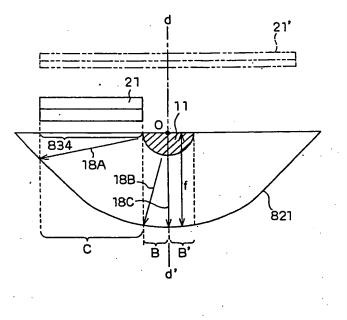
826:観察者の眼

) 792





831:反射面(反射膜) 832:遮光体 833:フレキシブル基板(プリント基板) 834:光出射領域

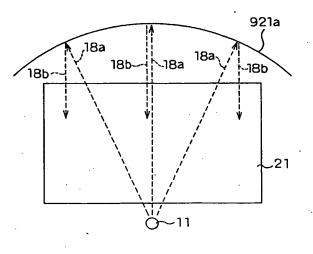


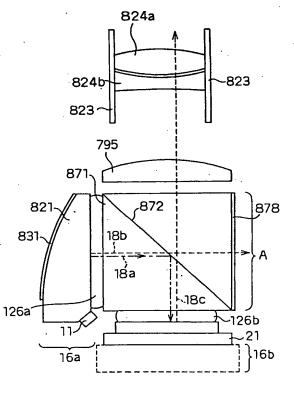
【図85】

## 【図87】

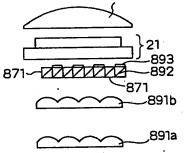
871: PBS (ダイクロイックミラー, ダイクロイックプリズム) 872: 光分離面 878: 光吸収膜



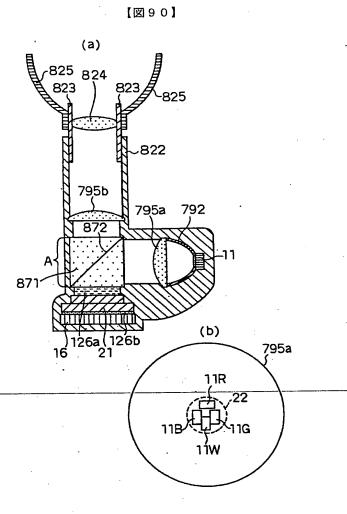




(97)



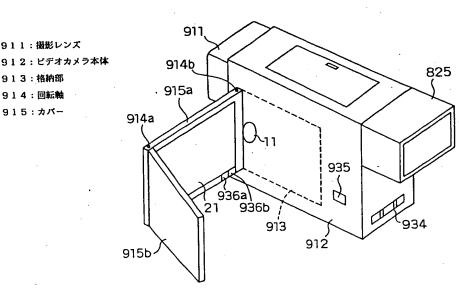
0~11



【図91】

891:インテグレータレンズ

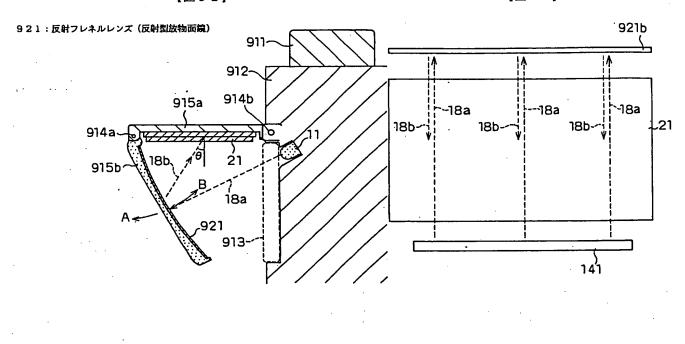
892:ミラー 893: 1/2板



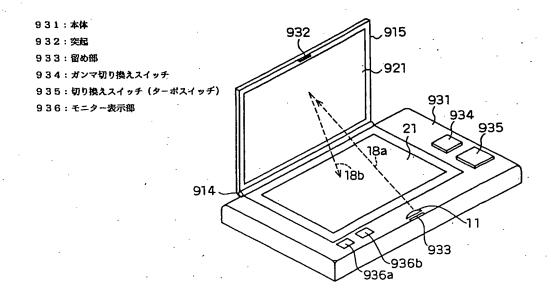
-98-

【図92】

【図97】



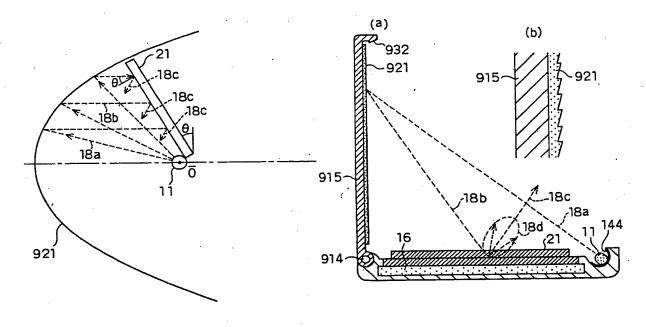
【図93】



). . (99)

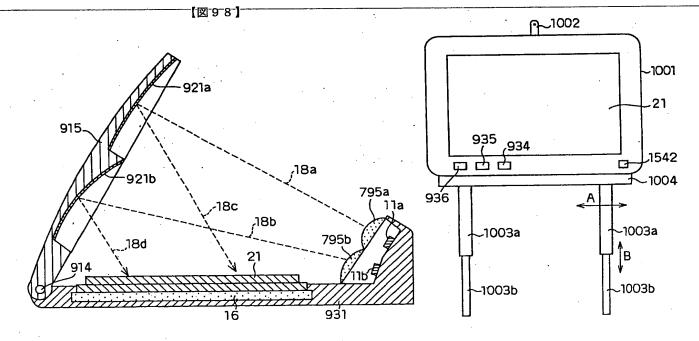






(100)

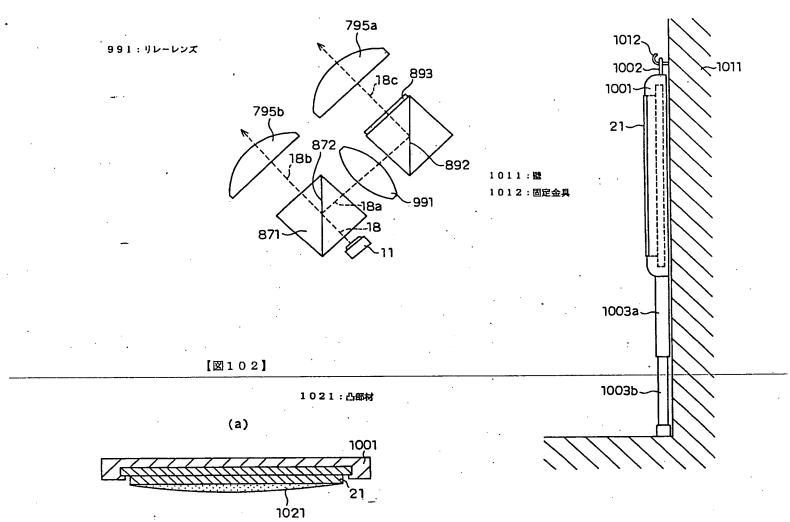
【図100】

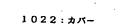


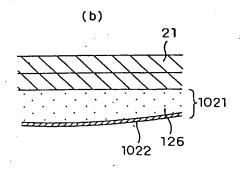
1001:外件 1002:固定部材 1003:脚 1004:脚取り付け部

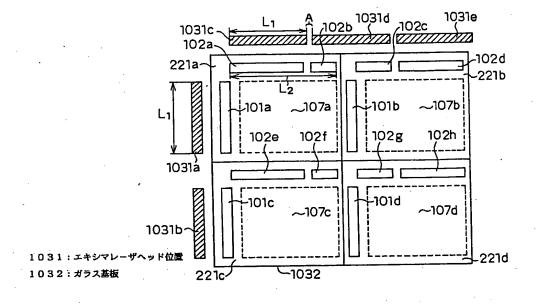
【図99】

[図101]





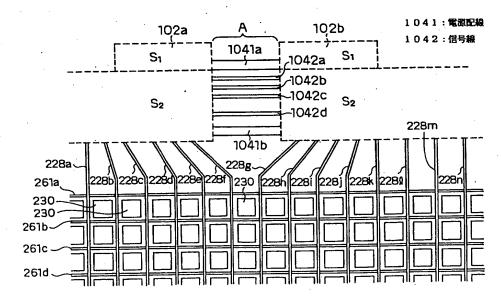




【図103】

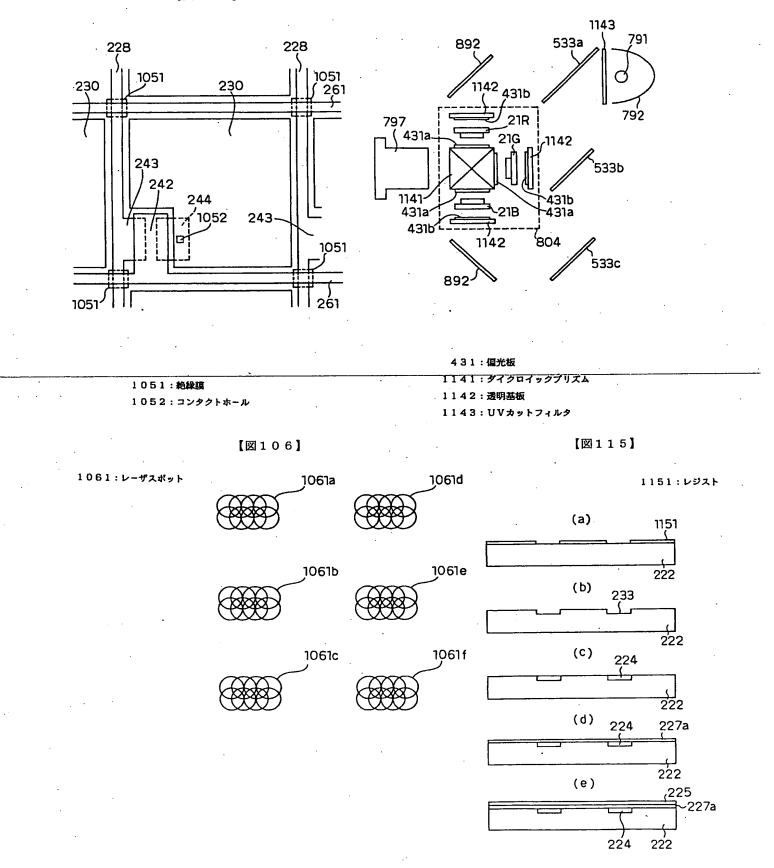
(102)

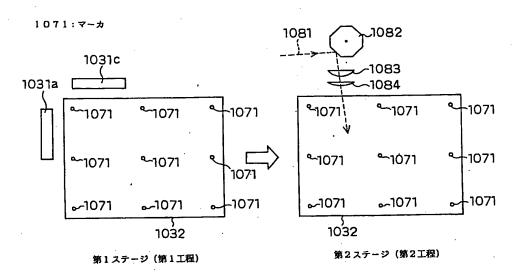
【図104】





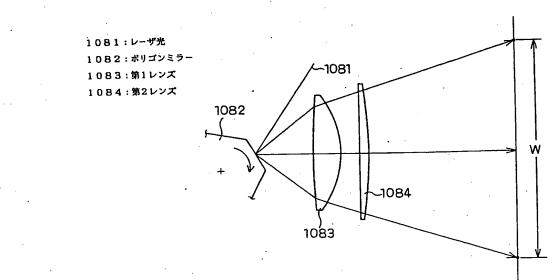
【図114】





【図107】

【図108】



【図109】

【図116】

224a

222

222

222

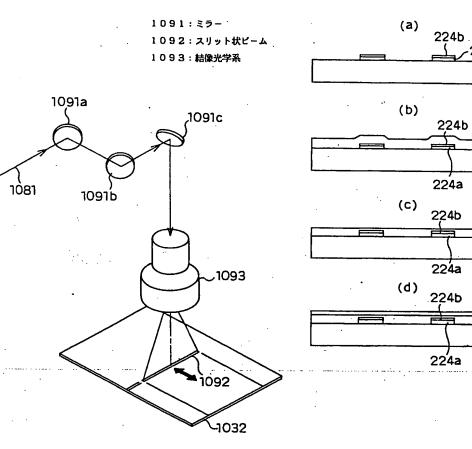
2,25

222

-227a

227a

227a

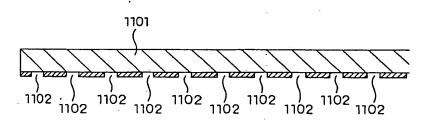


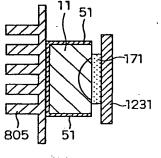
【図123】

1231:色フィルタ

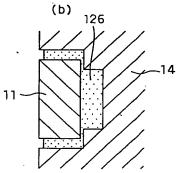
【図110】

1 101 : スリット 1 102 : 出射穴





(a)



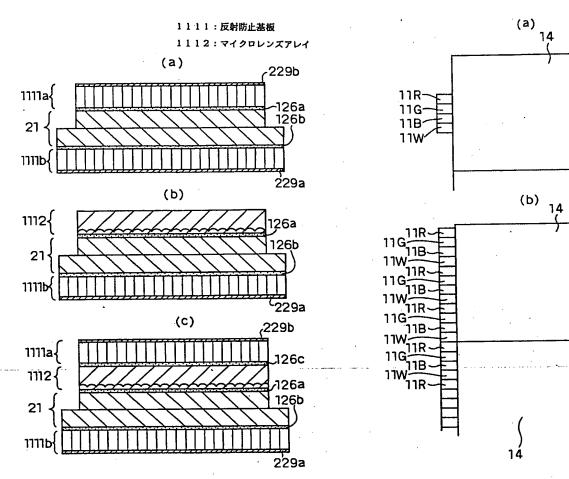
-105-

<sup>L</sup>15

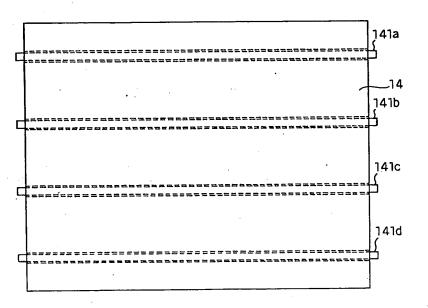
15,

【図111】





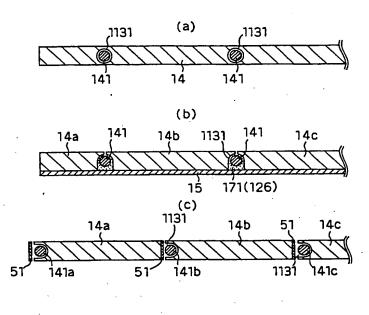
【図112】



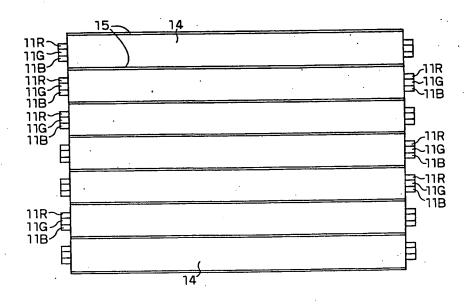
-106-

【図113】

1131:六

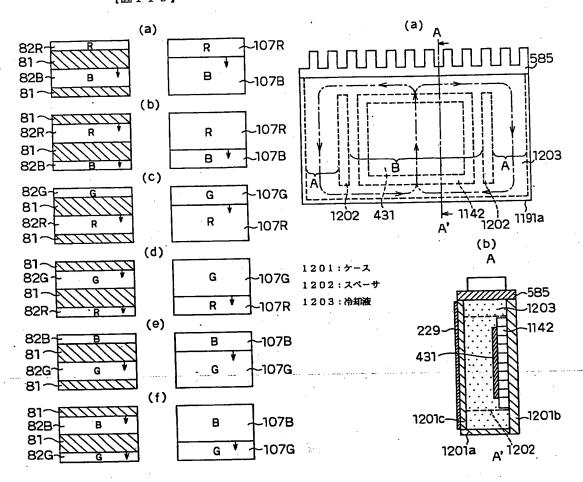






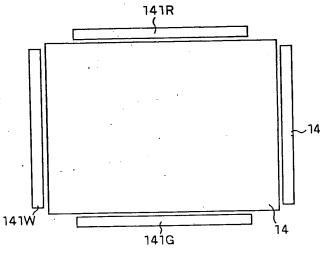
【図119】

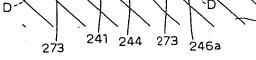
【図120】



【図121】

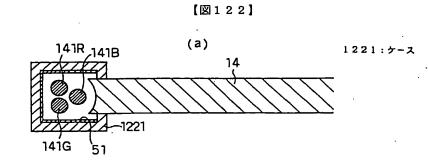
【図131】

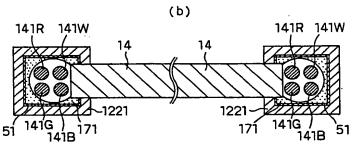




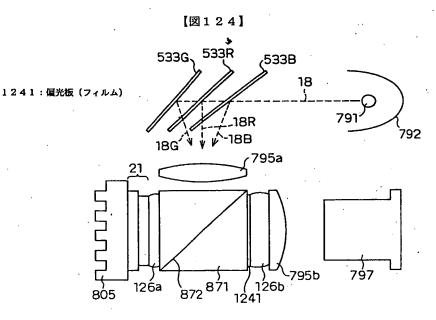
221

(108)





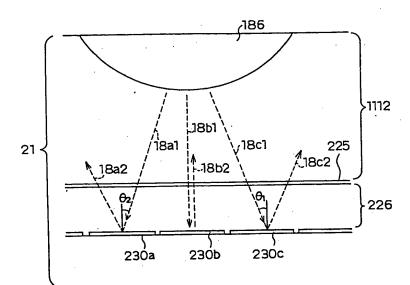
.

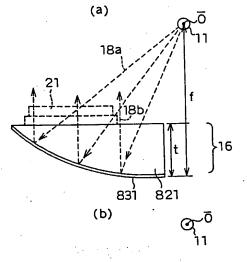


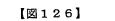
-109-

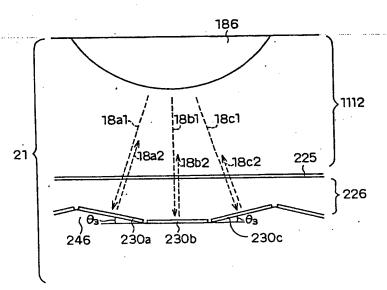
【図125】

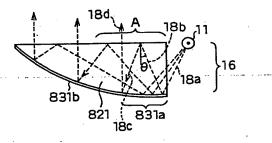
#### 【図140】



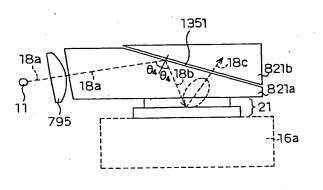






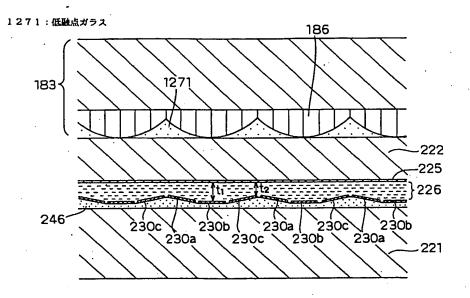






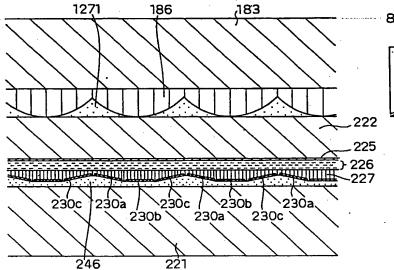
-110-

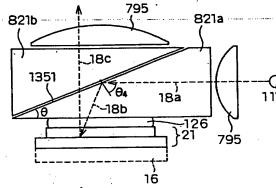
【図127】



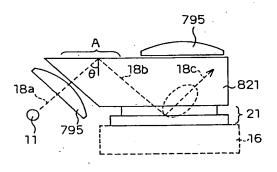
【図128】



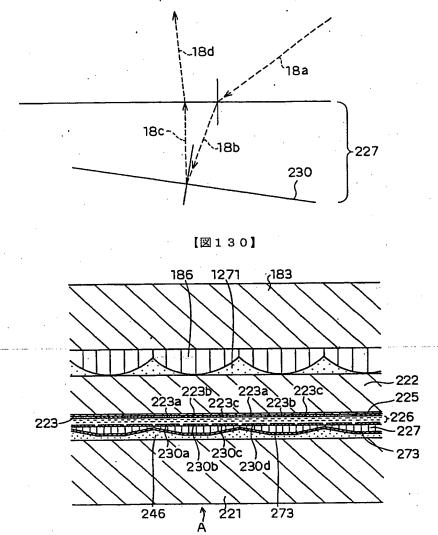








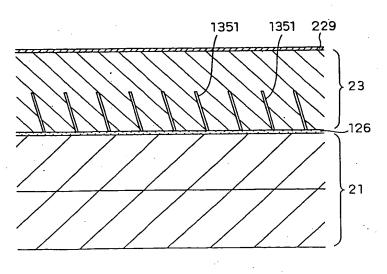
-111-



(112)

【図129】

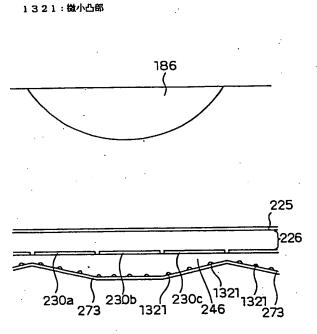


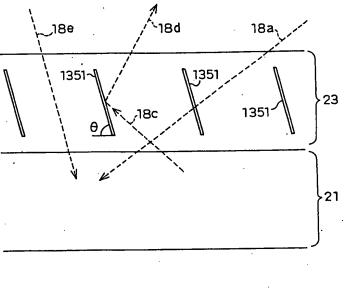


-112-

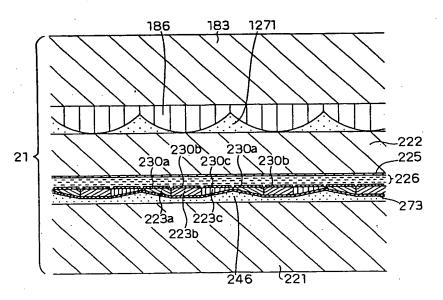
### 【図132】









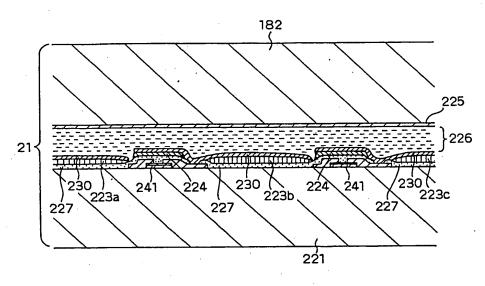


-113-.

.

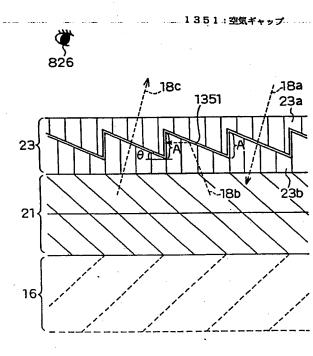
(114)





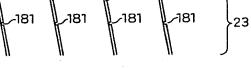
【図135】



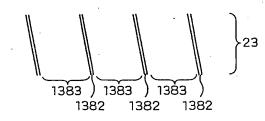


1382:低屈折材料 1383:高屈折材料 (a) (1351 1351 1381 23 (b) (b)

1381: ビーズ (ファイパー



(c)



-114-

【図139】 23a 1 351 1381 1381 -23 1381<sup>-</sup> 1351 θ ́) 23b 21 【図143】 【図141】 1411:保持部 (a) -21 ۸*∫*<sup>18d</sup> 18d, -18e 821b 1411 15 1351 1411 11 18d 18ь 11 18c 103 18c 18c 8a 821 821a 831b ) 831 18a 18b 831a 18c (b) 821b 1411 1411 1351 【図145】 11 821a

8316

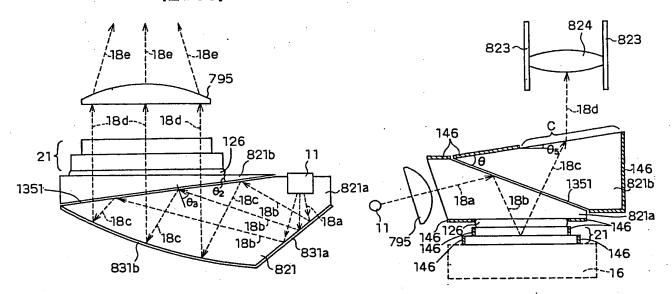
831a

(115)

821b 1351 18c-1351 18c-18d 795 126 18a 18a 111 18b 821a

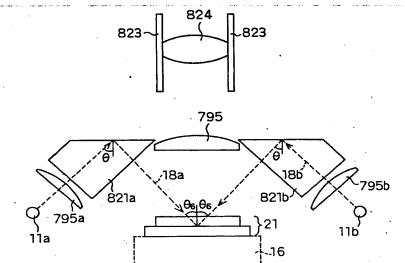
-115<u>-</u>

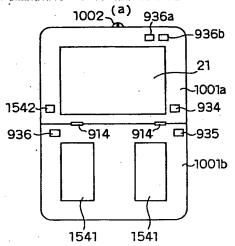




【図150】

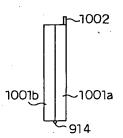






1541:スピーカ 1542:リモコン受信邸

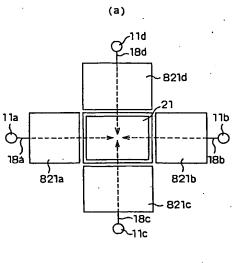




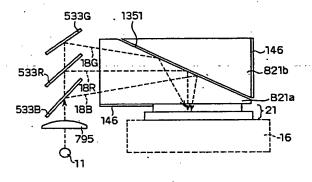
(b)

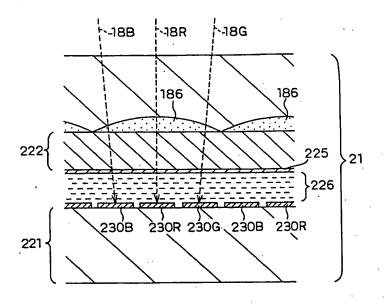
【図151】



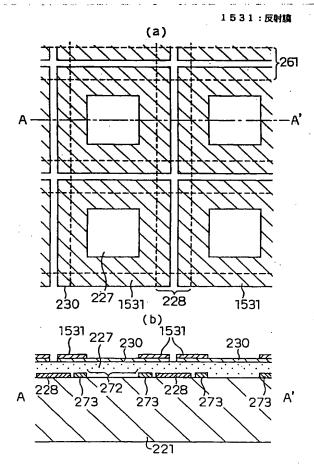












-117-

0

【図155】

(118)

	(a)									
	第1画素列	2	3	4	5	6	7	8	9	
第1回素行	Ŗ	G	₽	Ŗ	G	₽	R +	G	₽·	230
2	R	G	₿+	R +	G	8+	R+	G	₽ ₽	
3	Ŗ	G	₽	R	G	₽ ₽	R +	G	₿ +	
4.	R	G	₽	R	G	₿	R	G	₽	
5	R	G	₽	R	G	₽	R +	G	₽	
6	Ŗ	G	B +	R +	G	₽	R +	Ğ	₽	]

(b)

	•									
ſ	R	Ģ	B	R	Ģ	B	R	Ģ	B	230
I	R	Ģ	B	R	Ģ	B	R	Ģ	B	
	R	Ģ	В	R	Ĝ	Β.	R	Ģ	B	
	R	Ģ	В	R	Ģ	В	R	Ģ	B	•
	R	Ģ	B	R	Ģ	В	R	Ģ	B	
	R	Ġ	B	R	Ģ	В	R	Ģ	B	]

フロントペー	ジの続き	•			•		
(51) Int. Cl. <sup>7</sup>		識別記号		FI		テーマコード(参考	)
GO9F	9/30	338		G 0 9 G	3/20	641E	
G 0 9 G	3/20	64.1				642A	
9039 0/20	0,20	642				660V	
		660	. '		3/36		
	3/36			H 0 4 N	5/225	В	
H01L	29/786	•			5/66	102A	
H04N	5/225			F 2 1 Y	101:02		
H04N	5/66	102		G 0 2 F	1/1335	530	
// F21Y	•	102	, · · · ·	H01L	29/78	612B	

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

**BLACK BORDERS** 

☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

□ FADED TEXT OR DRAWING

**BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING** 

SKEWED/SLANTED IMAGES

**COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS** 

**GRAY SCALE DOCUMENTS** 

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

OTHER:

## **IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

(OTARU) XNAJA 30A9 21HT

۰.